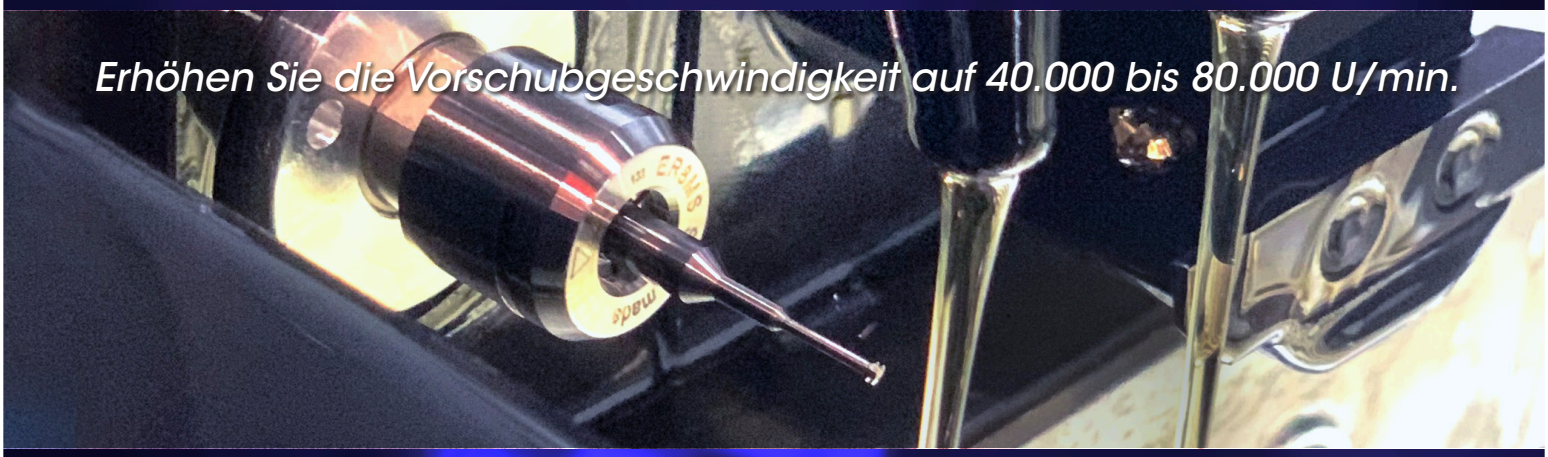
air turbine live tools®

Revolutionäre Air Turbine Live Tools®

Konstant geregelte Höchstgeschwindigkeit im 24/7-Betrieb



**ÜBER 30 JAHRE BEWÄHRTE PATENTIERTE INNOVATION.
AIR TURBINE TOOLS® SIND FÜR DIE EWIGKEIT GEBAUT.**

Hohe Präzision:

- Geringe Vibration und keine Hitze verbessern die Präzision.
- Präzise ER8/ER11-Spannzangen und h7-Toleranz.
- Führen Sie präzise, Hochgeschwindigkeits Außermittige Schnitte durch. Ideal für die Medizin-, Luftfahrt-, Elektronik- und Metallverarbeitungsindustrie.

Direktantriebsmotor:

- Zuverlässig mit nur 2 beweglichen Teilen.
- Es sind keine Zahnräder, Hochfrequenzbürsten oder Lamellen verbaut, die verbrennen können.
- Lange Lebensdauer.

Einfache Einrichtung:

- Einfach an trockne und sauber Druckluft mit 6,2 bar anschließen.
- Es ist kein Steuerungssystem und keine Verkabelung erforderlich.
- Keine komplexe Programmierung erforderlich.

Anpassbar für Ihre Anwendung:

- Vollständig versiegelt für feuchte Umgebungen.
- Verschiedene Außendurchmesser erhältlich, passend für Ihre vorhandene Swiss Late.
- Verbessern Sie die Qualität Ihrer Produkte.

Konstant hohe Schnittgeschwindigkeit:

- Die patentierte geregelte Turbine hält unter Last eine konstant hohe Drehzahl aufrecht.
- Beschleunigen Sie die Produktionszyklen.
- Optimieren Sie die Leistung und Lebensdauer des Schneidwerkzeugs.

Zuverlässig:

- Nur zwei bewegliche Teile (Turbine und Lager).
- Keine Wartung oder Schmierung.
- Keine Hitze, kein Arbeitszyklus im 24/7-Betrieb.

www.airturbinetools.com | ask@airturbinetools.com | +1 561-994-0500

All rights reserved. Patents Issued and Pending. © 2024 Air Turbine Technology, Inc.
All specifications approximate.

air turbine live tools®

40.000 U/MIN - 80.000 U/MIN

Konstant hohe Schnittgeschwindigkeit.

Betrieb mit geregelter hoher Geschwindigkeit und ohne Einschaltdauer

Halten Sie eine konstant hohe Schnittgeschwindigkeit und SFM aufrecht, um Ihre Mikrowerkzeuge zu optimieren. Bei 80.000 U/min erhöhen Air Turbine Live Tools® die Vorschubgeschwindigkeit um das 6- bis 10-fache. Beschleunigen Sie Ihre Außermittigen Schnitte und steigern Sie die Produktion Ihrer Drehmaschinen exponentiell. Bearbeiten Sie Titan und Stahl – unser patentierter Regler erhöht den Luftstrom bei Bedarf und sorgt dafür, dass Sie auf dem Werkzeugweg mit hoher Geschwindigkeit arbeiten.

Keine Hitze, keine thermischen Auswirkungen auf die Genauigkeit

Die 2-Mikron-Präzision sorgt für feinere Oberflächen ohne Bearbeitungsspuren. Unsere Technologie unterscheidet sich stark von herkömmlichen Hochgeschwindigkeitsspindeln, die beim Werkzeugeingriff langsamer werden.

Einfache Installation

Wir eliminieren den Steuerkasten, die Verkabelung, Hochfrequenzbürsten und den Programmieraufwand. Es gibt auch keine Ölschmierung. Schneller und einfacher als herkömmliche angetriebene Werkzeugspindeln. Setzen Sie Air Turbine Live Tools® einfach in einen beliebigen Bohrstangenhalter ein und schließen Sie 90 psi/6,2 bar trockene Druckluft an.

822CX und 825CX

1/8 Zoll/3 mm Spannzange | 60.000 U/min - 80.000 U/min, 0,11 kW

Die Medizin-, Luftfahrt- und Metallverarbeitungsindustrie steigert die Produktivität und setzt den 800CX in automatische Drehmaschinen ein. Diese Langdrehmaschinen sind 7 Tage die Woche unter enormem Kosten- und Zeitdruck im Einsatz. Eine wirtschaftliche Produktion hängt von der Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit des Motorantriebs ab, aber die bisherige veraltete Motortechnologie schränkte die Produktivität ein und führte zu hohen Kosten. Die 800CX-Serie arbeitet rund um die Uhr mit 60.000/80.000 U/min und beschleunigt so die Produktion.

Allgemeine Angaben		822CX und 825CX	
Geregelte Drehzahl		60.000 U/min	80.000 U/min
Nennleistung		0,11 kW	
Benötigter Druck (nur saubere, trockene Luft)		90 psi (6,2 bar)	
Druckluftverbrauch		1,65 L/s	
Druckluftverbrauch unter Last Durchfluss		2,36 L/s	
Geräuschpegel		< 78 dBA	
Max Fräserschaft		ER8 UP - 3 mm	
Gewicht		0,158 kg	
Montierbarer Bereich	822CX	Ø 22 mm Außendurchmesser x 73,53 mm	
	825CX	Ø 25 mm Außendurchmesser x 73,53 mm	

800LT

1/8 Zoll/3 mm Spannzange | 60.000 U/min - 80.000 U/min, 0,07 kW

Beschleunigen Sie Ihre Vorschubgeschwindigkeit mit dem 800LT im 24/7-Betrieb bei 60.000/80.000 U/min. Die kompakte, patentierte Spindel verfügt über einen Regler, der die Nenngeschwindigkeit im Schnitt aufrechterhält. Air Turbine Live Tools® sind reibungsarme Direktantriebe mit nur zwei beweglichen Teilen, was zu keinem Verschleiß führt, und bieten hohe Zuverlässigkeit bei hoher Geschwindigkeit. Schließen Sie einfach eine trockene, saubere Luftversorgung mit 90 psi und 6,2 bar an und bearbeiten Sie Ihre Swiss Late. 800LT-Einheiten sind mit 19,05, 20, 22, 25 mm Außendurchmesser erhältlich.

Allgemeine Angaben		800LT	
Geregelte Drehzahl		60.000 U/min	80,000 U/min
Nennleistung		0,07 kW	
Benötigter Druck (nur saubere, trockene Luft)		90 psi (6,2 bar)	
Druckluftverbrauch		1,65 L/s	
Druckluftverbrauch unter Last Durchfluss		2,36 L/s	
Geräuschpegel		< 78 dBA	
Max Fräserschaft		ER8 UP - 3 mm	
Gewicht		0,158 kg	
Montierbarer Bereich	19,05 mm	Ø 19,05 mm Außendurchmesser x 73,53 mm	
	20 mm	Ø 20 mm Außendurchmesser x 73,53 mm	
	22 mm	Ø 22 mm Außendurchmesser x 73,53 mm	
	25 mm	Ø 25 mm Außendurchmesser x 73,53 mm	

820MX und 822MX

1/8 Zoll/3 mm Spannzange | 50.000 U/min - 65.000 U/min, 0,15 kW

Bei geregelten 65.000 U/min halten die Modelle 820MX und 822MX unter Last ihre hohe Geschwindigkeit aufrecht. Der kompakte, vibrationsarme Motor läuft rund um die Uhr ohne Hitze und hat nur zwei bewegliche Teile, keine Zahnräder, Flügel oder Hochfrequenzbürsten, die verschleißen könnten. Steigern Sie Ihre Produktion mit den Modellen 820MX und 822MX. Ideal für Drehmaschinen, Swiss Late und die Endbearbeitung mit Mikrowerkzeugen. Kein Steuersystem oder Wartung erforderlich. Vollständig abgedichtet mit Schlauchauspuff.

Allgemeine Angaben		820MX und 822MX	
Geregelte Drehzahl		50.000 U/min	65.000 U/min
Nennleistung		0,15 kW	
Benötigter Druck (nur saubere, trockene Luft)		90 psi (6,2 bar)	
Druckluftverbrauch		1,88 L/s	
Druckluftverbrauch unter Last Durchfluss		2,83 L/s - 4,24 L/s	
Geräuschpegel		< 78 dBA	
Max Fräserschaft		ER8 UP - 3 mm	
Gewicht		0,37 kg	
Montierbarer Bereich	820MX	Ø 20 mm Außendurchmesser x 50,55 mm	
	822MX	Ø 21,6 mm Außendurchmesser x 50,55 mm	

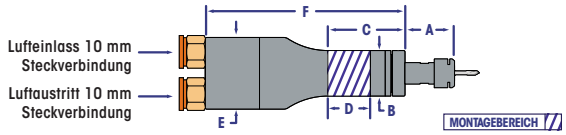
825MX

1/4 Zoll/6 mm Spannzange | 40.000 U/min - 50.000 U/min, 0,3 kW

Trotz seines Außendurchmessers von 25 mm verfügt der 825MX über eine Leistung von bis zu 0,40 PS. Hohe Drehzahl des Schneidwerkzeugs mit 40.000 oder 50.000 U/min. Sie werden überrascht sein, was Sie mit dem 825MX erreichen können. Der patentierte Direktantrieb im 825MX wird nicht heiß und vibriert nicht. Turbinenluft kühlt die abgedichteten, fettgefüllten Lager. Das Ergebnis ist hohe Haltbarkeit im 24/7-Betrieb ohne Wartung und ohne Steuersystem oder Verkabelung.

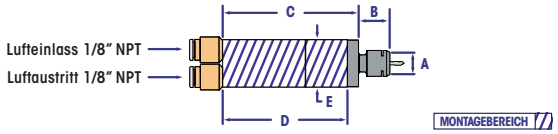
Allgemeine Angaben	825MX	
Geregelte Drehzahl	40,000 U/min	50,000 U/min
Nennleistung	0,22 kW	0,3 kW
Benötigter Druck (nur saubere, trockene Luft)	90 psi (6,2 bar)	
Druckluftverbrauch	2,36 L/s	2,83 L/s
Druckluftverbrauch unter Last Durchfluss	3,3 L/s - 4,72 L/s	
Geräuschpegel	< 78 dBA	
Max Fräserschaft	ER11 UP - 6 mm	
Gewicht	0,62 kg	
Montierbarer Bereich	Ø 25,4 mm Außendurchmesser x 12,7 mm	

Versiegelt 825MX



A	27,61 mm	C	38,1 mm	E	Ø 40,0 mm
B	Ø 25,4 mm)	D	12,7 mm	F	101,6 mm

Versiegelt 822CX und 825CX



A	Ø 12,0 mm	C	78,36 mm	E	822CX: Ø 22 mm 825CX: Ø 25 mm
B	18,29 mm	D	73,533 mm		

+1.561.994.0500 • ask@airturbinetools.com • 1225 Broken Sound Parkway, NW, Suite D • Boca Raton, Fl 33487 USA

All specifications approximate. © 2024 Air Turbine Tools, Inc. All rights reserved.