



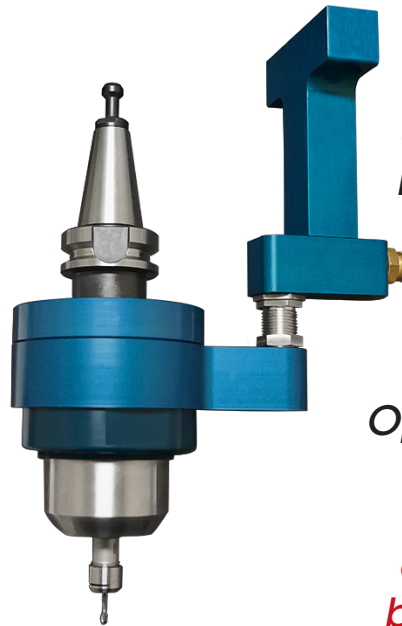
**air turbine spindles® pour**

**FANUC  
ROBODRILL**

**30 000 à 90 000 tr/min – puissance jusqu'à 0,57 kW  
Vitesse et coupe élevés à régulation constante**

*L'option haute vitesse d'Air Turbine Spindles®*

*Entrée centre  
outil ou latérale  
pouvant être  
sélectionnée.*



*Avec notre système de gouvernance brevetée qui maintient la vitesse élevée dans la coupe, votre FANUC Robodrill est une machine à grande vitesse!*

*Précision à 2 micron*

*Opération sans d'échauffement*

*Chargement entièrement automatisé L'air à travers la broche avec notre ensemble de montage changeur d'outils breveté (TMA)*

**600XBT30**  
0,11 kW

**601BT30**  
0,11 - 0,15 kW

**625XDIN30**  
0,54 - 0,57 kW

*HSK, BT, DIN disponibles à 6,2 BAR nécessaire*

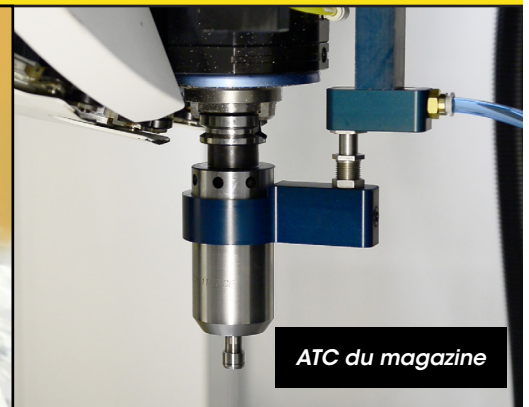
**Pas de cabelage ou huile - Que L'air à 6,2 BAR Nécessaire**



**625XDT**  
50,000 tr/min, 0,57 kW



**600XBT30**  
80,000 tr/min, 0,11 kW



**ATC du magazine**

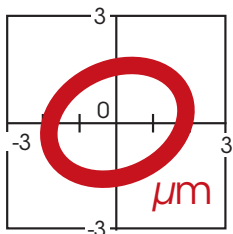
Réduire considérablement vos temps de cycle, optimiser la performance et la vie des outils de coupe.

Gardez l'engagement d'outil à haute vitesse gouvernée sur votre CNC, même dans les angles et les matériaux durs. Idéal pour micro-usinage et fraisage. **25.000 - 90.000 tr/min < 1,04 kW**

## Exactitude

La plupart des problèmes qui se produisent dans les micro usinage viennent d'un manque de tr/min et de précision dynamique insuffisante. Les Air Turbine Spindles® utilisent les systèmes d'équilibrage de la plus haute qualité sur le marché aujourd'hui. Cela permet la précision à 2µ et à grande vitesse vous achevez des résultats excellents.

Précision mesurée au niveau du nez de la broche. (valeur de référence)



**600 SÉRIE**

Amélioration de Temps du cycle

Meilleure finition de la surface

Une vie plus longue outil

Chargement automatique

## Conception différente

Les avantages ont: pas d'échauffement, peu de vibration, meilleure précision et une fiabilité unique. Ces turbines fonctionnent 24/24 et 7J/7 à haute vitesse constante sans arrêt.



Pince ER8 et ER11 de Rego-Fix à 2µ.

## Respectueux de l'environnement

Aucune huile nécessaire, et sans entretien. L'alimentation par l'air comprimé à 6,2 bar.

Consommation d'air à vide:

**600X:** 1,65 L/s

**601:** 2,1 - 2,4 L/s

**625X:** 10,38 - 14,16 L/s

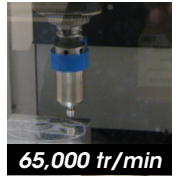
Faible niveau sonore: Moins que 67 dBA (bruit de coupe des fraises peut être entendu).

Équipement standard: 0.3µm filtre à haut débit / extracteur.

## Changement automatique

Pas besoin de temps d'arrêt d'opération.

Chargez automatiquement les broches Air Turbine Spindles® dans les machines CNC avec notre indexation complète (TMA).



## Technologie supérieure

- Entraînement direct breveté unique, engrenages ou balais susceptibles de s'user ou de brûler.
- Les broches et moteurs Air Turbine ne brûlent pas et fonctionnent sans expansion thermique - une différence en comparaison avec les broches HF électriques ou les gammes avec les pignons ou palettes.
- Le régulateur maintient la vitesse et la coupe élevés constants sur la trajectoire de l'outil dans les angles et les coins.

## Sélection de la broche

√ = Optimum

! = En fonction des conditions de coupe

∞ = Acceptable

x = Non recommandé pour une utilisation

		600X	601	625X
Perçer	Ø 0.1 - 0.3mm	√	√	√
	Ø 0.3 - 0.5mm	√	∞	√
	Ø 0.5 - 1.0mm	√	!	√
	Ø 1.0 - 1.5mm	√	x	∞
	Ø 1.5 - 2.0mm	x	x	!
Fraise en bout	Ø 0.1 - 1.0mm	x	√	√
	Ø 1.0 - 1.5mm	x	√	√
	Ø 1.5 - 3.5mm	x	!	√
	Ø 3.5 - 5.0mm	x	x	∞
	Ø 5.0 - 6.0mm	x	x	!
Gigue Broyage		x	x	!
Spécifications		600X	601	625X
Vitesse (tr/min)		65.000 80.000	40.000 50.000 65.000 90.000	30.000 40.000 50.000
Puissance (kW)		0,11	0,11 - 0,15	0,54 - 0,57
Précision		Less than 2µm		
Virole des pinces		0,5mm - 7mm		
Pression de l'air		6.2 Bar (0.62 MPa)		
Flux d'air		2,36 - 14,16 L/s		