

Les Air Turbine Live Tools®

Haute vitesse régulée constante en fonctionnement 24 heures sur 24 révolutionnaires, 7 / 7

Vitesse d'avance accélérée de 40.000 à 80.000 tr/min

**30+ ANS D'INNOVATION BREVETÉE ET ÉPROUVÉE.
LES AIR TURBINE LIVE TOOLS® SONT CONÇUS POUR DURER.**

Haute précision:

- L'absence de chaleur et les faibles vibrations améliorent la précision.
- Pincers de précision de 2 microns et tolérance h7.
- Effectuez des coupes décentrées à grande vitesse et précision. Parfait pour le médical, l'aviation, l'électronique et la métallurgie.

Moteur à entraînement direct:

- Fiable avec seulement 2 pièces mobiles.
- Pas d'engrenages, pas de balais haute fréquence, et pas d'ailettes à chauffer ou à brûler.
- Longue durée de vie.

Configuration simple:

- Il suffit de connecter l'air comprimé sec et prêter 6,2 bar.
- Pas de système de contrôle et pas de câblage.
- Pas de programmation complexe.



Fiable:

- Seulement deux pièces mobiles (Turbine et Roulements).
- Aucun entretien ni lubrification.
- Aucun cycle de service en fonctionnement 24h/24 et 7j/7.

Adaptable à votre application:

- Complètement étanché pour les environnements humides.
- Plusieurs diamètres extérieurs disponibles pour s'adapter à votre Tour.
- Améliorer la qualité de finition.

Vitesse élevée constante dans la coupe:

- La turbine régulée brevetée augmente le débit d'air pour maintenir une vitesse élevée constante dans la coupe.
- Accélérer les cadences de production.
- Optimiser les performances et la durée de vie de l'outil de coupe.



www.airturbinetools.com | ask@airturbinetools.com | +1 561-994-0500

All rights reserved. Patents Issued and Pending. © 2024 Air Turbine Technology, Inc.
All specifications approximate.

40 000 tr/min – 80 000 tr/min

Vitesse élevée constante dans la coupe.

Fonctionne avec une vitesse élevée régulée et sans cycle de service

Maintenez une vitesse élevée constante dans la coupe et la SFM nécessaires pour optimiser vos micro-outils. À 80 000 tr/min, les Air Turbine Live Tools® pneumatiques augmentent les vitesses d'avance de 6 à 10 fois. Accélérez vos coupes décentrées et augmentez de manière exponentielle la production de vos tours. Vous pouvez usiner le titane et l'acier - notre régulateur breveté augmente le débit d'air à la demande, ce qui vous permet de rester à haute vitesse sur la trajectoire de l'outil.

Pas de chaleur, pas d'effets thermiques sur la précision

La précision de 2 microns permet d'obtenir des surfaces finies plus fines, sans lignes d'alimentation. Notre technologie est très différente des broches à grande vitesse nominales qui tombent lors de l'engagement de l'outil.

Facilité d'installation

Nous éliminons le boîtier de commande, le câblage, les balais haute fréquence et la complexité de la programmation. Il n'y a pas non plus de lubrification à l'huile. Plus rapide et plus simple que les broches mécaniques traditionnelles. Il suffit de déposer les Air Turbine Live Tools® dans n'importe quel support de barre d'alésage et de connecter de l'air comprimé sec de 6,2 bar.



822CX et 825CX

ER8 - Capacité de pince de 3 mm | 60.000 tr/min - 80.000 tr/min, 0,11 kW

Les industries médicales, aéronautiques et métallurgiques augmentent leur productivité en introduisant le 800CX dans les tours automatiques. Ces tours à poupée mobile fonctionnent 7 jours sur 7 avec des coûts et des délais énormes. La production économique dépend de la vitesse et de la fiabilité de l'entraînement des moteurs, mais la technologie obsolète des moteurs a limité la productivité et entraîné des coûts élevés. La série 800CX fonctionne 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 à 60.000/80.000 tr/min, ce qui accélère la production.

Spécifications Générales		822CX et 825CX	
Vitesse		60.000 tr/min	80.000 tr/min
Puissance		0,11 kW	
Pression d'air d'entrée		90 psi (6,2 bar)	
Consommation d'air au ralenti		1,65 L/s	
Consommation d'air à vide		2,36 L/s	
Niveau sonore		< 78 dBA	
Diamètre de pince		ER8 UP - 3 mm	
Poids de l'outil dynamique		0,158 kg	
Zone de montage	822CX	Ø 22 mm OD par 73,53 mm	
	825CX	Ø 25 mm OD par 73,53 mm	

825MX

ER11 - Capacité de pince 6 mm | 40.000 tr/min - 50.000 tr/min, 0,3 kW

Malgré son diamètre extérieur de 25 mm, le 825MX dispose d'une puissance allant jusqu'à 0,40 ch pour maintenir la vitesse de rotation élevée de votre outil de coupe à 40.000 ou 50.000 tr/min. Les taux de production plus élevés que vous atteignez avec le 825MX vous surprendront. L'entraînement direct breveté de la 825MX ne chauffe pas et ne vibre pas. L'air de la turbine refroidit les roulements étanches remplis de graisse. Le résultat est une grande durabilité en fonctionnement 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, sans entretien et sans système de contrôle ni câblage.

Spécifications Générales		825MX	
Vitesse		40.000 tr/min	50.000 tr/min
Puissance		0,22 kW	0,3 kW
Pression d'air d'entrée		90 psi (6,2 bar)	
Consommation d'air au ralenti		2,36 L/s	2,83 L/s
Consommation d'air à vide		3,3 L/s - 4,72 L/s	
Niveau sonore		< 78 dBA	
Diamètre de pince		ER11 UP - 6 mm	
Poids de l'outil dynamique		0,62 kg	
Zone de montage		Ø 25,4 mm OD par 12,7 mm	

800LT

ER8 - Capacité de pince de 3 mm | 60.000 tr/min - 80.000 tr/min, 0,07 kW

Accélérez votre vitesse d'avance avec un fonctionnement 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 à 60.000/80.000 tr/min avec la 800LT. Cette broche compacte brevetée est dotée d'un régulateur qui maintient la vitesse nominale de coupe. Air Turbine Live Tools® sont des entraînements directs à faible frottement avec seulement 2 pièces mobiles, ce qui permet d'éviter la chaleur et d'obtenir une grande fiabilité à grande vitesse. Il suffit de connecter une alimentation en air propre à sec de 6,2 bars et de fraiser sur votre tour automatique. Unités 19,05, 20, 22, 25 mm OD 800LT disponibles.

Spécifications Générales		800LT	
Vitesse		60.000 tr/min	80.000 tr/min
Puissance		0,07 kW	
Pression d'air d'entrée		90 psi (6,2 bar)	
Consommation d'air au ralenti		1,65 L/s	
Consommation d'air à vide		2,36 L/s	
Niveau sonore		< 78 dBA	
Diamètre de pince		ER8 UP - 3 mm	
Poids de l'outil dynamique		0,158 kg	
Zone de montage		Sélectionnez OD de Ø 19,05 mm, Ø 20 mm, Ø 22 mm ou Ø 24,89 mm par 73,53 mm	

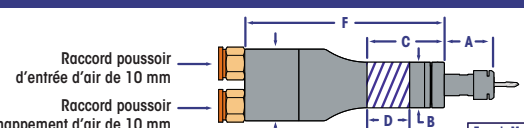
820MX et 822MX

ER8 - Capacité de pince 3 mm | 50.000 tr/min - 65.000 tr/min, 0,15 kW

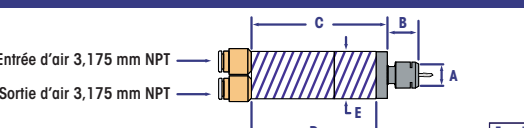
À 65.000 tr/min, les modèles 820MX et 822MX maintiennent une vitesse élevée sous charge. Ce moteur compact à faibles vibrations fonctionne 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 sans chaleur et n'a que 2 pièces mobiles et pas d'engrenages, d'ailettes ou de brosses à haute fréquence à brûler. Optez pour les modèles 820MX et 822MX afin d'accélérer votre production. Idéal pour les tours, les automatiques suisses et la finition avec des micro-outils. Pas de système de contrôle ni d'entretien. Complètement scellé avec des luyaux d'échappement.

Spécifications Générales		820MX et 822MX	
Vitesse		50.000 tr/min	65.000 tr/min
Puissance		0,15 kW	
Pression d'air d'entrée		90 psi (6,2 bar)	
Consommation d'air au ralenti		1,88 L/s	
Consommation d'air à vide		2,83 L/s - 4,24 L/s	
Niveau sonore		< 78 dBA	
Diamètre de pince		ER8 UP - 3 mm	
Poids de l'outil dynamique		0,37 kg	
Zone de montage	820MX	Ø 20 mm OD par 50,55 mm	
	822MX	Ø 21,6 mm OD par 50,55 mm	

825MX Dessin Dimensionnel

		
A	27,61 mm	E Ø 40 mm
B	Ø 25,4 mm	F 101,6 mm
C	38,1 mm	
D	12,7 mm	

822CX et 825CX Dessin Dimensionnel

		
A	Ø 12 mm	E 822CX: Ø 22 mm 825CX: Ø 25 mm
B	18,29 mm	
C	78,36 mm	
D	73,53 mm	