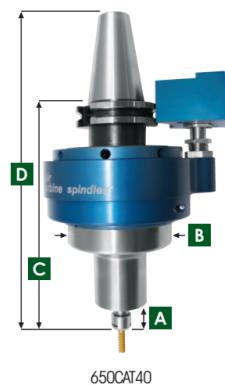


Serie 650 - 25.000 - 40.000 giri/min, < 0,66 kW

- Costante governato ad alta velocità - 25.000, 30.000 e 40.000 giri/min, < 0,66 kW.
- Nessuna manutenzione o il controllo del sistema o di lubrificazione.
- Ideale per trocoidale di fresatura con piccoli attrezzi.
- **660 disponibile con quattro cuscinetti angolari a 50.000 giri/min, 0,70 kW.**

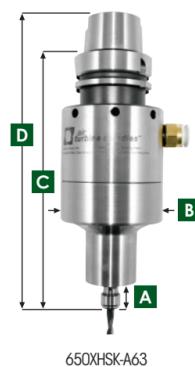


Serie 650 / 660 dimensioni

	JS	HSK-A63	CAT40
A	22mm	22mm	22mm
B	41mm	41mm	41mm
C	82mm	82mm	82mm
D	147mm	197mm	183mm
E	197mm	220mm	251mm

Serie 650X - 25.000 - 40.000 giri/min, < 1,04 kW

- Doppio fuso turbina con 1,04 kW.
- Accelerare i tempi di ciclo anche in acciaio. Migliore precisione e finitura.
- Di taglio superiore, finiture impeccabili, ad alta velocità periferica, durata dell'utensile.
- **660X disponibile con quattro cuscinetti angolari a 50.000 giri/min, 1,19 kW.**



Serie 650X / 660X dimensioni

	JS	HSK-A63	CAT40
A	22mm	22mm	22mm
B	41mm	41mm	41mm
C	82mm	82mm	82mm
D	159mm	209mm	195mm
E	209mm	232mm	263mm

Opzioni per il caricamento automatico

Completamente automatizzare il cambiamento del mandrino con la nostra Accessorio per CNC con cambio automatico.

Oppure collegare presa d'aria posteriore a alimentazione di aria compressa nel mandrino CNC.

Caricamento automatico riduce i tempi di installazione e aumenta la produttività.

Secco, aria pulita solo 6,2 bar. Filtro / estrattore incluso come dotazione standard.



brother GRONSKUD DMG MORI SEW AUTOMATIC FANUC Haas HERMLE HURCO Mazak

Serie barile estesa

Serie 625L
Corpo lunghezza 50mm / 100mm

Ideale per stampi, fresatura e finitura con piccoli utensili da taglio in tasche profonde.

Serie 650L/650XL
Lunghezza corpo 100mm

Ideale per applicazioni pesanti e fresatura di materiali duri negli angoli e tasche profonde.



Distributore



1225 Broken Sound Parkway, NW, Suite. D • Boca Raton, Florida 33487, USA
Telefono: +1.561.994.0500 • Fax: +1.561.994.8097 • info@airturbinetools.com • www.airturbinetools.com

Non usare tubi o accoppiamenti di Ø interno inferiore a 6,5mm per 602, 602X e 625. Non usare tubi o accoppiamenti di Ø interno inferiore a 8mm per 625X, 650 e 660. Non usare tubi o accoppiamenti di Ø interno inferiore a 10mm per 650X e 660X. Usare sempre un filtro da 0,3 micron e/o un estrattore fornire aria secca senza olio alla pressione richiesta di 6,2 Bar. Se l'alimentazione dell'aria è centrale attraverso il gambo evitare ostruzioni del flusso d'aria/perdite che possono causare una diminuzione di potenza e contaminazioni nel canale di adduzione. Utilizzare una protezione per gli occhi ed attenersi alle norme di sicurezza. L'offerta è soggetta a strumenti di Air Turbine, Inc. termini e le condizioni delle politiche di vendita e di distribuzione in vigore per il momento. In base alla disponibilità, il cambiamento delle specifiche, prezzo e le condizioni senza preavviso. Tutte le specifiche approssimativi. © 2017 Air Turbine Spindles®. Tutti i diritti riservati.

Mandrini ad alta velocità costante

25.000 - 90.000 giri/min, < 1,19 kW



+1.561.994.0500 • www.airturbinetools.com • info@airturbinetools.com

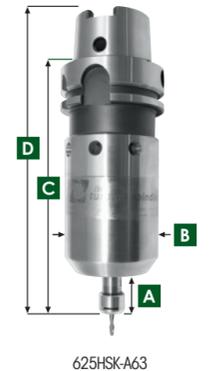
I vantaggi di Air Turbine Spindles®

- Alta velocità controllata e coppia costante sotto carico senza ingranaggi. 25.000 - 90.000 giri, sino a 1,04 kW.
- Questi mandrini a connessione diretta mantengono elevate velocità e coppia sotto carico grazie al dispositivo di controllo brevettato per l e operazioni di taglio rapide e pulite. Minima espansione termica dovuta al flusso d'aria della turbina. Grande accuratezza e affidabilità.
- Questo potente motore non ha ingranaggi, palette o spazzole e fornisce basse vibrazioni. Assenza di lubrificazione e poca manutenzione. Poche parti mobili significano basso attrito. Meno componenti comportano riduzione del calore e meno riparazioni. L'aria della turbina raffredda il corpo e i cuscinetti.
- Elevate velocità di taglio, ottima qualità di finitura, migliore accuratezza e taglio. Il taglio ad alta velocità prolunga la vita utensile.
- Sono standard i cuscinetti in ceramica raffreddati dall'aria della turbina.
- Ingressi d'aria intercambiabili - connettore laterale NTP o attraverso il mandrino della macchina (in attesa di brevetto).
- Senza olio - Utilizzare aria compressa asciutta e senza olio a 6,2 Bar. Utilizzare filtro da 0.3 micron/estrattore incluso.
- Accessorio per CNC con cambio automatico: TMA (in fase di brevetto). TMA comprende alimentatore e blocchetto. Non ancora disponibile per le unità HSK. Equipaggiamento standard: filtro, estrattore combo, mandrino, tubo, pinza e valigetta.

Guida utensili da taglio

√ = Ottimale ∞ = Accettabile × = A seconda delle condizioni di taglio ! = Non è raccomandato per l'uso	Trapano	∅ 0,1 - 0,3mm	√	√	√	√
		∅ 0,3 - 0,5mm	∞	√	√	√
		∅ 0,5 - 1,0mm	!	√	√	√
		∅ 1,0 - 1,5mm	×	∞	√	√
		∅ 1,5 - 2,0mm	×	!	√	√
	Fresat	∅ 0,1 - 1,0mm	√	√	√	√
		∅ 1,0 - 2,0mm	√	√	√	√
		∅ 2,0 - 3,5mm	!	√	√	√
		∅ 3,5 - 5,0mm	×	∞	√	√
		∅ 5,0 - 6,0mm	×	!	∞	∞
Macinatore			×	!	√	√

Serie 625 - 30.000 - 65.000 giri/min < 0,41 kW

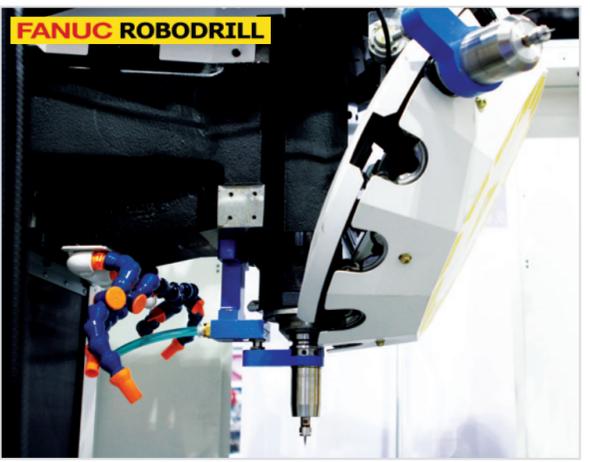


- Accelerare i tempi di ciclo e di ridurre rottura utensile con la compatta Serie 625.
- Solo due parti in movimento e la circolazione dell'aria oltre i cuscinetti provocano fuoco basso.
- Costante governato ad alta velocità - 30.000, 40.000, 50.000 e 65.000 giri/min, < 0,66 kW.

Serie 625 dimensioni			
	JS	HSK-A63	CAT40
A	22mm	22mm	22mm
B	57mm	57mm	57mm
C	130mm	154mm	163mm
D	180mm	181mm	232mm

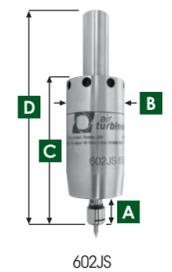


Serie Drill Tap - Per FANUC Robodrill / Brother TC / Haas DT



Serie 602 - 40.000 - 90.000 giri/min < 0,15 kW

- I vantaggi sono: meno calore, meno vibrazioni, meno riparazioni e una maggiore precisione. Queste turbine operano 24/7 a costante ad alta velocità.
- Air Turbine Spindles® mantenere velocità costante e la potenza sotto carico grazie al sistema di controllo della turbina brevettata.
- 90.000 giri/min è destinato esclusivamente all'uso con micro-frese in applicazioni speciali.

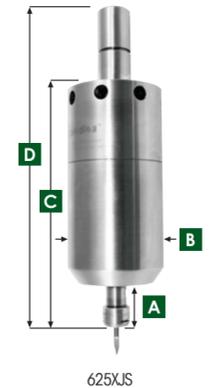


Serie 602 dimensioni			
	JS	HSK-A63	CAT40
A	19mm	19mm	19mm
B	40mm	40mm	40mm
C	95mm	141mm	154mm
D	146mm	170mm	222mm



Serie 625X - 30.000 - 65.000 giri/min < 0,58 kW

- Ideale per il rimodellamento, stampi, fresatura, finitura e perforazione con piccoli attrezzi.
- Governatore controllo mantiene costante ad alta velocità e la potenza sotto carico.
- Nessun sistema di controllo. No lubrificazione.



Serie 625X dimensioni			
	JS	HSK-A63	CAT40
A	22mm	22mm	22mm
B	57mm	57mm	57mm
C	141mm	165mm	174mm
D	191mm	192mm	243mm



Specifiche generali	Serie 602XDT	Serie 625XDT
Velocità - giri/min	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000
Potenza - kW	0,22 / 0,30 / 0,34	0,54 / 0,55 / 0,57 / 0,58
Pressione aria in entrata	6,2 Bar	6,2 Bar
Consumo aria a vuoto - L/s	1,9 / 2,4 / 2,8	8,97 / 9,44 / 9,44 / 9,44
Consumo aria sotto carico - L/s	2,36 - 5,66	10,38 - 14,16
Livello di rumore	< 67 dBA	< 67 dBA
Capacità max. della pinza	ER 11 - 3mm	ER 11 - 6mm
Peso mandrino	JS: 0,75 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 1,79 kg	JS: 1,81 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 2,72 kg

Specifiche generali	Serie 602
Velocità - giri/min	40.000 / 50.000 / 65.000 / *90.000
Potenza - kW	0,11 / 0,15 / 0,15 / 0,15
Pressione aria in entrata	6,2 Bar
Consumo aria a vuoto - L/s	2,1 / 2,1 / 2,1 / 2,4
Consumo aria sotto carico - L/s	2,36 - 3,30
Livello di rumore	< 67 dBA
Capacità max. della pinza	ER 8 - 3mm
Peso mandrino	JS: 0,66 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 1,32 kg

Specifiche generali	Serie 625	Serie 625X
Velocità - giri/min	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000
Potenza - kW	0,30 / 0,34 / 0,37 / 0,41	0,54 / 0,55 / 0,57 / 0,58
Pressione aria in entrata	6,2 Bar	6,2 Bar
Consumo aria a vuoto - L/s	4,9 / 5,2 / 5,2 / 5,2	8,97 / 9,44 / 9,44 / 9,44
Consumo aria sotto carico - L/s	5,2 - 9,4	10,38 - 14,16
Livello di rumore	< 67 dBA	< 67 dBA
Capacità max. della pinza	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm
Peso mandrino	JS: 1,41 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 2,31 kg	JS: 1,81 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 2,72 kg