

Lavorare più sicuro con la vibrazione bassa di Air Turbine Tools®

- Ridurre lo stress e il rischio di lesioni
- Elimina efficacemente limiti di tempo di lavoro
- Leggero e potente
- < 65 dBa



0145SSV - Strumento Angolo di Precisione

40.000 - 65.000 giri/min • 0,15 kW
3mm • 0,17 kg

- Controllo eccezionalmente preciso necessario per lavori di prossimità.
- Mandrini a turbina manuali angolari brevettati privi di ingranaggi.
- Leggeri, basse vibrazioni.

201SV - Strumento Matita

40.000 - 90.000 giri/min • 0,15 kW
3mm • 0,17 kg

- Progettato per funzionare in modo affidabile nelle applicazioni industriali.
- Leggeri ma potenti con bassissime vibrazioni.
- < 65 dBa livello audio.

206XSV

30.000 - 50.000 giri/min • 0,30 kW
6mm • 0,23 kg

- Leggero e silenzioso con bassa magnitudo di vibrazione a 1.43 m/s² r.m.s.
- Rimane vicino alla velocità nominale sotto carico a costante 50.000 giri/min.
- Lucidatura, finitura, pulitura di particolari, incisioni, contornatura, stampi, rimozione segni espulsore, ecc.

310RSV - Router

25.000 - 40.000 giri/min • 0,66 kW
6mm • 1,0 kg

- Controllo e potere - 0,66 kW
- Alta velocità costante e coppia sotto carico variabile.
- 40.000 giri/min con meno rottura delle fibre.
- Sistema totalmente privo d'olio; cuscinetti sotto grasso.
- Potente, leggero e molto silenzioso.
- Basse vibrazioni (0,38 mm/s²) e a fuoco basso.



625

30.000 - 65.000 giri/min 0,37 kW
ER 11 - 6mm



- Modifica qualsiasi CNC per prestazioni ad alta velocità costanti.
- Poche parti mobili significano basso attrito. Meno componenti comportano riduzione del calore e meno riparazioni.
- Ideale per il rimodellamento, stampi, fresatura, finitura e perforazione con piccoli attrezzi.
- Accelerare i tempi di ciclo e di ridurre rottura utensile.
- Governatore controllo mantiene costante ad alta velocità e la potenza sotto carico.

650

25.000 - 40.000 giri/min • 0,66 kW
ER 11 - 6mm



- Costante governato ad alta velocità e coppia per un impegno continuo del percorso utensile.
- Accelerare i tempi di ciclo anche in acciaio.
- Fresatura, fresatura, foratura, stozatura - Affidabilità 24/7.
- Affidabile Doppio cuscinetto anteriore in ceramica a lungo durata dei cicli produttivi.

Testa a 90 Gradi

30.000 - 65.000 giri/min • 0,58 kW
ER 11 - 6mm



- Accelerare i tempi di ciclo.
- Mantenere velocità costante impegno negli angoli e nelle tasche.
- Questi mandrini a connessione 90° diretta mantengono elevate velocità e coppia sotto carico grazie al dispositivo di controllo brevettato per le operazioni di taglio rapide e pulite.
- Questo potente motore non ha ingranaggi, palette o spazzole e fornisce basse vibrazioni. - Grande accuratezza e affidabilità.

Serie Drill Tap

65.000 giri/min per Robodril e Brother
30.000 - 65.000 giri/min • 0,37 kW
ER 11 - 6mm



- Automatizza completamente il cambio del mandrino con Air Turbine Spindles® nel tuo Drill Tap macchina.
- Costante governato ad alta velocità - 40.000, 50.000 e 65.000 giri/min.
- Richiede aria compressa asciutta e senza olio a 6,2 Bar. collegamento dell'aria essere installato.



Serie Barile Estes

625L - 30.000 - 50.000 giri/min • 0,37 kW
650L - 25.000 - 40.000 giri/min • 0,66 kW

- Ideale per stampi, fresatura e finitura con piccoli utensili da taglio in tasche profonde.
- Corpo lunghezza 50mm / 100mm
- Doppio fuso turbina 650X con 1,04 kW Ideale per applicazioni pesanti e fresatura di materiali duri negli angoli e tasche profonde.
- Minima espansione termica dovuta al flusso d'aria della turbina.

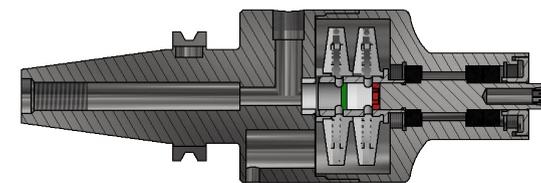


Mandrini a Velocità Variabile

625XVS
30.000 giri/min 0,30 kW in modalità a turbina singola
50.000 giri/min 0,57 kW in modalità doppia turbina

650XVS
25.000 giri/min 0,60 kW in modalità a turbina singola
40.000 giri/min 1,04 kW in modalità doppia turbina

- Cambia potenza e velocità in un attimo.
- Combina la flessibilità della velocità variabile con potenza regolata esente da manutenzione.
- Passa tra 30.000 e 65.000 e 25.000 e 40.000 Giri/min in un giro di chiave esagonale.
- Precisione di 2µ e nessun effetto termico sulla precisione.
- Taglio flessibile e affidabile ad alta velocità per tutte le macchine CNC.



Verde - modalità a turbina singola
Rosso - modalità doppia turbina

Brevetti rilasciati e in attesa.



202HD

30.000 - 65.000 giri/min • 0,41 kW
ER 8 - 3mm • 0,31 kg

- Tempo ciclo più rapido, senza olio o lubrificazione.
- Alta velocità e coppia costanti sotto carico: produzione più rapida e più pulita.
- Corpo leggero in alluminio con albero in acciaio.
- Foratura, lucidatura, connessioni a sbalzo.
- Sistema di pinza standard ER 8.

450HD

25.000 - 40.000 giri/min • 0,66 kW
ER 11 - 6mm • 1,13 kg

- Motore compatto e potente - per instradamento, foratura, sbavatura, e altro ancora.
- Doppia coppia di cuscinetti ceramici anteriori e posteriori per garantire la massima affidabilità.
- La sigillata evita qualsiasi contaminazione.
- Opzione doppia turbina disponibile fino a 1,4 CV / 1,04 kW.

725MX

40.000 - 50.000 giri/min • 0,30 kW
ER 11- 6mm • 0,62 kg

- Tempo ciclo più rapido, senza olio o lubrificazione.
- Affilatura, lucidatura, utilizzabile per foratura ad alta velocità.
- Connessione diretta di elevata durata senza palette, ingranaggi, olio e poca manutenzione.
- X = turbina doppia brevettata per maggiore potenza. Pinza ER 11.

740MX

30.000 - 65.000 giri/min • 0,30 kW
ER 11 - 6mm • 0,96 kg

- Fresatura, sbavatura, lucidatura più rapide e pulite.
- Alta velocità e coppia costanti sotto carico: produzione più rapida e più pulita.
- Assenza di lubrificazione o sistema di controllo.





I Vantaggi di Air Turbine Tools®



Taglio alto e costante
La velocità si riduce
Tempi di ciclo.



Maggiore durata
dell'utensile.
Produzione più veloce.



Calore basso. Nessuna
espansione termica.



Mulino 24/7.
Nessun ciclo di lavoro.



Solo 2 parti mobili.
Nessuna manutenzione.



Alta velocità e coppia
costanti sotto carico.
Mantiene l'alta
velocità sotto carico.



Vibrazioni basse.
Silenzioso, sotto i 78 dBa.



Senza olio o lubrificazione.



Qualità della superficie
migliorata. Nessuna
finitura secondaria.



Una Selezione di Oltre 70 Unità

Mandrini a Turbina

Per Fresatrici Orizzontali

25.000 - 90.000 giri/min • 1,04 kW

- Opzioni per il caricamento automatico automatizza completamente il cambio del mandrino con qualsiasi macchina CNC.
- Velocità costante regolata + Coppia mantenuta costante da dispositivo brevettato.
- Questo potente motore non ha ingranaggi, palette o spazzole e fornisce basse vibrazioni. Assenza di lubrificazione e poca manutenzione.



Utensili a Turbina

Basse Vibrazioni leggeri e potenti Utensili a Mano

25.000 - 90.000 giri/min • 1,04 kW

- Riduce l'affaticamento con minore stress.
- Alta velocità costante e coppia sotto carico variabile.
- Leggeri ma potenti con bassissime vibrazioni.
- Sistema totalmente privo d'olio; cuscinetti sotto grasso.
- Lucidatura, Finitura, Pulitura, Rimozione bave e cordoni di saldatura.



Motori a Turbina

Per Automazione, Robotica e Centri di Tornitura

25.000 - 65.000 giri/min • 1,04 kW

- Connessione diretta di elevata durata senza palette, ingranaggi, olio e poca manutenzione.
- Poche parti in movimento, meno attrito = meno riparazioni.
- Finitura automatizzata, fresatura, foratura e applicazioni al tornio.



1225 Broken Sound Pkwy NW, Suite D.
Boca Raton, FL 33487 USA

Telefono: 1.561.994.0500
Fax: 1.561.994.8097

Tutti i diritti riservati. Brevetti rilasciati e in attesa.
© 2021 Air Turbine Spindles®
www.airturbinetools.com



www.airturbinetools.com
1.561.994.0500 • Info@airturbinetools.com

