



air turbine spindles® para **HURCO®**

25.000 – 90.000 RPM – Potencia a 1,04 kW

Velocidad y Torque Constante

Velocidades Que No Disminuyen Al Empezar A Cortar - Ahorrando Tiempo y Dinero



Serie 625(X)

30.000 - 65.000 RPM
Poder para 0,57 kW



Serie 650(X)

25.000 - 40.000 RPM
Poder para 1,04 kW



Serie 660

50.000 RPM
Poder para 0,7 kW

Con el gobernador patentado de alta velocidad y torque Air Turbine Spindles®, su máquina Hurco VM/VMX machine es una máquina de alta velocidad.

Sin ciclo de trabajo.

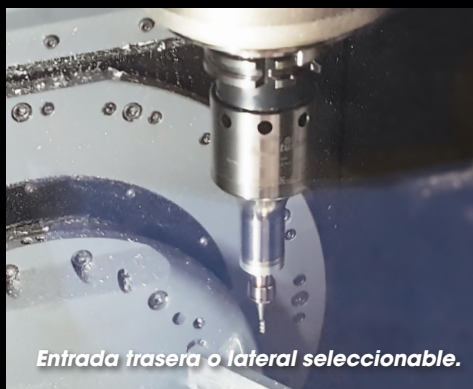
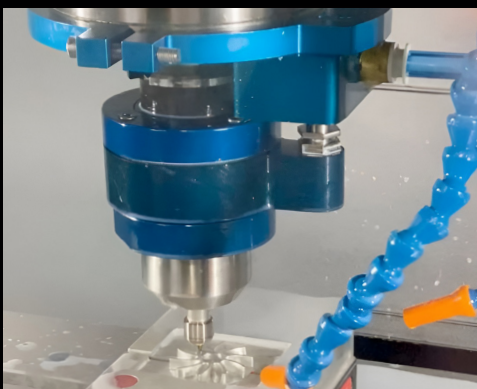
Carga totalmente automatizada: Con nuestra ensamble montado para cambio para herramientas automático (TMA).

CAT, BT, DIN y HSK disponible.
También es posible la conexión manual.

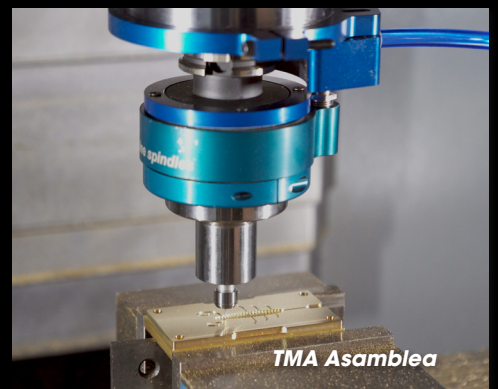
¡Alta velocidad sin calor!

Simplemente conecte aire de 6,2 bar.

Carga Automática Para Ahorrar Tiempo y Dinero



Entrada trasera o lateral seleccionable.



TMA Asamblea



Reducir Dramáticamente Sus Tiempos De Ciclo

Optimizar El Rendimiento Y La Vida De La Herramienta De Corte

Mantenga el esfuerzo continuo de la trayectoria de la herramienta en su CNC a alta velocidad incluso en ángulos y material duro. Ideal para micro maquinados.

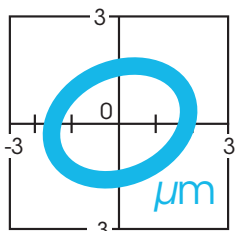
25.000 - 90.000 RPM < 1.04 kW

Precisión - 2μ Certificado

La mayoría de los problemas que se producen en el micro maquinado provienen de una falta de RPM y de un escaso rendimiento dinámico.

Air Turbine Spindles® utiliza los sistemas de runout y balanceo de más alta calidad del mercado actual. Esto crea la mejor dinámica de precisión y alta velocidad gobernada.

Runout medido en la nariz del husillo. (valor de referencia)



SERIE 600

Mejora Del Tiempo De Maquinado

Mejor Acabado De Superficie

Vida Más Larga De La Herramienta

Carga Automática

Transmisión Directa De Vibración Súper Baja

Las potentes turbinas de baja fricción, totalmente libres de aceite, producen vibraciones y calor extremadamente bajos para un funcionamiento continuo las 24 horas del día, los 7 días de la semana. No hay expansión térmica, gran fiabilidad.



Pinzas de ultra precisión 2μ ER 8 o ER 11 estándar.

Ambientalmente Limpios

No requiere aceite ni mantenimiento.

Presión De Aire:

Seco, aire limpio @ 6,2 bar.

Consumo De Aire (Trabajo):

625(X): 5,2 - 14,16 L/s

650(X): 6,61 - 18,89 L/s

660: 9,44 - 16,52 L/s

Diseño Bajo De Ruido:

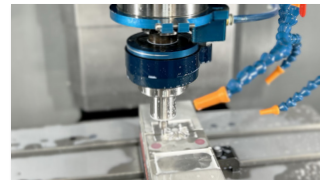
Debajo 78 dBA (el ruido de corte de los endmills se puede oír).

Equipamiento Estándar:

Filtro / extractor de alto flujo de 0.3μm.

Opciones De Cambio Automático De Herramientas

No hay necesidad de tiempo de inactividad del operador. Cargar automáticamente Air Turbine Spindles® con nuestro conjunto de montaje del cambiador de herramientas.



Tecnología Superior

- ▶ Accionamiento directo patentado exclusivo sin paletas, engranajes o cepillos para usar, quemar o romper.
- ▶ Enfriado por aire de turbina para operación 24/7. No requiere aceite o sistema de control. Sin ciclo de trabajo.
- ▶ El gobernador mantiene la velocidad constante + el torque en la trayectoria de la herramienta en ángulos y esquinas.

Selección Del Husillo

✓ = Optimo

∞ = Aceptable

! = Dependiendo de las condiciones de corte

x = No se recomienda su uso

Herramienta De Corte		625(X)	650(X)	660
Taladrado	Ø 0,1 - 0,3 mm	✓	✓	✓
	Ø 0,3 - 0,5 mm	✓	✓	✓
	Ø 0,5 - 1,0 mm	✓	✓	✓
	Ø 1,0 - 1,5 mm	∞	✓	✓
	Ø 1,5 - 2,0 mm	!	✓	✓
Endmill	Ø 0,1 - 1,0 mm	✓	✓	✓
	Ø 1,0 - 2,0 mm	✓	✓	✓
	Ø 2,0 - 3,5 mm	✓	✓	✓
	Ø 3,5 - 5,0 mm	∞	✓	✓
	Ø 5,0 - 6,0 mm	!	∞	∞
Afilado		!	✓	✓
Especificaciones		625(X)	650(X)	660
Velocidad (RPM)		30.000 40.000 50.000 65.000	25.000 30.000 40.000	50.000
Potencia (kW)		0,3 - 0,57	0,6 - 1,04	0,7
T.I.R. En la nariz		Menos de 2μm		
Gama de collets		0,5 mm - 7 mm		
Presión del aire		6,2 bar (0.62 MPa)		
Flujo de aire		5,66 - 10,85 L/s [ANR]		

