



air turbine spindles®

für

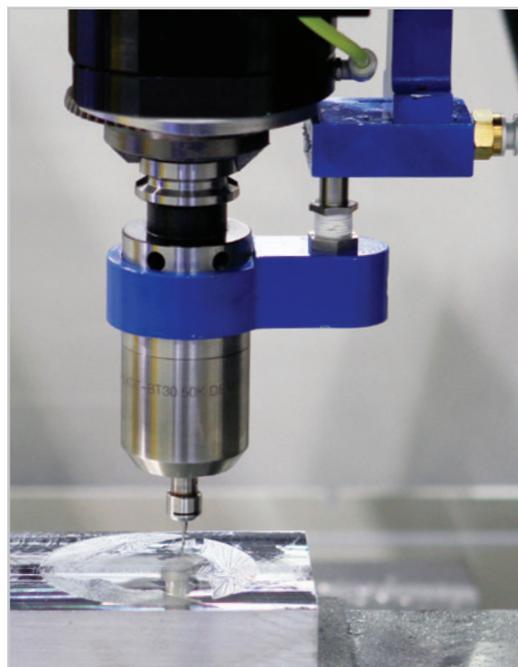
**FANUC
ROBODRILL**

Schnelle Geschwindigkeit Drill und Tap Serie

30.000 – 65.000 U/min - Leistung bis 0,61 kW

Rüsten Sie Ihre „Drill und Tap Maschine“ mit der Doppelturbinen **625XDT** Spindel nach, um mit konstanter Geschwindigkeit zu arbeiten. **Wählen Sie zwischen 30.000, 40.000, 50.000 oder 65.000 U/min und Leistung bis zu 0,61kW.** Ideal zum Bohren, Gravieren, Markieren, Nutenfräsen oder Schlichten, mit kleinen Werkzeugen. Die patentierten *Air Turbine Spindeln®* halten die hohe Geschwindigkeit und das Drehmoment, während der Bearbeitung, auch ohne Getriebe, Lamellen oder Bürsten, die ausbrennen können. Die „Drill und Tap Serie“ benötigt keine Schmierung und somit entsteht kein Ölnebel.

Mit nur 2 beweglichen Teilen, geringen Vibrationen und geringer Wärmeentwicklung, ist die direktangetriebene **625XDT** Serie (erhältlich auch mit der Option für den automatischen Werkzeugwechsler) eine leistungsstarke, präzise und betriebssichere Lösung um den Arbeitszyklus zu kürzen und die Standzeit des Werkzeuges zu erhöhen. Dauereinsatz problemlos möglich.



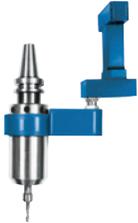
Allgemeine technische Daten	625XDT
Geregelte Drehzahl - U/min	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000
Nennleistung - kW	0,60 / 0,60 / 0,60 / 0,61
Benötigter Druck (nur sauberen, trockenen Luft)	6,2 Bar
Druckluftverbrauch - l/s	8,97 / 9,44 / 9,44 / 9,44
Druckluftverbrauch unter Last. Durchfluss - l/s	10,38 - 14,16
Geräuschpegel	weniger als 67 dBA
Max Fräseschaft	ER 11 - 6mm



air turbine spindles® für

**FANUC
ROBODRILL**

30.000 – 65.000 U/min - Leistung bis 0,61 kW



625XDT Robodrill - Mächtig

	30.000	40.000	50.000	65.000
Modell	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
625XDT BT30 RoboDrill 6mm	64631	64633	64635	65301
625XDT DIN30 RoboDrill 6mm	64649	64651	64653	65309

