

650 Série - 25.000 - 40.000 tr/min, < 0,66 kW



- Vitesses gouvernées restent hautes sous charge. 25.000, 30.000 et 40.000 tr/min, < 0,66 kW
- Aucun entretien ou système de contrôle ou lubrification.
- Idéal pour le fraisage trochoïdal avec de petits outils.
- **660 - 50.000 tr/min, 0,70 kW. Deux Roulements angulaire céramiques à l'avant et à l'arrière.**

Dimensions pour le modèle 650 / 660			
	JS	HSK-A63	CAT40
A	22mm	22mm	22mm
B	41mm	41mm	41mm
C	82mm	82mm	82mm
D	147mm	197mm	183mm
E	197mm	220mm	251mm



Options de Chargement automatique

Chargez automatiquement les broches Air Turbine Spindles® dans les machines CNC avec notre indexation complète (TMA).

Ou connectez l'entrée d'air arrière à l'alimentation en air comprimé de votre broche CNC.

Le chargement automatique réduit le temps d'installation et augmente la productivité.

Pression d'Admission d'Air 6,2 Bar Max. Filtre extracteur fourni avec la broche.

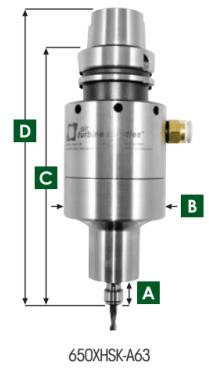


l'Alimentation d'air au centre

(TMA) Accessoire pour CNC Changement automatique

Changement automatique

650X Série - 25.000 - 40.000 tr/min, < 1,04 kW



- Broche à double turbine avec 1,04 kW.
- Accélérer les cycles meme en acier. Meilleure précision et Finition.
- Conditions de coupe supérieures, fini impeccable, haute vitesse périphérique, durée de vie plus.
- **660X - 50.000 tr/min, 1,19 kW. Deux Roulements angulaire céramiques à l'avant et à l'arrière.**

Dimensions pour le modèle 650X / 660X			
	JS	HSK-A63	CAT40
A	22mm	22mm	22mm
B	41mm	41mm	41mm
C	82mm	82mm	82mm
D	159mm	209mm	195mm
E	209mm	232mm	263mm



Série étendue

625L Série
Longueur du corps 50mm / 100mm

Idéal pour la fabrication de moules, le fraisage et la finition avec de petits outils de coupe dans des poches profondes.

650L et 650XL Série
Longueur du corps 100mm

Idéal pour les applications lourdes et le fraisage des matériaux durs dans les angles dans les poches profondes.



Distributeurs

Spécifications Générales	650 Série	650X Série
Vitesse - tr/min	25.000 / 30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Puissance - kW	0,60 / 0,62 / 0,66	0,90 / 0,98 / 1,04
Pression d'air d'entrée	6,2 bar	6,2 bar
Consommation d'air au ralenti - L/s	6,1 / 6,6 / 6,6	7,56 / 8,02 / 8,49
Consommation d'air à vide - L/s	6,60 - 16,5	8,97 - 18,89
Niveau sonore	< 67 dBA	< 67 dBA
Diamètre de pince	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm
Poids	JS: 1,95 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 3,20 kg	JS: 2,13 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 3,34 kg



1225 Broken Sound Parkway, NW, Suite. D • Boca Raton, Florida 33487, USA
Téléphone: +1.561.994.0500 • Fax: +1.561.994.8097 • info@airturbine-tools.com • www.airturbine-tools.com

Ne pas utiliser raccords / tuyaux de moins de 6mm de diamètre intérieur. Utilisez des accouplements / tuyaux avec un diamètre intérieur (ID) minimal de 6,5mm pour les unités 602, 602X et 625, un ID minimum de 8mm pour les unités 625X, 650 et 660 et un ID minimale de 10mm pour les unités 650X et 660X. Toujours utiliser un filtre de 0.3 micron et / ou extracteur et vérifier le débit d'air spécifié (l/s). Utilisez un air propre et sec à 6,2 Bar de pression. Utilisez une protection oculaire. Suivre les instructions pour de sécurité. Approvisionnement est assujéti aux politiques distributeur Air Turbine Tools, Inc., (ATT) à des clauses contenues dans le contrat de distributeur ATT. Sous réserve de disponibilité, nous nous réservons la possibilité de changer les spécifications, prix et conditions sans préavis. Toutes les caractéristiques se rapprochent. © 2017 Air Turbine Spindles, Inc. Tous les droits sont réservés.



Broches-Turbine à haute vitesse

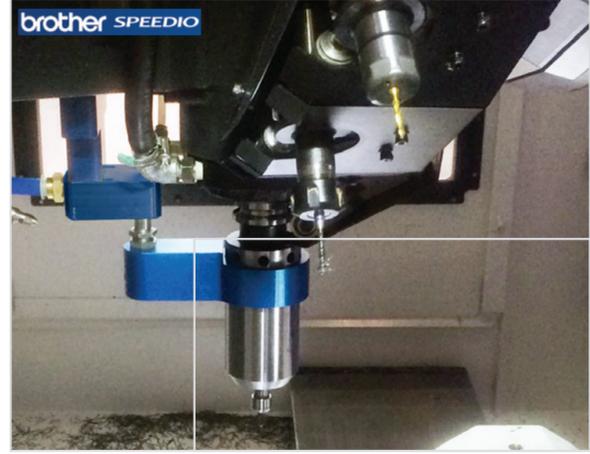
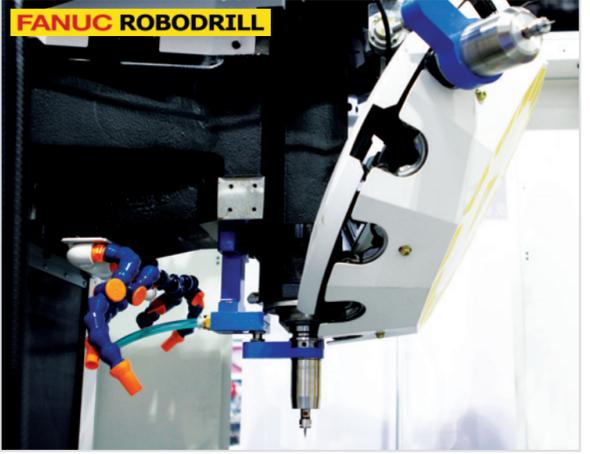
Haute vitesse constante sous charge variable • 25.000 - 90.000 tr/min, <1,19 kW



Les Avantages des broches Air Turbine Spindles®

- Les broches Air Turbine maintiennent vitesse et puissance constantes sous charge grâce au système de contrôle de la turbine brevetée.
- Les vitesses disponibles sont de 25.000 à 90.000 tr/min avec une puissance jusqu'à 1,19 kW.
- Les seules parties en mouvement sont la turbine et les roulements en céramique. L'air comprimé circule dans la broche. Les avantages sont: moins d'échauffement, peu de vibration, meilleure précision et une friabilité réduite. Ces turbines fonctionnent 24/24 et 7J/7 à haute vitesse constante sans arrêt.
- La dilatation thermique est minimale (meilleure précision et finition). Les broches et moteurs Air Turbine ne brûlent pas - une différence en comparaison avec les broches HF électriques ou les gammes avec les pignons ou palettes.
- Conditions de coupe supérieures, fini impeccable, haute vitesse périphérique, durée de vie plus longue de l'outil de coupe.
- Les broches Air Turbine sont plus rapides et accélèrent la production de 6 à 10 fois en application avec les outils coupants jusqu'à 6mm de diamètre.
- Très haute tolérance de concentricité du cône de réception des pinces: inférieur à 2µ.
- Jusqu'à 30% d'économie sur la consommation d'air comprimé. Pression d'Admission d'Air 6,2 Bar Max. Silencieux!

Spécial centres de perçage-taraudage - Pour FANUC Robodrill / Brother TC / Haas DT



Spécifications Générales	602XDT Série	625XDT Série
Vitesse - tr/min	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000
Puissance - kW	0,22 / 0,30 / 0,34	0,54 / 0,55 / 0,57 / 0,58
Pression d'air d'entrée	6,2 Bar	6,2 Bar
Consommation d'air au ralenti - L/s	1,9 / 2,4 / 2,8	8,97 / 9,44 / 9,44 / 9,44
Consommation d'air à vide - L/s	2,36 - 5,66	10,38 - 14,16
Niveau sonore	< 67 dBA	< 67 dBA
Diamètre de pince	ER 11 - 3mm	ER 11 - 6mm
Poids	JS: 0,75 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 1,79 kg	JS: 1,81 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 2,72 kg

Guide pour outils de coupe

		602(X)	625(X)	650(X)	660(X)
Perçer	∅ 0,1 - 0,3mm	√	√	√	√
	∅ 0,3 - 0,5mm	∞	√	√	√
	∅ 0,5 - 1,0mm	!	√	√	√
	∅ 1,0 - 1,5mm	x	∞	√	√
	∅ 1,5 - 2,0mm	x	!	√	√
Fraise en bout	∅ 0,1 - 1,0mm	√	√	√	√
	∅ 1,0 - 2,0mm	√	√	√	√
	∅ 2,0 - 3,5mm	!	√	√	√
	∅ 3,5 - 5,0mm	x	∞	√	√
	∅ 5,0 - 6,0mm	x	!	∞	∞
Ponceuse		x	!	√	√

√ = Optimal
∞ = Acceptable
x = Non recommandé
! = En fonction des conditions de coupe

602 Série - 40.000 - 90.000 tr/min < 0,15 kW

- Les avantages sont: moins d'échauffement, peu de vibration, meilleure précision et une friabilité réduite. Ces turbines fonctionnent 24/24 et 7J/7 à haute vitesse constante sans arrêt.
- Les broches Air Turbine Spindles® maintiennent vitesse et puissance constantes sous charge grâce au système de contrôle de la turbine brevetée.
- 90.000 tr/min est destiné à être utilisé uniquement avec des micro fraises dans des applications spéciales.



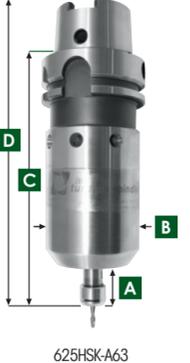
Dimensions pour le modèle 602			
	JS	HSK-A63	CAT40
A	19mm	19mm	19mm
B	40mm	40mm	40mm
C	95mm	141mm	154mm
D	146mm	170mm	222mm



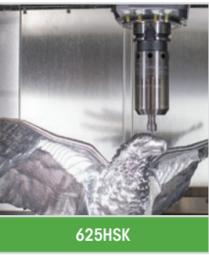
Spécifications Générales	602 Série
Vitesse - tr/min	40.000 / 50.000 / 65.000 / *90.000
Puissance - kW	0,11 / 0,15 / 0,15 / 0,15
Pression d'air d'entrée	6,2 Bar
Consommation d'air au ralenti - L/s	2,1 / 2,1 / 2,1 / 2,4
Consommation d'air à vide - L/s	2,36 - 3,30
Niveau sonore	< 67 dBA
Diamètre de pince	ER 8 - 3mm
Poids	JS: 0,66 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 1,32 kg

625 Série - 30.000 - 65.000 tr/min < 0,41 kW

- Les broches puissantes Air Turbine sont plus rapides et accélèrent la production de 6 à 10 fois en application avec les outils coupants jusqu'à 6mm de diamètre. Intercambiable entrada de aire central, lateral o intercambio automatico.
- Réduisez dramatiquement les temps de cycle.
- Constante 30.000, 40.000, 50.000, 65.000 tr/min.

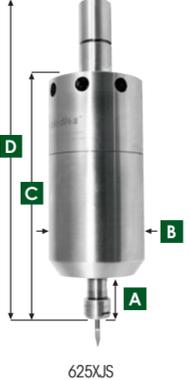


Dimensions pour le modèle 625			
	JS	HSK-A63	CAT40
A	22mm	22mm	22mm
B	57mm	57mm	57mm
C	130mm	154mm	163mm
D	180mm	181mm	232mm



625X Série - 30.000 - 65.000 tr/min < 0,58 kW

- Les broches et moteurs Air Turbine ne brûlent pas - une différence en comparaison avec les broches HF électriques ou les gammes avec les pignons ou palettes.
- Broche à double turbine avec 0,58 kW.
- Les seules parties en mouvement sont la turbine et les roulements en céramique.
- Aucun entretien ou système de contrôle ou lubrification.



Dimensions pour le modèle 625X			
	JS	HSK-A63	CAT40
A	22mm	22mm	22mm
B	57mm	57mm	57mm
C	141mm	165mm	174mm
D	191mm	192mm	243mm



Spécifications Générales	625 Série	625X Série
Vitesse - tr/min	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000
Puissance - kW	0,30 / 0,34 / 0,37 / 0,41	0,54 / 0,55 / 0,57 / 0,58
Pression d'air d'entrée	6,2 Bar	6,2 Bar
Consommation d'air au ralenti - L/s	4,9 / 5,2 / 5,2 / 5,2	8,97 / 9,44 / 9,44 / 9,44
Consommation d'air à vide - L/s	5,2 - 9,4	10,38 - 14,16
Niveau sonore	< 67 dBA	< 67 dBA
Diamètre de pince	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm
Poids	JS: 1,41 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 2,31 kg	JS: 1,81 kg • CAT/DIN/BT/HSK: 2,72 kg