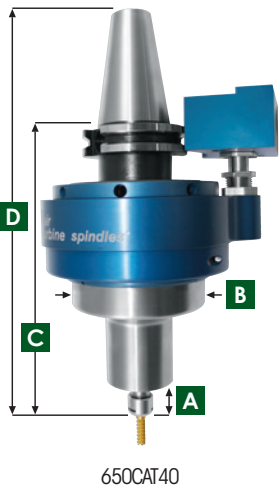


Serie 650 - 25.000 - 40.000 rpm, < 0,88 hp (0,66 kW)

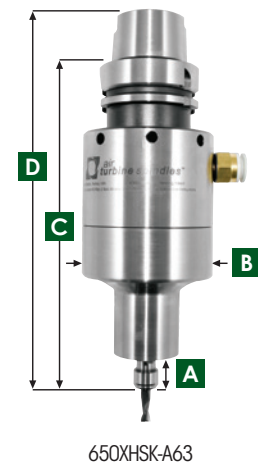


- Fresado a súper altas velocidades de traslación a una velocidad constante y gobernada 25.000, 30.000, 40.000 rpm.
- Vibraciones ultra bajas y poco calor. Sin ciclos de parada.
- Ideal para fresado Tricoidal con herramientas pequeñas.
- 660 - 50.000 rpm, 0,94 hp (0,70 kW). Cojinetes de angular cerámica dobles en el frente y trasera.**

Dimensiones del modelo 650 / 660			
	Agarre Cilíndrico (JS)	HSK-A63	CAT40
A	0,87" (22mm)	0,87" (22mm)	0,87" (22mm)
B	1,63" (41mm)	1,63" (41mm)	1,63" (41mm)
C	3,23" (82mm)	3,23" (82mm)	3,23" (82mm)
D	5,79" (147mm)	7,76" (197mm)	7,20" (183mm)
E	7,76" (197mm)	8,66" (220mm)	9,88" (251mm)

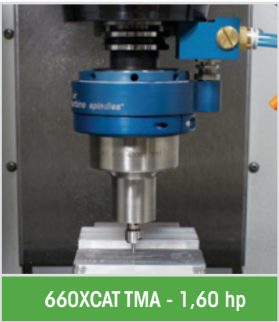


Serie 650X - 25.000 - 40.000 rpm, < 1,40 hp (1,04 kW)



- Poderosas turbinas dobles: 1,40 hp (1,04 kW) produciendo bajas vibraciones y bajo calor (para mayor poder use la entrada de aire lateral, ecepto en la HSK).
- Mantiene el alto torque durante el trabajo para mayores velocidades de traslación.
- Trayectoria y corte continuo con alta velocidad de traslación constante.
- 660 - 50.000 rpm, 1,60 hp (1,19 kW). Cojinetes de angular cerámica dobles en el frente y trasera.**

Dimensiones del modelo 650X / 660X			
	Agarre Cilíndrico (JS)	HSK-A63	CAT40
A	0,87" (22mm)	0,87" (22mm)	0,87" (22mm)
B	1,63" (41mm)	1,63" (41mm)	1,63" (41mm)
C	3,23" (82mm)	3,23" (82mm)	3,23" (82mm)
D	6,26" (159mm)	8,23" (209mm)	7,68" (195mm)
E	8,23" (209mm)	9,13" (232mm)	10,40" (263mm)



Especificaciones generales	Serie 650	Serie 650X
Velocidad gobernada - rpm	25.000 / 30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Poder nominal - hp (kW)	0,80 (0,60) / 0,83 (0,62) / 0,88 (0,66)	1,2 (0,90) / 1,3 (0,98) / 1,4 (1,04)
Presión de aire de entrada	90 psi (6,2 bar)	90 psi (6,2 bar)
Consumo de aire sin carga - CFM (L/s)	13 (6,1) / 14 (6,6) / 14 (6,6)	16 (7,56) / 17 (8,02) / 18 (8,49)
Consumo de aire bajo carga - CFM (L/s)	14 (6,60) - 35 (16,5)	19 (8,97) - 40 (18,89)
Nivel de sonido	Menor de 67 dBA	Less Than 67 dBA
Máxima capacidad de la pinza	ER 11 - 1/4" (6mm)	ER 11 - 1/4" (6mm)
Peso del cabesal	JS: 65,8 oz (1,95 kg) • CAT/DIN/BT/HSK: 112,8 oz (3,20 kg)	JS: 75,2 oz (2,13 kg) • CAT/DIN/BT/HSK: 118,4 oz (3,34 kg)

Opciones de carga automática

Automatice completamente el cambio de husillo con nuestro ensamblaje de montaje del cambiador de herramientas (TMA)

O conecte la entrada de aire posterior a la alimentación de aire comprimido en su husillo CNC..

La carga automática reduce el tiempo de configuración e incrementa la productividad.

Aire seco, limpio 90 psi / 6,2 bar solamente. Filtro Extractor incluido como equipo estándar.



Serie Eje extendido

Serie husillo 625L
50mm / 100mm Longitud de los cuerpos

Ideal para la fabricación de moldes, fresado y acabado con pequeñas capacidades de corte en bolsillos profundos.

650L y 650XL Husillos
Longitud de cuerpo 100mm

Ideal para aplicaciones de trabajo más pesado y fresado de materiales duros en esquinas en bolsillos profundos.

Distribuidor

1225 Broken Sound Parkway, NW, Suite. D • Boca Raton, Florida 33487, USA

Teléfono: +1.561.994.0500 • Fax: +1.561.994.8097 • info@airturbinetools.com • www.airturbinetools.com

No utilice acoplamientos / mangueras de menos de 1/4" 6mm de diámetro interno (ID). Utilice acoplamientos / mangueras con un ID mínimo de 6,5mm para unidades 602, 602X y 625, un ID mínimo de 8mm para 625X, 650 y 660 unidades y un ID mínimo de 10mm para 650X y 660X unidades. Utilice siempre un filtro y / o extractor de 0,3 micras cuando sea necesario y compruebe el flujo de aire psi o l/s especificado. Utilice sólo 90 psi / 6,2 bar limpio, seco y libre de aceite. Use protección para los ojos y siga las instrucciones de seguridad. La oferta está sujeta a Air Turbine Tools, Inc., términos y condiciones de venta y políticas de distribución vigentes por el momento. Sujeto a disponibilidad, cambio de especificaciones, precio y condiciones sin previo aviso. Todas las especificaciones son aproximadas. Air Turbine Spindles® es el nombre comercial registrado de Air Turbine Tools, Inc. © 2017 Air Turbine Tools, Inc. Todos los derechos reservados.



Cabezales de Alta Velocidad

Alta velocidad y torque Constante • 25.000 - 90.000 rpm, <1,60 hp (1,19 kW)



Porque Air Turbine Spindles® es diferente

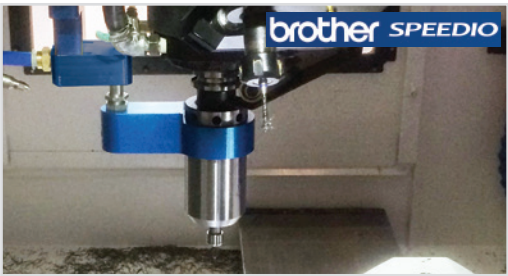
- La alta velocidad y torque durante el trabajo es mantenida por el gobernador patentizado.
- 25.000 rpm a 90.000 rpm con una fuerza hasta 1,60 hp (1,19 kW).**
- Este poderoso motor de turbina no tiene paletas, engranajes ni carbones que se pueden quemar. Las únicas partes móviles son la turbina y el par de cojinetes. El resultado es menor fricción, menor calor y una vida mas larga.
- Permite trabajar **24 horas los 7 días** de la semana a plena capacidad. Reduciendo los ciclos de parada.
- Ideal para programas de fresado Tricoidal.
- Mejora la velocidad de traslación durante el corte, optimiza la vida de la herramienta de corte con acabado de alta calidad. Las altas rpm de Air Turbine's high spindle permite la correcta velocidad de traslación durante el corte para las herramientas de diámetro pequeño lo cual extiende su vida útil y reduce los costos.
- Perfilado, perforado, acabado, grabado y fresado con herramientas de diámetro pequeño. Fresado angular con alta velocidad de traslación constante.
- Entrada de aire intercambiable doble en las unidades JS. Conecte el aire por la entrada lateral NPT o en la entrada situada en la parte posterior del cono de agarre.

Serie de Fresado / Perforado - Para RoboDrill, Brother TC, y otras Maquinas de Fresado / Perforado

Adapte su centro de fresadora/perforadora con la turbina doble de la serie **602XDT** de alta velocidad constante gobernada. Seleccione 40.000, 50.000 o 65.000 rpm y hasta 0,45 hp (0,34 kW), o la serie **625XDT** de 30.000, 40.000, 50.000 o 65.000 rpm y hasta 0,78 hp (0,58 kW). Ideal para perforado, grabado, marcado, limpiado y acabado con herramientas de corte pequeñas.

Las patentizadas Air Turbine Spindles® mantienen la alta velocidad y torque durante el trabajo. No tienen paletas, engranajes ni carbones que se pueden quemar. La series de turbinas para centros de fresado/perforado no requieren lubricación y no producen neblina de aceite cuando trabajan.

Tenemos paquetes de intercambiador automático para Fanuc Robodrill, Brother Speedio, Haas DT y otras maquinas de fresado/perforado. Por favor vea la guia de instalacion en www.airturbinetools.com durante su instalacion.



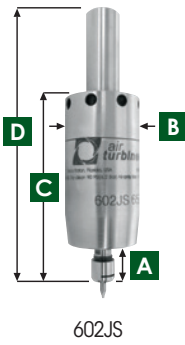
Especificaciones generales	Serie 602XDT	Serie 625XDT
Velocidad gobernada - rpm	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000
Poder nominal - hp (kW)	0,30 (0,22) / 0,40 (0,30) / 0,45 (0,34)	0,72 (0,54) / 0,74 (0,55) / 0,76 (0,57) / 0,78 (0,58)
Presión de aire de entrada	90 psi (6,2 Bar)	90 psi (6,2 bar)
Consumo de aire sin carga - CFM (L/s)	4 (1,9) / 5 (2,4) / 6 (2,8)	19 (8,97) / 20 (9,44) / 20 (9,44) / 20 (9,44)
Consumo de aire bajo carga - CFM (L/s)	5 (2,36) - 12 (5,66)	22 (10,38) - 30 (14,16)
Nivel de sonido	Menor de 67 dBA	Menor de 67 dBA
Máxima capacidad de la pinza	ER 11 - 1/8" (3mm)	ER 11 - 1/4" (6mm)
Peso del cabesal	JS: 26,4 oz (0,75 kg) • CAT/DIN/BT/HSK: 63,2 oz (1,79 kg)	JS: 64 oz (1,81 kg) • CAT/DIN/BT/HSK: 96 oz (2,72 kg)

Guía de herramienta de corte

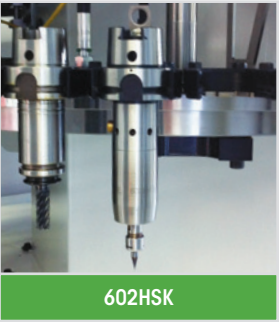
		602(X)	625(X)	650(X)	660(X)
√ = Optimo ∞ = Aceptable × = No se recomienda su uso ! = Dependiendo de las condiciones de corte	Taladrado	Ø 0,1 - 0,3mm	√	√	√
		Ø 0,3 - 0,5mm	∞	√	√
		Ø 0,5 - 1,0mm	!	√	√
		Ø 1,0 - 1,5mm	×	∞	√
		Ø 1,5 - 2,0mm	×	!	√
	Endmill	Ø 0,1 - 1,0mm	√	√	√
		Ø 1,0 - 2,0mm	√	√	√
		Ø 2,0 - 3,5mm	!	√	√
		Ø 3,5 - 5,0mm	×	∞	√
		Ø 5,0 - 6,0mm	×	!	∞
Afilado		×	!	√	√

Serie 602 - 40.000 - 90.000 rpm < 0,20 hp (0,15 kW)

- Incrementa el avance de corte con la turbina gobernada.
- Solamente dos partes movibles (poderosa turbina + cojinetes de cerámica).
- Intercambiable entrada de aire central o lateral en las unidades JS y HSK.
- 90.000 rpm opcion especial para micro fresas - llamenos.

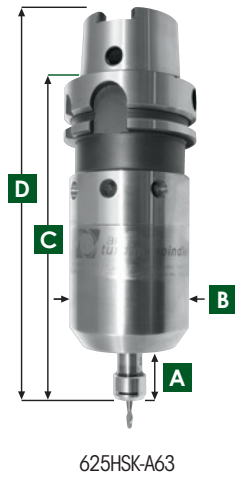


Dimensiones del modelo 602			
	Agarre Cilíndrico (JS)	HSK-A63	CAT40
A	0,75" (19mm)	0,75" (19mm)	0,75" (19mm)
B	1,57" (40mm)	1,57" (40mm)	1,57" (40mm)
C	3,75" (95mm)	5,55" (141mm)	6,06" (154mm)
D	5,75" (146mm)	6,69" (170mm)	8,74" (222mm)



Serie 625 - 30.000 - 65.000 rpm < 0,55 hp (0,41 kW)

- HSK-A63, CAT40, BT30/40, DIN30/40 opciones de cono integrado disponible.
- Intercambiable entrada de aire central, lateral o intercambio automatico.
- Optimice el rendimiento de su fresadora con altas velocidades gobernadas.
- Constante 30.000, 40.000, 50.000, 65.000 rpm

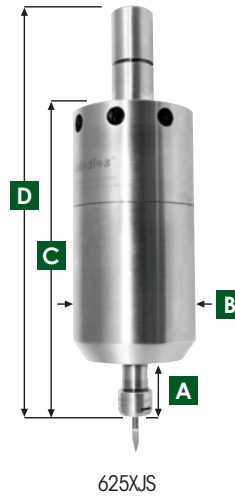


Dimensiones del modelo 625			
	Agarre Cilíndrico (JS)	HSK-A63	CAT40
A	0,87" (22mm)	0,87" (22mm)	0,87" (22mm)
B	2,24" (57mm)	2,24" (57mm)	2,24" (57mm)
C	5,12" (130mm)	6,06" (154mm)	6,42" (163mm)
D	7,09" (180mm)	7,13" (181mm)	9,13" (232mm)



Serie 625X - 30.000 - 65.000 rpm < 0,78 hp (0,58 kW)

- X=Turbina Doble: poder adicional manteniendo la velocidad y translación constante en las esquinas (para mayor poder use la alimentación lateral, ecepto en la HSK)
- HSK-A63, CAT40, BT30/40, DIN30/40 conos integrados están disponibles.
- Vibraciones ultra bajas y poco calor = durabilidad y precisión.
- Reduce los ciclos de parada.



Dimensiones del modelo 625X			
	Agarre Cilíndrico (JS)	HSK-A63	CAT40
A	0,87" (22mm)	0,87" (22mm)	0,87" (22mm)
B	2,24" (57mm)	2,24" (57mm)	2,24" (57mm)
C	5,55" (141mm)	6,50" (165mm)	6,85" (174mm)
D	7,52" (191mm)	7,56" (192mm)	9,57" (243mm)



Especificaciones generales	Serie 602
Velocidad gobernada - rpm	40.000 / 50.000 / 65.000 / *90.000
Poder nominal - hp (kW)	0,15 (0,11) / 0,2 (0,15) / 0,2 (0,15) / 0,2 (0,15)
Presión de aire de entrada	90 psi (6,2 bar)
Consumo de aire sin carga - CFM (L/s)	4,5 (2,1) / 4,5 (2,1) / 4,5 (2,1) / 5 (2,4)
Consumo de aire bajo carga - CFM (L/s)	5 (2,36) - 6 (3,30)
Nivel de sonido	Menor de 67 dBA
Máxima capacidad de la pinza	ER 8 - 1/8" (3mm)
Peso del cabesal	JS: 23,2 oz (0,66 kg) • CAT/DIN/BT/HSK: 46,4 oz (1,32 kg)

Especificaciones generales	Serie 625	Serie 625X
Velocidad gobernada - rpm	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000
Poder nominal - hp (kW)	0,40 (0,30) / 0,45 (0,34) / 0,50 (0,37) / 0,55 (0,41)	0,72 (0,54) / 0,74 (0,55) / 0,76 (0,57) / 0,78 (0,58)
Presión de aire de entrada	90 psi (6,2 bar)	90 psi (6,2 bar)
Consumo de aire sin carga - CFM (L/s)	10,5 (4,9) / 11 (5,2) / 11 (5,2) / 11 (5,2)	19 (8,97) / 20 (9,44) / 20 (9,44) / 20 (9,44)
Consumo de aire bajo carga - CFM (L/s)	11 (5,2) - 20 (9,4)	22 (10,38) - 30 (14,16)
Nivel de sonido	Menor de 67 dBA	Menor de 67 dBA
Máxima capacidad de la pinza	ER 11 - 1/4" (6mm)	ER 11 - 1/4" (6mm)
Peso del cabesal	JS: 49,6 oz (1,41 kg) • CAT/DIN/BT/HSK: 81,6 oz (2,31 kg)	JS: 64 oz (1,81 kg) • CAT/DIN/BT/HSK: 96 oz (2,72 kg)