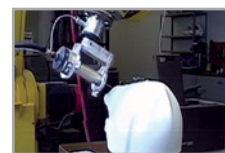


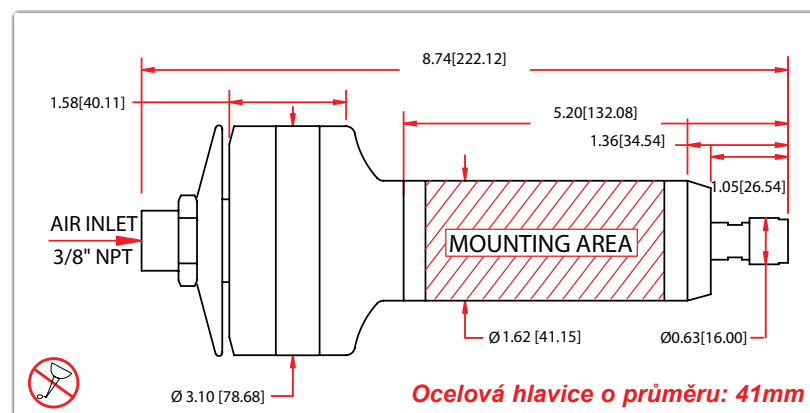
430HD



25.000 - 40.000 otáček
0,66 kW



- **0,88 hp (0,66 kW) při řízených 40.000 ot.**
- **Dvojitá přední keramická ložiska + ER 11 kleštiny.**
- **Použijte hadice o vnitřním průměru minimálně 3/8" / 9,5mm. Výkonný tahoun.**
- **Nízké vibrace <0.9m/s2, <67 dBA.**



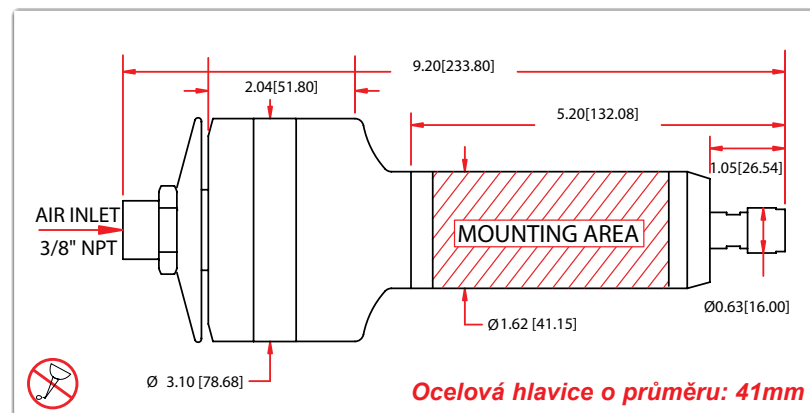
430XHD



25.000 - 40.000 otáček
1,04 kW



- **Spolehlivý přímý pohon se super momentem.**
- **nepřetržité, frézování, dohotovení a vrtání.**
- **Výkon až 1,4 hp / 1,04 kW při 40.000 ot.**
- **Použijte hadice a spojky o vnitřním průměru minimálně 3/8" / 9,5. Zcela bez oleje.**



Odjehlovací motor osazený na rameni

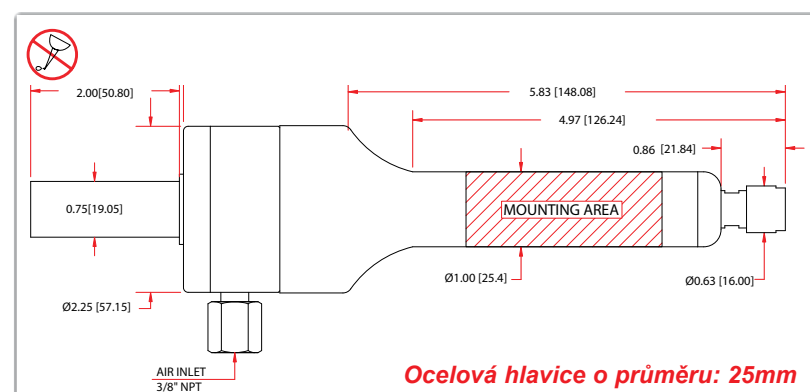
725JSL



30.000 - 50.000 otáček
0,37 kW

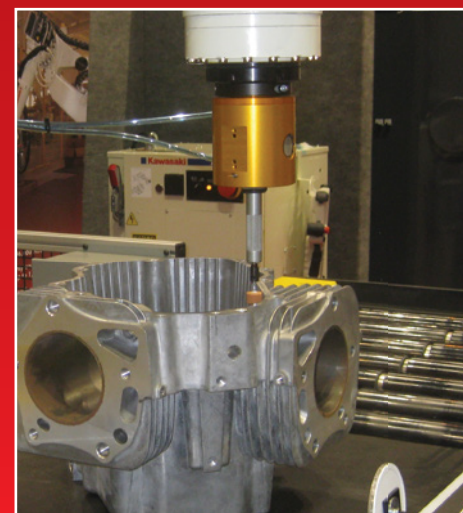
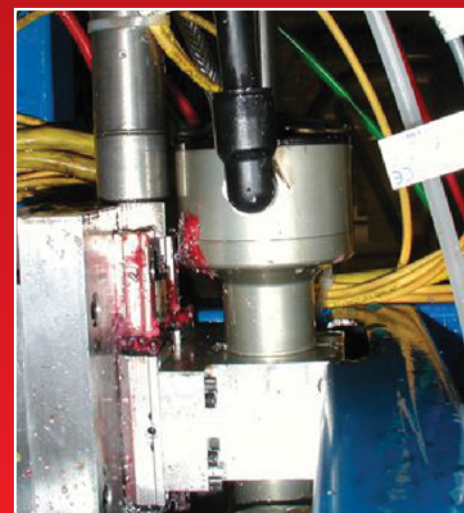


- **přesnost, odhrotování, frézování hran.**
- **Kovová ložiska jsou standardní, keramická jsou volitelná.**
- **K dispozici s dvojitou turbínou pro zvýšení výkonu.**
- **3/4 "odnímatelné rameno. Kleštiny ER 11**



Výhody vzduchových turbín

- 25.000 až 65.000 otáček 0,11 - 1,04 kW. Konstantní vysoká rychlost a točivý moment pod proměnlivým zatížením.
- Větší přesnost, rychlejší posuv, zrychlená výroba.
- Zcela bezolejový systém, v mazivu uložená ložiska.
- Vysoká obvodová rychlost pro lepší řezání, čistší finální povrchy a delší životnost obráběcího nástroje.
- Turbinový pohon, méně pohyblivých částí, méně tepla, méně oprav. Žádné lopatky nebo převody, žádná údržba.
- Tak tichý! Pod 67 dBA.
- Robotické aplikace pro dohotovení, frézování, vrtání a soustružení.
- Vstupní tlak vzduchu 90 PSI / 6,2 Bar. Pouze suchý vzduch. Až 30% úspory na spotřebě stlačeného vzduchu.
- Nepřetržitý provoz. Bezzátěžový cyklus. Žádný kontrolní systém. Žádné mazání.
- Standardní dvojitá přední keramická ložiska na jednotkách 430.
- Standardní ER 8 / ER 11 upínací kleštiny na jednotkách sérii 700 a 430.
- Záruka 12 měsíců / značka CE. Kleštiny a klíče dodávány se všemi nástroji.



Dodavatel:



1225 Broken Sound Parkway NW
Boca Raton, Florida 33487 USA
info@airturbinetools.com



Phone: +1-561-994-0500
Fax: +1-561-994-8097
www.airturbinetools.com

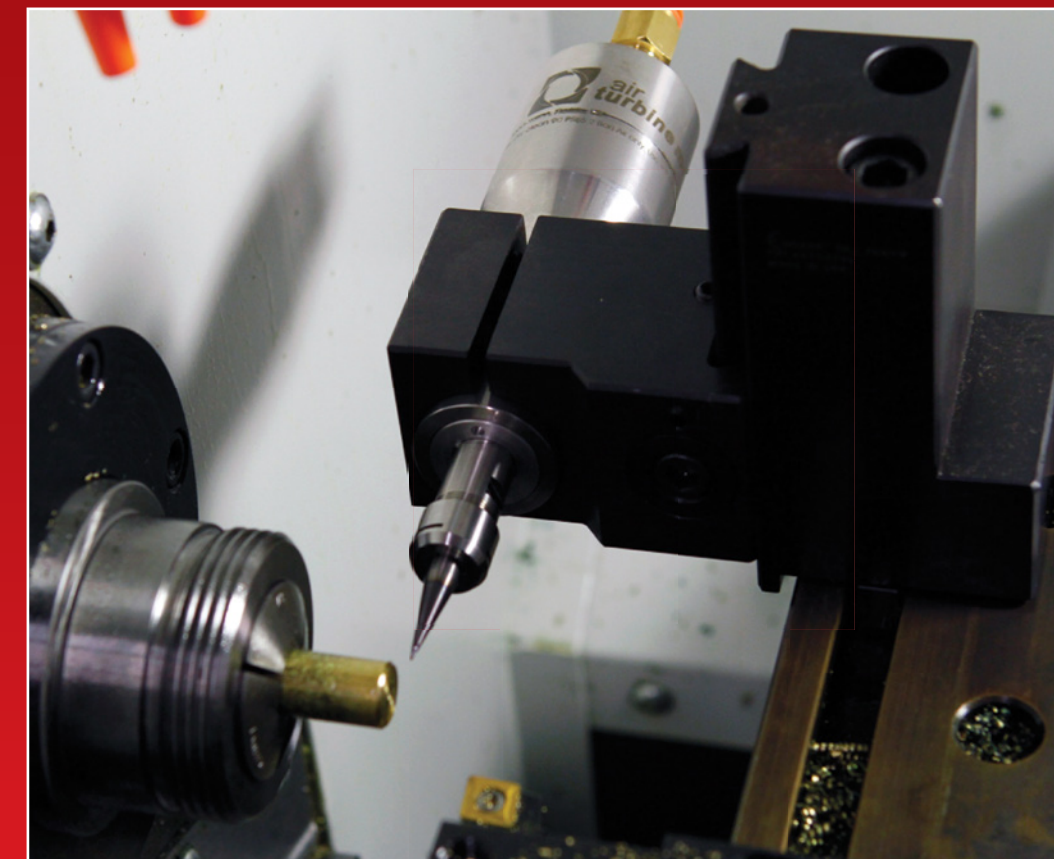


Nepoužívejte spojky/hadice o vnitřním průměru menším než 1/4" / 6 mm. S jednotkami 210, 430, 740, 705 a 725 použijte spojky/hadice o vnitřním průměru min. 3/8" / 9,5 mm. Vždy používejte filtr 0,3 mikronů a / nebo v případě potřeby odsávání a zkontrolujte, uvedený PSI nebo L/S proudění vzduchu. Používejte pouze čistý, suchý a bezolejový vzduch 6,2 Bar / 90 psi. Chraňte si zrak a dodržujte bezpečnostní pokyny. Nabídka podléhá prodejním podmínkám spol. Air Turbine Technology Inc. (ATT) a podmínkám uvedeným v distribuční smlouvě ATT. Dostupnost, specifikace, ceny a podmínky mohou být bez předchozího upozornění změněny. Všechny specifikace jsou přibližné. © 2012 Air Turbine Technology, Inc. Všechna práva vyhrazena.

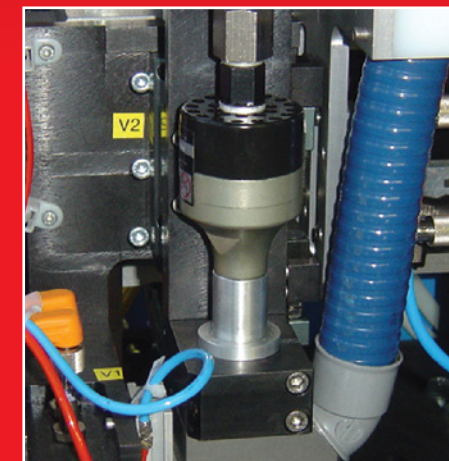


Série Motorových loží

Konstantní vysoká rychlost a točivý moment • 25.000 - 65.000 otáček <1,04kW



- Výkonné řízené přímé pohony bez převodů: až 1,04 kW.
- Rychlejší posuvy a zvýšená produktivita při konstantních 25.000 - 65.000 ot.
- Patentovaná konstantně vysoká rychlost a točivým momentem řízený motor, řeže materiály rychleji a čistěji
- Nepřetržitý provoz. Bezzátěžový cyklus. Přímý pohon pro nízké vibrace a zahřívání.
- Zcela bez oleje. Žádné převody nebo lopatky. Žádné mazání, údržba nebo řídicí jednotka.
- Pouze dvě pohyblivé části: turbína + ložiska pro méně oprav.



Další volitelné velikosti kleštin jsou dostupné. Vybírejte si v ceníku číslo dílu pro požadované otáčky a velikost kleštin.

40 vřeten vzdušných turbín pro CNC frézování CNC na www.airturbinetools.com



+1.561.994.0500 • www.airturbinetools.com • info@airturbinetools.com

Nerezové série motorových loží

Konstantně řízená vysoká rychlost a točivý moment s bezzátěžovým cyklem.

Série 700 je vhodná pro soustruhy, švýcarské automatiky, robotické a automatizované procesy pro válcovny, úpravy či vrtání při konstantní vysoké rychlosti a točivém momentu. Vzduchem chlazená keramická ložiska a utěsněné výfukové kování umožňují sérii 700 pracovat v jakémkoli prostředí.

Zlepšete dramaticky časy cyklů a zároveň snižte náklady s motory Air Turbine™ jednotkami přímého pohonu.

Při konstantních vysokých obvodových řezných rychlostech se zlepšuje kvalita povrchu, optimalizací řezného výkonu a životnost.

Žádné mazací nebo řídicí jednotky. Pouze udržujte suchý, čistý 90 PSI (6.2Bar) vzduch. Instalační sady jsou k dispozici.

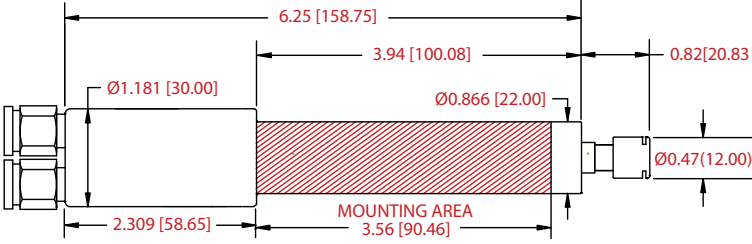
Pouze dvě pohyblivé části (turbíny a ložiska), což vede k nízkému ohřevu, nízkým vibracím a vysoké spolehlivosti v nepřetržitých provozech.

722MX



- 40.000 - 65.000 otáček
0,30 kW
- kompatibilní se soustruhy Star a Brother
- Výkonné řízené jednotky do 65.000 otáček.
- Pevná ocelová konstrukce s nízkými vibracemi a hlukem.
- žádné převody lopatky nebo kartáče, které by se mohly spálit
- Keramická ložiska jsou standard. Upínací kleštiny ER 8.

22mm vnější průměr



Tolerance h7: 0 / - 21µm

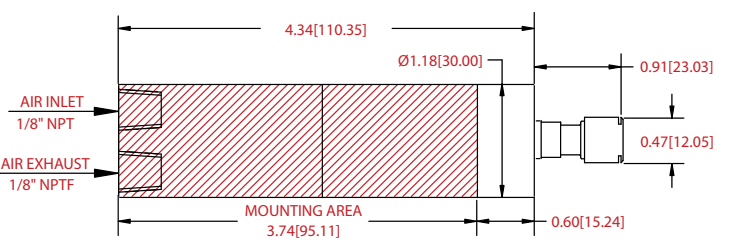
Upínací kleštiny ER 8

730MX



- 40.000 - 65.000 otáček
0,30 kW
- Zkrácení doby cyklu.
- Broušení, leštění, frézování a vrtání za řízené konstantní vysoké rychlosti.
- Bezúdržbový, přímý pohon.
- Keramická ložiska jsou standard. Upínací kleštiny ER 8.
- X = Patentovaná dvojité turbína: Extra výkon

30mm vnější průměr



Tolerance h7: 0 / - 21µm

Dříve 700MX

Upínací kleštiny ER 8

Obecné specifikace	722MX	730MX
Řízená rychlost otáček	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000
Výkonové hodnocení kw	0,22 / 0,22 / 0,30	0,22 / 0,22 / 0,30
Vstupní tlak vzduchu	6,2 Bar	6,2 Bar
Spotřeba Vzduchu L/S při volnoběhu	1,88 / 1,88 / 1,88	1,88 / 1,88 / 1,88
Spotřeba vzduchu L/S při práci	2,83 - 4,24	2,83 - 4,24
Úroveň hluku (při osazení odsávací hadice)	Méně než 65 dBA	Méně než 65 dBA
Maximální velikost stopky	ER 8 - 3mm	ER 8 - 3mm

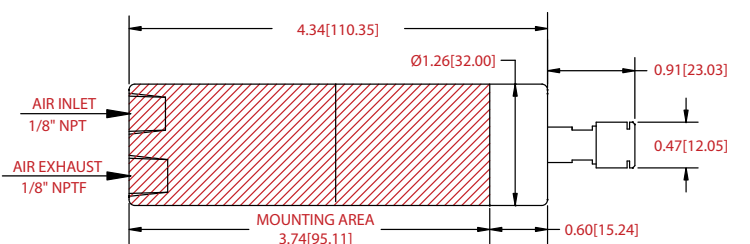
Standardní vybavení nové série 700 s utěsněným upevněním zahrnuje: keramická ložiska, vstupní a odsávací hadice, ER8 nebo ER11 kleštinu a sadu klíčů v kufříku.

732MX



- 40.000 - 65.000 otáček
0,30 kW
- Kompaktní výkonný řízený motor. Značkování, vrtání, frézování, dokončovací práce.
- Méně pohyblivých částí, menší tření, méně vibrací, méně oprav.
- Keramická ložiska standard. Upínací kleštiny ER 8.
- Bez nutnosti kontrolní jednotky, bezzátěžový cyklus.

32mm vnější průměr



Tolerance h7: 0 / - 21µm

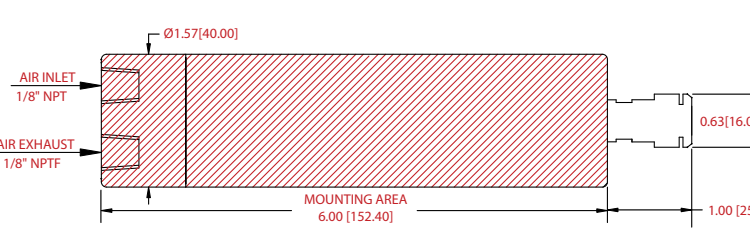
Upínací kleštiny ER 8

740MX



- 40.000 - 65.000 otáček
0,30 kW
- Frézování, dohotovení, leštění rychleji a čistěji.
- Spolehlivý přímý pohon bez oleje a hluku pod 65 dB. Žádné převody nebo lopatky.
- Keramická ložiska standard. Upínací kleštiny ER 11.
- Zrychlete výrobu a dobu obráběcího cyklu na řízených 65.000 otáček.

40mm vnější průměr



Tolerance h7: 0 / - 21µm

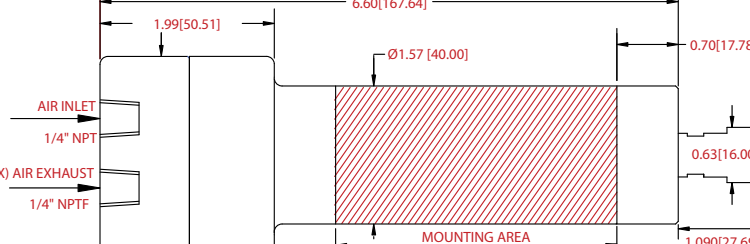
Upínací kleštiny ER 11

740XP



- 30.000 - 50.000 otáček
0,76 kW
- Vrtání, odhroťování, dohotovení.
- silný tahoun, zlepšení času cyklů.
- Řízená konstantní vysoká rychlost +výkon.
- Spolehlivý v nepřetržitém provozu.
- Použijte hadice a spojky o vnitřním průměru minimálně 3/8" / 9,5 mm.

40mm vnější průměr



Tolerance h7: 0 / - 21µm

Dříve 705MX

Upínací kleštiny ER 11

Obecné specifikace	732MX	740MX	740XP
Řízená rychlost otáček	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Výkonové hodnocení kw	0,22 / 0,22 / 0,30	0,22 / 0,22 / 0,30	0,60 / 0,68 / 0,76
Vstupní tlak vzduchu	6,2 Bar	6,2 Bar	6,2 Bar
Spotřeba Vzduchu L/S při volnoběhu	1,88 / 1,88 / 1,88	2,36 / 2,83 / 2,83	7,55 / 9,44 / 9,44
Spotřeba vzduchu L/S při práci	2,83 - 4,24	3,30 - 4,72	8,02 - 21,2
Úroveň hluku (při osazení odsávací hadice)	Méně než 65 dBA	Méně než 65 dBA	Méně než 65 dBA
Maximální velikost stopky	ER 8 - 3mm	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

Nepoužívejte spojky nebo hadice o vnitřním průměru menším než 1/4" (6mm), nebo menším než 3/8" (9,5 mm) pro 210, 430, a 740.

Hliníkové série motorových loží

Hliníkové série motorových loží jsou výkonným, spolehlivým řešením konstantně řízeným vysokorychlostním řešením.

- Lehké hliníkové tělo
 - Patentovaný řízený motor na bázi vzduchové turbíny.
 - Ocelová hřídel pro snadnou montáž
- Velká odolnost s pouhými dvěma pohyblivými částmi
 - Prakticky tichý provoz, pod 67dBA
 - Bez kontrolního systému či lubrikace

Frézování, leštění, vrtání, frézování, odhroťování a značkování - čistší při stálých vysokých rychlostech 24/7.

Zcela bezolejový systém s vzduchem chlazenými, v mazivu uloženými ložisky. Části nejsou kontaminovány.

Bez nutnosti kontrolní jednotky.

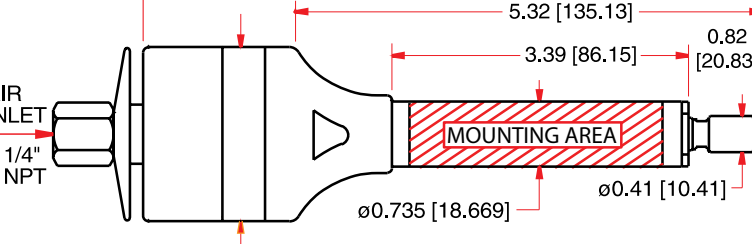
Prodloužená životnost řezného nástroje, rychlejší rychlosti posuvu, jemnější finální povrchy.

202HD



- 30.000 - 65.000 otáček
0,41 kW
- Kompaktní odolné vysokorychlostní motory pro zrychlenou výrobu. Nepřetržitý provoz.
- Lehké hliníkové tělo s ocelovou montážní hlavicí.
- vrtání gumy, leštění, Upínání.
- Kovová ložiska jsou standardní, keramická jsou volitelná.

AIR INLET 1/4" NPT



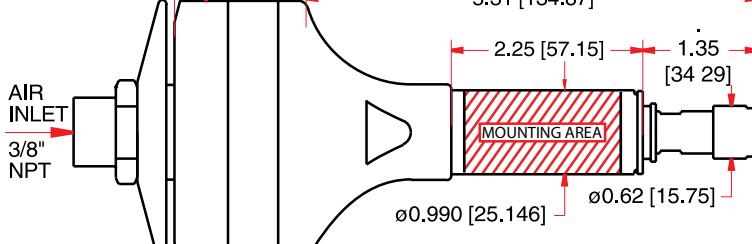
Ocelová hlavice o průměru: 19mm

210HD



- 25.000 - 40.000 otáček
0,66 kW
- Rychlejší, čistší opracování a odhroťování.
- Lehké Hliníkové tělo s ocelovou montážní hlavicí + nízké vibrace.
- Kovová ložiska jsou standardní, keramická jsou volitelná.
- dohotovení, leštění, vrtání, odhroťování.

AIR INLET 3/8" NPT



Ocelová hlavice o průměru: 25mm

Obecné specifikace	202HD	210HD
Řízená rychlost otáček	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Výkonové hodnocení kw	0,30 / 0,34 / 0,37 / 0,41	0,57 / 0,62 / 0,66
Vstupní tlak vzduchu	6,2 Bar	6,2 Bar
Spotřeba Vzduchu L/S při volnoběhu	4,7 / 6,1 / 6,6 / 6,6	6,1 / 6,6 / 6,6
Spotřeba vzduchu L/S při práci	5,19 - 9,40	6,61 - 16,52
Úroveň hluku (při osazení odsávací hadice)	Méně než 67 dBA	Méně než 67 dBA
Maximální velikost stopky	3mm	3mm

Další volitelné velikosti kleštin jsou dostupné. Použijte příslušenství Extraktor filtru (Part # 30008). Vyberte si v ceníku číslo dílů pro požadované otáčky a velikost kleštin.