

Série moteur en aluminium

Les supports de moteur en aluminium de la série 400 sont performants, fiables, constants, des solutions à haute vitesse régulée.

- Corps en aluminium léger
- Moteur de turbine à air régulée breveté
- Un montage facile
- Grande Durabilité avec seulement deux pièces en mouvement
- Opération quasi silencieuse, moins de 67 dBA
- Pas de système de contrôle ou de lubrification

Fraisage, polissage, perçage, détourage, ébavurage et marquage - Haute vitesse constante 24h/24 et 7J/7

Système totalement sans huile, avec roulements lubrifiés étanches refroidis par l'air. Pas de contamination de la partie en travail.

Moins de pièces mobiles pour moins de maintenance et de réparations.

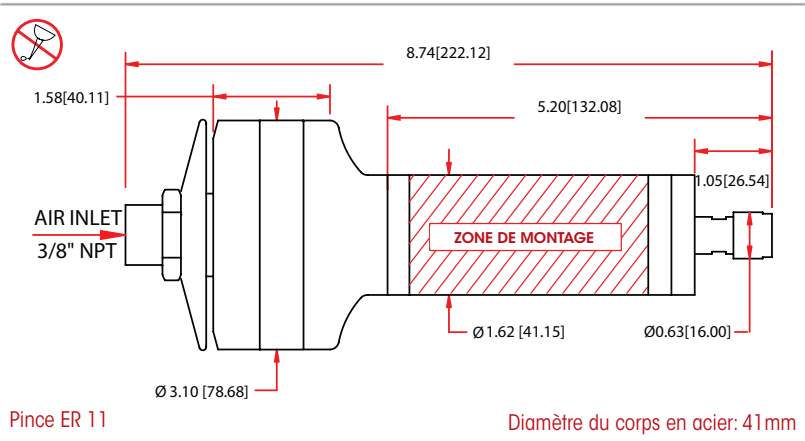
Prolongation de la durée de vie de l'outil de coupe, les taux d'alimentation qui sont plus rapides, et les surfaces finies plus fines.

450HD



- 25.000 - 40.000 tr/min
0,66 kW
- 1,30 kg
- 0,66 kW à 40.000 tr/min régi. Pince ER 11.
 - Extrémité avant scellée. Roulements céramiques à l'avant et à l'arrière.
 - Faibles vibrations: < 0,9 mm/s2, < 67 dBA.

- Nouveau 460HD = 50.000 tr/min • 0,70 kW
Extrémité avant scellée. Deux Roulements angulaire céramiques à l'avant et à l'arrière.



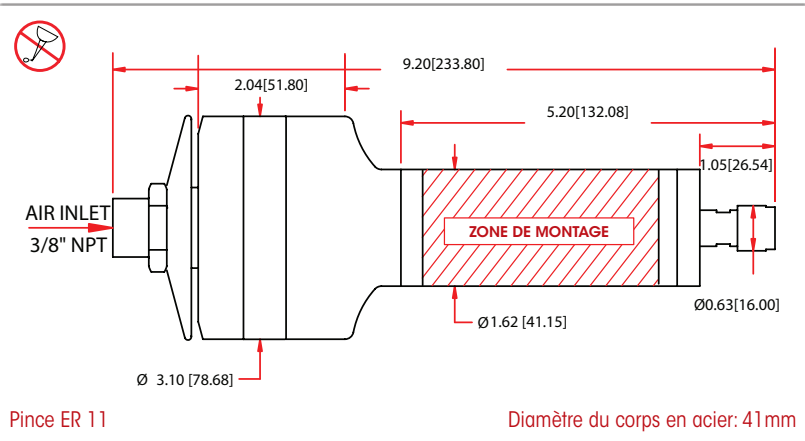
450XHD



- 25.000 - 40.000 tr/min
1,04 kW
- 1,36 kg
- Entraînement direct, fiable, couple très important.
 - 24h/24 et 7j/7 de détourage, de fraisage, de finition et de forage.
 - Puissance jusqu'à 1,04 kW à 40.000 tr/min.

- Extrémité avant scellée. Roulements céramiques à l'avant et à l'arrière.

- Nouveau 460XHD = 50.000 tr/min • 1,19 kW
Extrémité avant scellée. Deux Roulements angulaire céramiques à l'avant et à l'arrière.



Spécifications Générales	450 Série	450X Série
Vitesse - tr/min	25.000 / 30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Puissance - kW	0,57 / 0,62 / 0,66	0,90 / 0,98 / 1,04
Pression d'air d'entrée	6,2 Bar	6,2 Bar
Consommation d'air au ralenti - L/s	6,1 / 6,6 / 6,6	7,55 / 8,02 / 8,50
Consommation d'air à vide - L/s	6,61 - 16,52	8,97 - 18,89
Niveau sonore	< 67 dBA	< 67 dBA
Diamètre de pince	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

Pincés en option. Utilisez un filtre-régulateur en accessoire. Sélectionnez le tr/min et la taille de la pince numéro de pièce dans la liste de prix.

Les avantages de Air Turbine®

- 25.000 à 65.000 tr/min, de 0,11 à 1,19 kW. Haute vitesse constante et couple régulé pour un couple constant sous charge variable.

- Une plus grande précision, les taux d'alimentation plus rapide, augmentation de la production.

- Totalement exempt d'huile système; roulements lubrifiés étanches.

- Vitesse périphérique élevée pour une meilleure action de coupe, meilleur état de surface, et augmentation de la durée de vie de l'outil.

- Entraînement direct, moins de pièces en mouvement, moins de chaleur, moins de réparations.Niveau de vibration bas.Pas de palettes ou pignons ou broches à haute fréquence. Sans d'entretien ou système de contrôle.

- Silencieux! Moins de 67 dBA.

- Finissage robotique, fraisage, perçage et tournage.

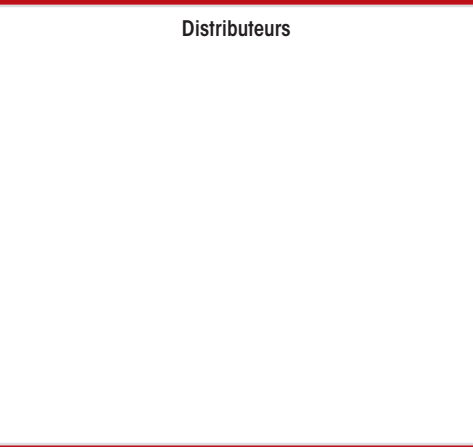
- Alimentation 6,2 bars air sec. Consommation réduite jusqu'à 30%.

- Utilisation 24h/24 et 7j/7. Pas de Cycle. Pas de système de contrôle. Aucune lubrification.

- Double roulements en céramique à l'avant des unités 450.

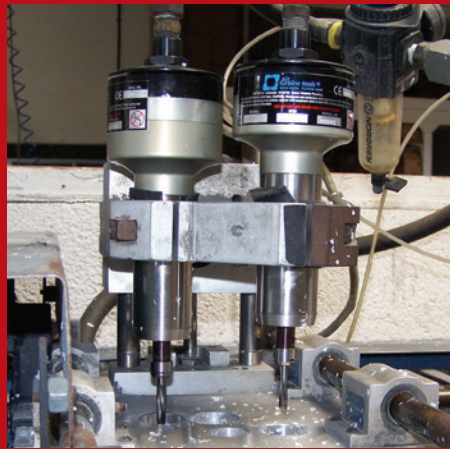
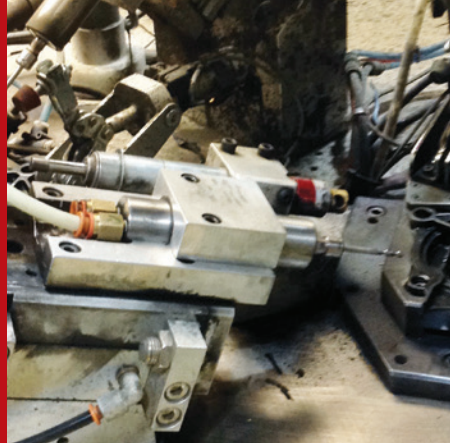
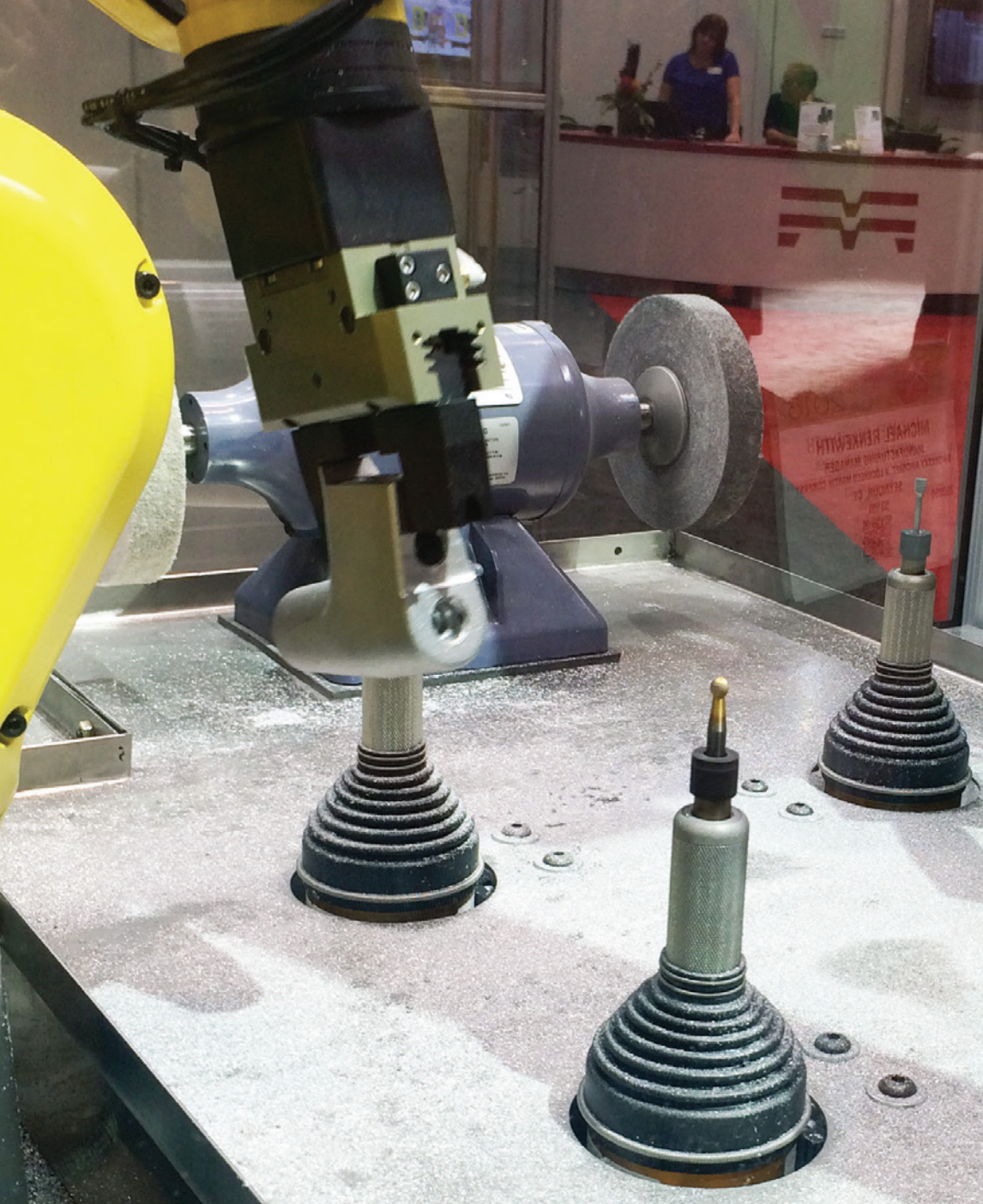
- Pincés ER 8 / ER 11 sur Air Turbine Motors®.

- Garantie limité 12 mois / Marque CE. Pince clefs fournies avec tous les outils.



1225 Broken Sound Parkway, NW, Suite, D • Boca Raton, Florida 33487, USA
Téléphone: +1.561.994.0500 • Fax: +1.561.994.8097 • info@airturbinetools.com • www.airturbinetools.com

Utilisez des accouplements / tuyaux avec un diamètre intérieur (ID) minimal de 5mm pour les unités 720, 722, 730 et 732, un ID minimum de 6mm pour les unités 202, un ID minimum de 6,5mm pour les unités 740MX, un ID minimale de 8mm pour les unités 450, 460 et 740XP, un ID minimum de 9,5mm pour les unités 210 et un ID minimale de 10mm pour les unités 450X et 460X. Toujours utiliser un filtre de 0,3 micron et / ou extracteur et vérifier le débit d'air spécifié (l/s). Utilisez un air propre et sec à 6,2 Bar de pression. Utilisez une protection oculaire. Suivre les instructions pour de sécurité. Approvisionnement est assujéti aux politiques distributeur Air Turbine Tools, Inc., (ATT) à des clauses contenues dans le contrat de distributeur ATT. Sous réserve de disponibilité, nous nous réservons la possibilité de changer les spécifications, prix et conditions sans préavis. Toutes les caractéristiques se rapprochent.
© 2017 Air Turbine Tools, Inc. Tous les droits sont réservés.



Série moteurs pneumatiques haute vitesse

Haute vitesse constante sous charge variable • 25.000 - 65.000 tr/min, < 1,19 kW



Série moteur en acier inoxydable

Améliorez les performances de votre machine avec une à grande vitesse constante, un couple réglé sans à-coups.

Les séries 700 ont été conçues pour les tours automatiques « type suisse », et des processus automatisés. Idéales pour le fraisage, le perçage ou la finition à haute vitesse constante. Les roulements en céramique sont refroidis par l’air comprimé et les raccords pour l’échappement sont scellés, permettant à la série 700 de fonctionner dans n’importe quel environnement.

Améliorez les temps de cycle de façon spectaculaire tout en réduisant les coûts avec les unités Air Turbine Motors® qui sont brevetés.

La qualité des usinages de finition est améliorée car les vitesses de coupe périphériques sont continues et élevées. La performance et la durée de vie des outils de coupe est optimisée.

Aucune lubrification. Aucune unité de commande. Juste l’alimenter en air propre et sec (6,2 Bar). Kits d’installation disponibles. Seuls deux pièces mobiles (la double turbines et les roulements) induisant pas d’échauffement et faible vibration. Une grande fiabilité dans les opérations 24 h/24, 7 j/7.

720MX, 722MX



- 40.000 - 65.000 tr/min
0,15 kW
- 720MX: 0,37 kg
722MX: 0,40 kg
- Sélectionnez 20mm ou 22mm de diamètre extérieur.
 - Compatible pour tour Star et pour machine Brother.
 - Unités puissantes à vitesse réglée, à 65.000 tr/min.
 - Corps en acier rigide silencieux et avec de très faibles vibrations.
 - Norme roulements en céramique. Pincés ER 8.

725MX



- 40.000 - 50.000 tr/min
0,30 kW
- 0,62 kg
- Amélioration du temps de cycle.
 - Meulage, ébavurage, polissage, fraisage et perçage à haut régime, vitesse constante.
 - Sans entretien, entraînement direct.
 - Norme roulements en céramique. Pincés ER 11.
 - X = Double turbine brevetée pour une puissance supplémentaire.

Spécifications Générales	720MX, 722MX Série	725MX Série
Vitesse - tr/min	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000
Puissance - kW	0,11 / 0,15 / 0,15	0,22 / 0,30
Pression d'air d'entrée	6,2 bar	6,2 bar
Consommation d'air au ralenti - L/s	1,88 / 1,88 / 1,88	2,36 / 2,83
Consommation d'air à vide - L/s	2,83 - 4,24	3,30 - 4,72
Niveau sonore	< 65 dBA	< 65 dBA
Diamètre de pince	ER 8 - 3mm	ER 11 - 6mm

Nouvelle série 700 - équipement standard: roulements en céramique, tuyaux d'entrée et d'échappement , pince ER 8 ou ER 11 et clés dans un étui de transport.

730MX, 732MX



- 40.000 - 65.000 tr/min
0,15 kW
- 730MX: 0,45 kg
732MX: 0,51 kg
- Sélectionnez 30mm ou 32mm de diamètre extérieur.
 - Compact, puissant, moteur réglé. Marquage, perçage, fraisage, finissage.
 - Roulements en céramique. Pincés ER 8.
 - Pas d’unité de contrôle nécessaire. Entraînement direct.

740MX

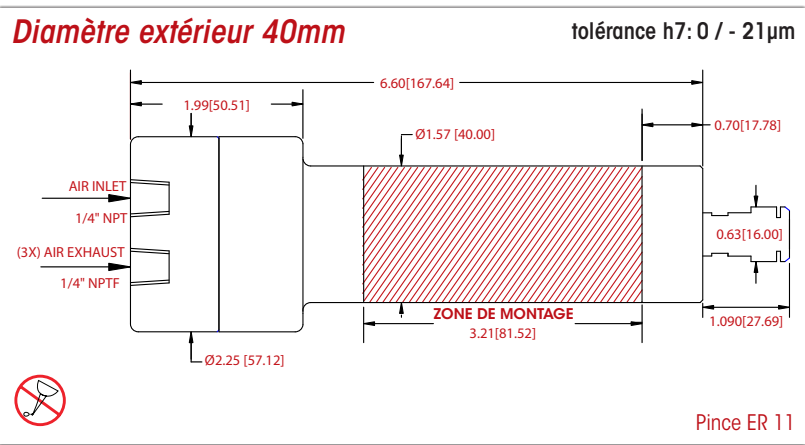
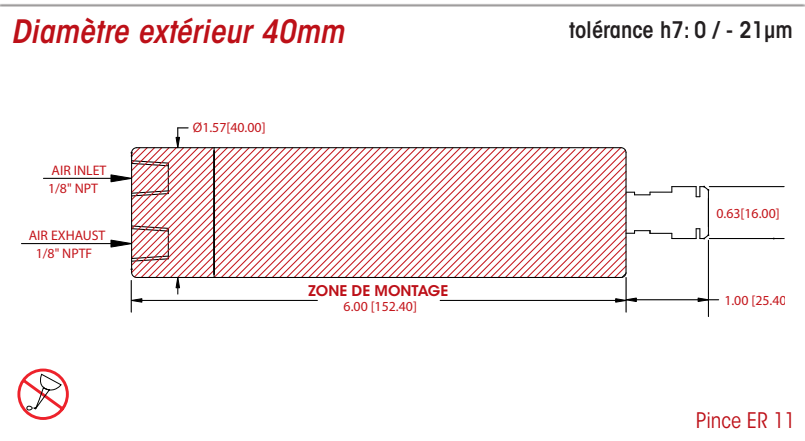
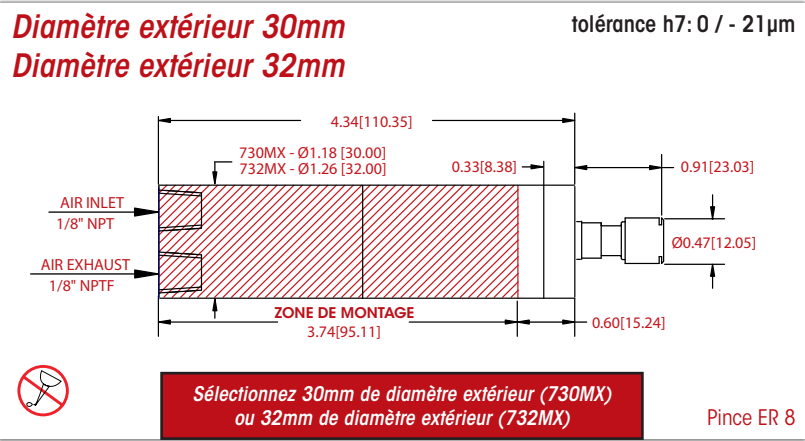


- 40.000 - 65.000 tr/min
0,30 kW
- 0,96 kg
- Fraisage, ébavurage, polissage rapide et plus propre.
 - Entraînement direct fiable sans huile et faible niveau sonore: de 65 dBA. Pas de roulements ou de palettes.
 - Roulements en céramique. Pincés ER 11.
 - Accélérez la production et réduisez les temps de cycle à 65.000 tr/min.

740XP



- 30.000 - 50.000 tr/min
0,57 kW
- 58 oz (1,64 kg)
- Forage, ébavurage, de finition.
 - Un outil puissant permettant une amélioration des temps de cycle.
 - Haute vitesse réglée et puissance constante.
 - Une grande fiabilité dans les opérations 24h/24 et 7J/7.
 - Ne pas utiliser de raccords ou de tuyaux de moins de 8mm de diamètre intérieur.



Connecteurs d'entrée / d'échappement sont des équipements en standard sur 700 moteurs série. En choisissant la vitesse de rotation et la taille de la pince, vous obtenez le code article dans la liste de prix.

Série moteur en aluminium

Les supports de moteur en aluminium de la série 200 sont performants, fiables, constants, des solutions à haute vitesse réglée.

- Corps en aluminium léger
- Moteur de turbine à air réglée breveté
- Un montage facile
- Grande Durabilité avec seulement deux pièces en mouvement
- Opération quasi silencieuse, moins de 67 dBA
- Pas de système de contrôle ou de lubrification

Fraisage, polissage, perçage, détournage, ébavurage et marquage - Haute vitesse constante 24h/24 et 7J/7

Système totalement sans huile, avec roulements lubrifiés étanches refroidis par l’air. Pas de contamination de la partie en travail.

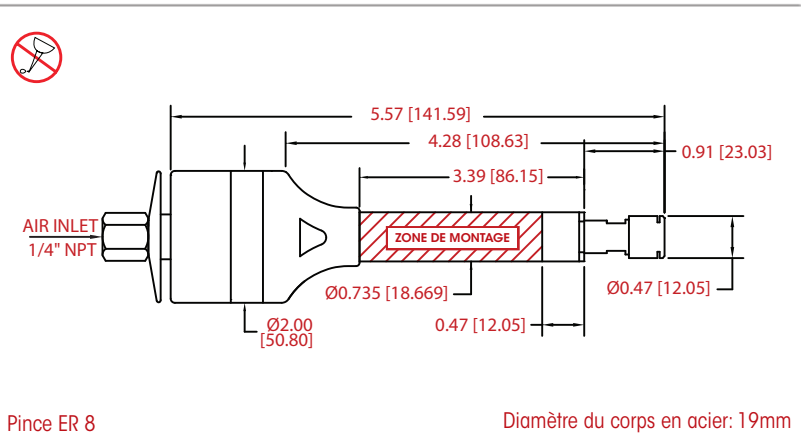
Moins de pièces mobiles pour moins de maintenance et de réparations.

Prolongation de la durée de vie de l’outil de coupe, les taux d’alimentation qui sont plus rapides, et les surfaces finies plus fines.

202HD



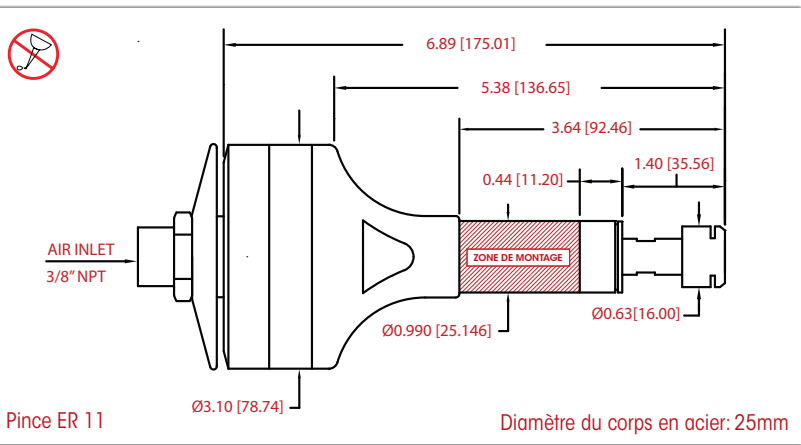
- 30.000 - 65.000 tr/min
0,41 kW
- 0,26 kg
- Moteurs à grande vitesse, compacts et durables pour la production plus rapide. 24h/24 et 7J/7.
 - Corps en aluminium léger, bague en acier pour le montage.
 - Polissage en caoutchouc, polissage.
 - Roulements métalliques, roulements en céramique en option. Pincés ER 8.



210HD



- 25.000 - 40.000 tr/min
0,66 kW
- 0,62 kg
- Travaux de finition et ébavurage plus rapide et plus propre.
 - Corps en aluminium léger, bague en acier pour le montage.
 - Roulements métalliques, roulements en céramique en option. Pincés ER 11.
 - Finition, polissage, perçage, ébavurage.



Spécifications Générales	202HD Série	210HD Série
Vitesse - tr/min	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Puissance - kW	0,30 / 0,34 / 0,37 / 0,41	0,57 / 0,62 / 0,66
Pression d'air d'entrée	6,2 Bar	6,2 Bar
Consommation d'air au ralenti - L/s	4,7 / 6,1 / 6,6 / 6,6	6,1 / 6,6 / 6,6
Consommation d'air à vide - L/s	5,19 - 9,4	6,61 - 16,52
Niveau sonore	< 67 dBA	< 67 dBA
Diamètre de pince	ER 8 - 3mm	ER 11 - 6mm

Pincés en option. Utilisez un filtre-régulateur en accessoire. Sélectionnez le tr/min et la taille de la pince numéro de pièce dans la liste de prix.