

Serie de Motores de Aluminio para Montaje

La serie 400 de motores para montaje de aluminio es una poderosa solución de alta velocidad constante gobernada y confiable.

- Cuerpo de aluminio ligero
 - Patentado y gobernado *Air Turbine Motors®*
 - Barril de acero para el montaje
- Gran durabilidad con solo dos partes móviles
 - Virtualmente operaciones silenciosas, menos de 67 dBA
 - Sin control o lubricación.

Fresado, pulido, perforado, enrutamiento, desbarbado y macado - limpio a altas velocidades constantes 24/7.

Sistema totalmente sin aceite con cojinetes engrasados sellados que se enfrían con el aire. Sin contaminación de las partes.

Menor cantidad de partes móviles para menores mantenimiento, pocas reparaciones. No requiere ser controlado.

Extiende la vida de la herramienta de corte. Mayores distancias de corte por minuto. Superficies y acabados más finos.

450HD

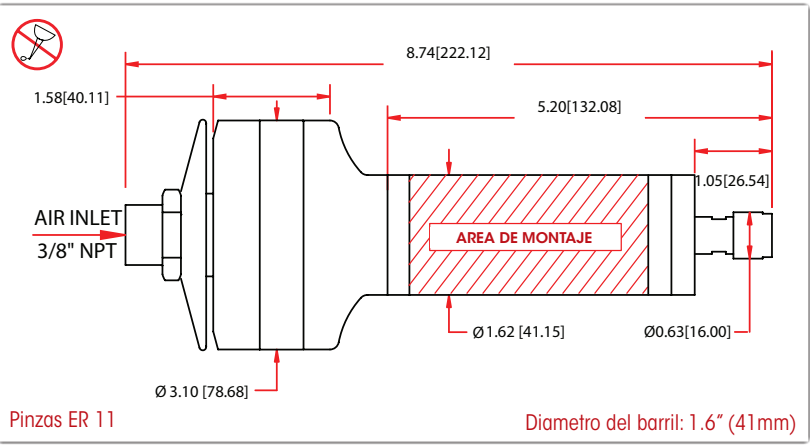


25.000 - 40.000 rpm
0,88 hp (0,66 kW)

46 oz (1,30 kg)

- Use mangueras de diámetro interno mínimo de 8mm. Poderoso caballo de batalla
- Bajas vibraciones - 1.25 m/s² r.m.s, < 67 dBA.
- Cojinetes de cerámica dobles en el frente y trasera. Sellado frontal.

• **Nuevo 460HD** = 50.000 rpm • 0,94 hp (0,70 kW)
Cojinetes de angular cerámica dobles en el frente y trasera. Sellado frontal.



450XHD

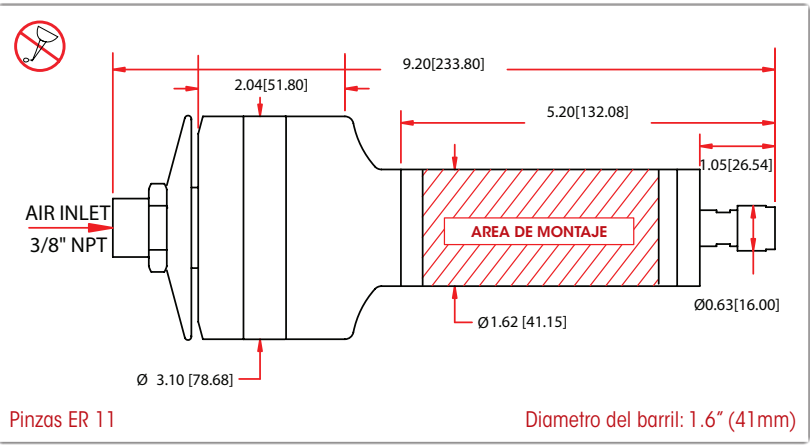


25.000 - 40.000 rpm
1,40 hp (1,04 kW)

48 oz (1,36 kg)

- Impulsión directa confiable con super torque.
- 24/7 Enrutamiento, fresado, Acabado y Perforado.
- Use mangeras y adaptadores de 10mm mínimo Internal diametro. Totalmente sin aceite.
- Cojinetes de cerámica dobles en el frente y trasera. Sellado frontal.

• **Nuevo 460XHD** = 50.000 rpm • 1,60 hp (1,19 kW)
Cojinetes de angular cerámica dobles en el frente y trasera. Sellado frontal.



Especificaciones generales	Serie 450	Serie 450X
Velocidad gobernada - rpm	25.000 / 30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Poder nominal - hp (kW)	0,76 (0,57) / 0,83 (0,62) / 0,88 (0,66)	1,2 (,90) / 1,3 (,98) / 1,4 (1,04)
Presión de aire de entrada	90 psi (6,2 bar)	90 psi (6,2 bar)
Consumo de aire sin carga - CFM (L/s)	13 (6,1) / 14 (6,6) / 14 (6,6)	16 (7,55) / 17 (8,02) / 18 (8,50)
Consumo de aire bajo carga - CFM (L/s)	14 (6,61) - 35 (16,52)	19 (8,97) - 40 (18,89)
Nivel de sonido	Menor de 67 dBA	Menor de 67 dBA
Máxima capacidad de la pinza	ER 11 - 1/4" (6mm)	ER 11 - 1/4" (6mm)

Pinzas adicionales en diferentes medidas están disponibles. Seleccione la velocidad y las pinzas que desee en el listado de precios.

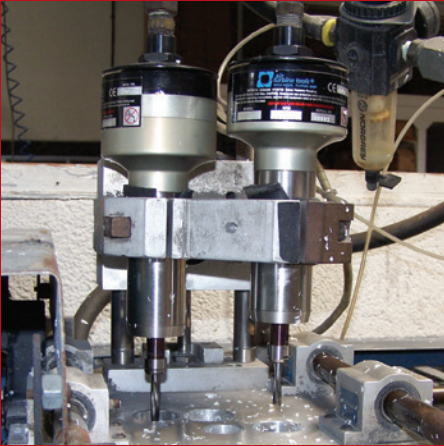
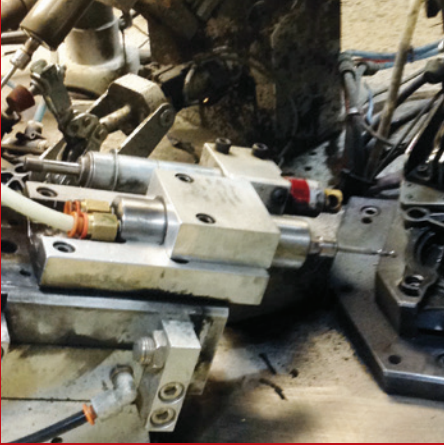
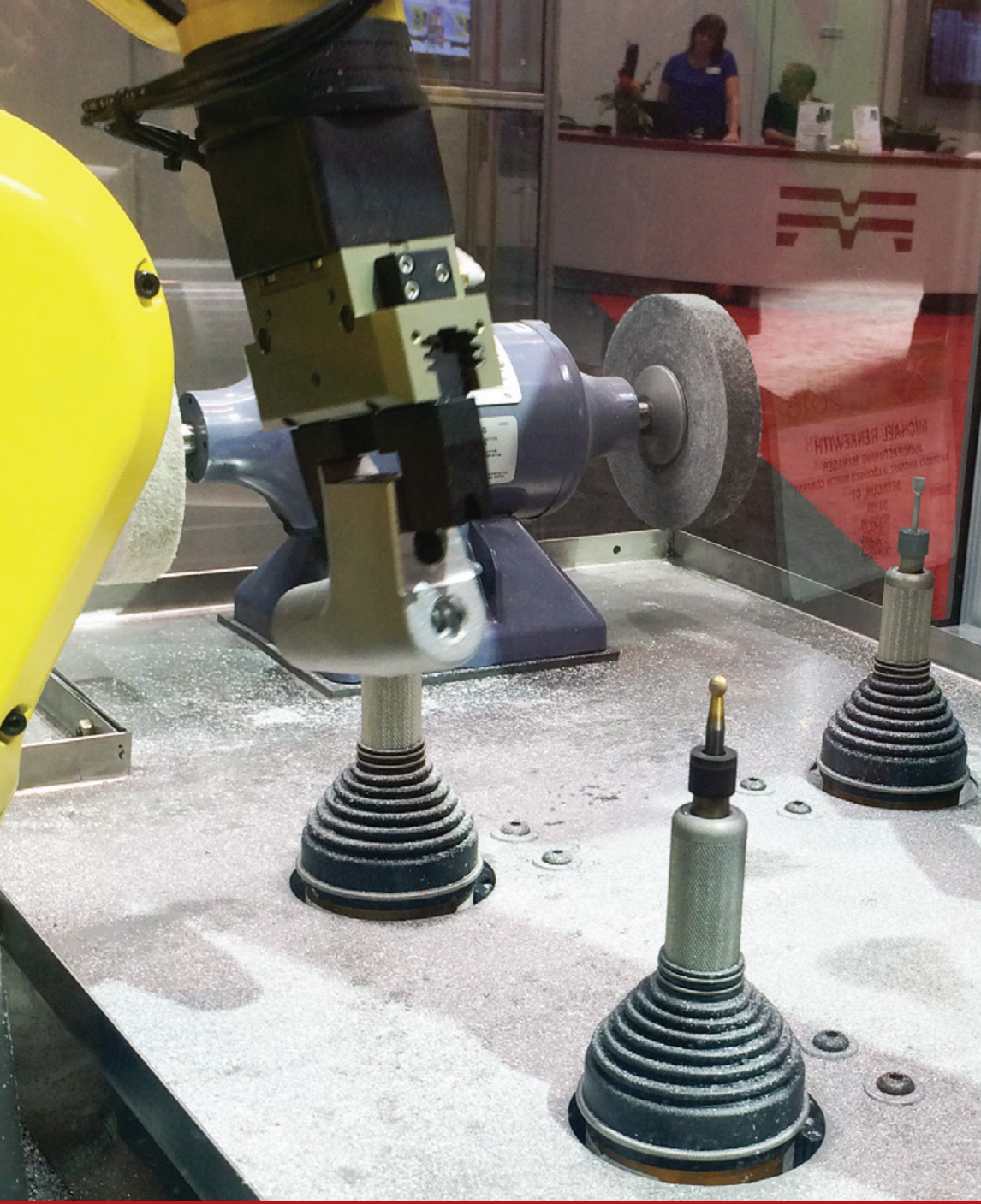
Las ventajas de Air Turbine

- De 25.000 a 65.000 rpm, 0,15 - 1,60 hp (0,11 - 1,19 kW). Alta velocidad y torque Constante bajo carga.
 - Mayor precisión, Velocidades de alimentación más rápidas, Producción acelerada.
- Sistema totalmente sin aceite; Cojinetes engrasados y sellados.
- Alta velocidad periférica mejora la acción de corte, acabados limpios, mayor vida para las herramientas.
- Propulsión de turbina, Menor cantidad de partes movibles, menores reparaciones. Sin paletas, engranajes, sin mantenimiento.
- Silenciosa, por debajo de 67 dBA.
- Acabados con Robots, fresado, perforado y aplicaciones con tornos.
- Entrada de aire de 90 psi (6,2 bar). Aire limpio y seco solamente. Hasta un 30% de ahorró en el aire comprimido consumido.
- Operaciones las 24 horas 7 días de la semana. Sin ciclos de parada, sin control o lubricación.
- Cojinetes de cerámica dobles en el frente y trasera son estándar en las unidades de la serie 450. La Series 450 ha sido sellada en la parte frontal por lo que es ideal para ambientes húmedos.
- Las pinzas ER 8 y ER 11 son estándar en Air Turbine Motors®.
- 12 meses de garantía limitada. Las llaves para las pinzas son suministradas con las unidades.



1225 Broken Sound Parkway, NW, Suite, D • Boca Raton, Florida 33487, USA
Teléfono: +1.561.994.0500 • Fax: +1.561.994.8097 • info@airturbinetools.com • www.airturbinetools.com

Utilice acoplamientos / mangueras con un ID mínimo de 5 mm para las unidades 720, 722, 730 y 732, un ID mínimo de 1/4" / 6mm para 202 unidades, un ID mínimo de 6,5 mm para las unidades 740MX, un ID mínimo de 8 mm para 450, 460 y 740XP, un ID mínimo de 3/8" / 9,5mm para 210 unidades y un ID mínimo de 10mm para las unidades 450X y 460X. Utilice siempre un filtro y / o extractor de 0,3 micras cuando sea necesario y compruebe el flujo de aire psi o l/s especificado. Utilice sólo 90 psi / 6,2 bar limpio, seco y libre de aceite. Use protección para los ojos y siga las instrucciones de seguridad. La oferta está sujeta a Air Turbine Tools Inc. términos y condiciones de venta y políticas de distribución vigentes por el momento. Sujeto a disponibilidad, cambio de especificaciones, precio y condiciones sin previo aviso. Todas las especificaciones son aproximadas. Air Turbine Motors® es el nombre comercial registrado de Air Turbine Tools, Inc. © 2017 Air Turbine Tools, Inc. Todos los derechos reservados.



Serie de Motores para Montaje

Alta velocidad y torque Constante • 25.000 - 65.000 rpm, <1,60 hp (1,19 kW)



Serie de Motores de Acero para Montaje

Serie de Motores de Aluminio para Montaje

Adapte alta velocidad gobernada y torque constante sin ciclos de parada.

La serie 700 se adapta en tornos, automatización Suiza, robots y procesos automatizados para fresar perforar o acabados a alta velocidad y torque constante. Cojinetes cerámicos de enfriado por aire y escape através de uniones permite a la serie 700 operar en cualquier ambiente.

Mejore los tiempos de ciclos dramáticamente y reduzca los costos con las unidades patentisadas de impulsión directa *Air Turbine Motors®*.

La calidad del acabado se mejora con altas velocidades constantes de corte periférico, optimizando el corte y el rendimiento de la herramienta.

Unidades sin lubricación o control, solamente conecte aire limpio y seco 90 psi (6,2 bar). Paquetes de instalación están disponibles.

Solamente dos partes moviles (la turbina doble y los cojinetes), resultando en bajo calor, bajas vibraciones. y confiabilidad de trabajo de 24 horas los 7 días de la semana.

720MX, 722MX



- 40.000 - 65.000 rpm
0,20 hp (0,15 kW)

720MX: 13 oz (0,37 kg)
722MX: 14 oz (0,40 kg)

• Seleccione 20mm o 22mm de diametro.

• Compatible con tornos Star o Brother.

• Poderosas gobernadas y adaptables unidades de hasta 65.000 rpm.

• Cuerpo de acero rígido con bajas vibraciones y bajo ruido.

• Cojinetes cerámicos son estándar Pinza ER 8.

725MX



- 40.000 - 50.000 rpm
0,40 hp (0,30 kW)

22 oz (0,62 kg)

• Mejore los tiempos de ciclos.

• Desbarbado, pulido, fresado y perforado a altas velocidades constantes gobernadas.

• Sin mantenimiento, impulsión directa.

• Cojinetes cerámicos son estándar. Pinzas ER 11.

• X = Patentisada turbina Doble: Poder Extra.

Especificaciones generales	Serie 720MX, 722MX	Serie 725MX
Velocidad gobernada - rpm	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000
Poder nominal - hp (kW)	0,15 (0,11) / 0,20 (0,15) / 0,20 (0,15)	0,30 (0,22) / 0,40 (0,30)
Presión de aire de entrada	90 psi (6,2 bar)	90 psi (6,2 bar)
Consumo de aire sin carga - CFM (L/s)	4 (1,88) / 4 (1,88) / 4 (1,88)	5 (2,36) / 6 (2,83)
Consumo de aire bajo carga - CFM (L/s)	6 (2,83) - 9 (4,24)	7 (3,30) - 10 (4,72)
Nivel de sonido	Menor de 65 dBA	Menor de 65 dBA
Máxima capacidad de la pinza	ER 8 - 1/8" (3mm)	ER 11 - 1/4" (6mm)

La nueva serie 700 incluye como equipo estándar: cojinetes de cerámica, mangueras para entrada y salida de aire. Pinzas ER 8 o ER 11 y llaves en un maletín de transporte.

730MX, 732MX



- 40.000 - 65.000 rpm
0,20 hp (0,15 kW)

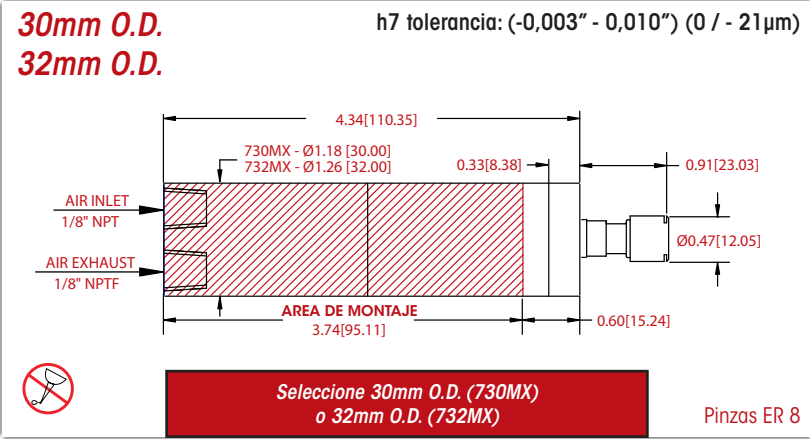
730MX: 16 oz (0,45 kg)
732MX: 18 oz (0,51 kg)

• Seleccione 30mm o 32mm de diametro.

• Motor poderoso y compacto. Grabados, perforado, fresado, acabados.

• Cojinetes de cerámica estándar. Pinzas ER 8.

• Unidad que no necesita de ser controlada. Sin ciclos de parada.



740MX



- 40.000 - 65.000 rpm
0,40 hp (0,30 kW)

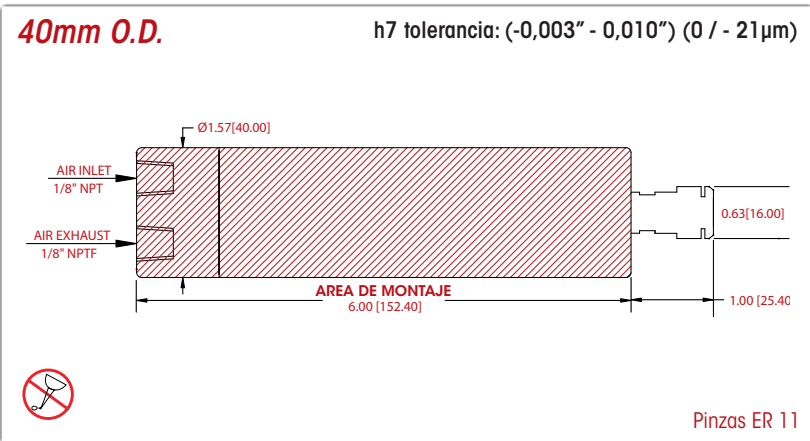
34 oz (0,96 kg)

• Acabados, desbarbado y pulido rápido y limpio.

• Impulsión directa confiable con gran torque sin aceite y un ruido por debajo de 65 dBA. Sin engranajes ni paletas.

• Cojinetes de cerámica estándar. Pinzas ER 11.

• Acelera la producción, disminuye el tiempo de corte a 65.000 rpm.



740XP



- 30.000 - 50.000 rpm
0,76 hp (0,57 kW)

58 oz (1,64 kg)

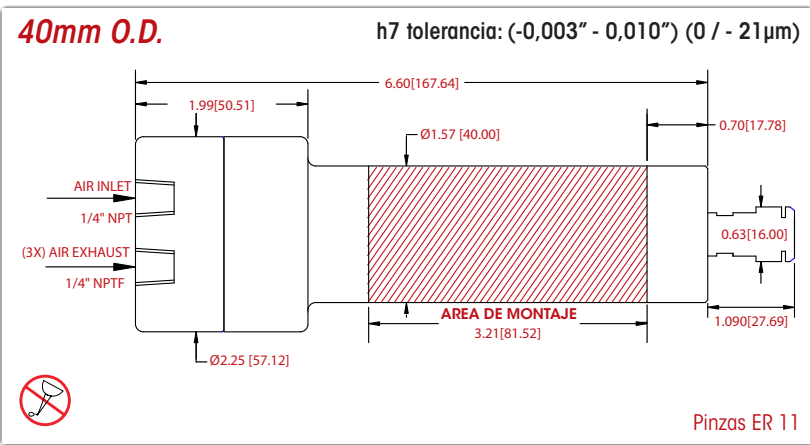
• Perforado, Desbarbado, Acabado.

• Poderoso caballo de batalla, Mejore los tiempos de ciclos.

• Alta velocidad constante gobernada + poder.

• Confiable en operaciones de 24/7.

• Use mangueras y adaptadores 8mm minimo internal diametro.



Especificaciones generales	Serie 730MX, 732MX	Serie 740MX	Serie 740XP
Velocidad gobernada - rpm	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Poder nominal - hp (kW)	0,15 (0,11) / 0,20 (0,15) / 0,20 (0,15)	0,3 (0,22) / 0,3 (0,22) / 0,4 (0,30)	0,72 (0,54) / 0,74 (0,55) / 0,76 (0,57)
Presión de aire de entrada	90 psi (6,2 bar)	90 psi (6,2 bar)	90 psi (6,2 bar)
Consumo de aire sin carga - CFM (L/s)	4 (1,88) / 4 (1,88) / 4 (1,88)	5 (2,36) / 6 (2,83) / 6 (2,83)	16 (7,55) / 20 (9,44) / 20 (9,44)
Consumo de aire bajo carga - CFM (L/s)	6 (2,83) - 9 (4,24)	7 (3,30) - 10 (4,72)	17 (8,02) - 45 (21,2)
Nivel de sonido	Menor de 65 dBA	Menor de 65 dBA	Menor de 65 dBA
Máxima capacidad de la pinza	ER 8 - 1/8" (3mm)	ER 11 - 1/4" (6mm)	ER 11 - 1/4" (6mm)

Los conectores de entrada y salida son estándar en la serie 700. Seleccione la velocidad y las pinzas que desee en la lista de partes y precios.

La serie 200 de motores para montaje de aluminio es una poderosa solución de alta velocidad constante gobernada y confiable.

- Cuerpo de aluminio ligero

• Patentisado y gobernado *Air Turbine Motors®*

• Barril de acero para el montaje
- Gran durabilidad con solo dos partes móviles

• Virtualmente operaciones silenciosas, menos de 67 dBA

• Sin control o lubricación.

Fresado, pulido, perforado, enrutamiento, desbarbado y macado - limpio a altas velocidades constantes 24/7.

Sistema totalmente sin aceite con cojinetes engrasados sellados que se enfrían con el aire. Sin contaminación de las partes.

Menor cantidad de partes móviles para menores mantenimiento, pocas reparaciones. No requiere ser controlado.

Extiende la vida de la herramienta de corte. Mayores distancias de corte por minuto. Superficies y acabados más finos.

202HD



- 30.000 - 65.000 rpm
0,55 hp (0,41 kW)

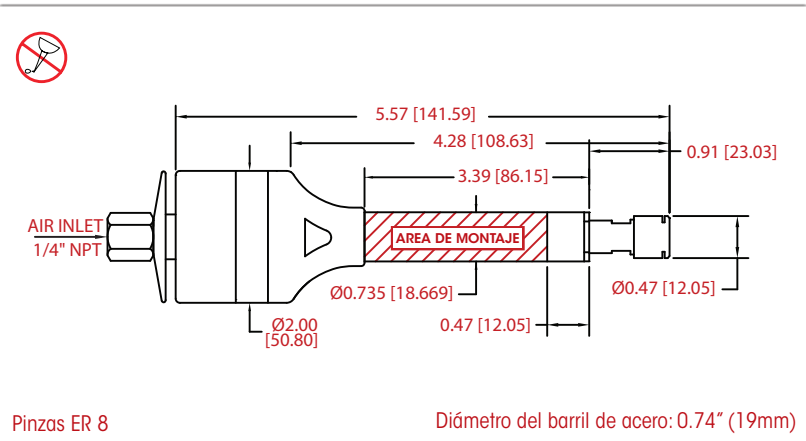
9 oz (0,26 kg)

• Motores de alta velocidad compactos y durables para acelerar la producción. Operación de 24/7.

• Cuerpo ligero de aluminio con barril de acero para el montaje.

• Perforado de goma, pulido, acople en línea.

• Cojinetes de metal estándar, cerámicos son opcionales. Pinzas ER 8.



210HD



- 25.000 - 40.000 rpm
0,88 hp (0,66 kW)

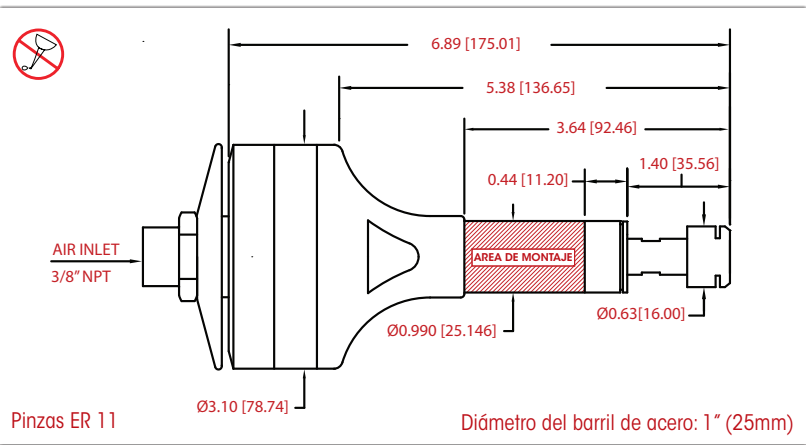
22 oz (0,62 kg)

• Acabados y desbarbados más limpios y rápidos.

• Cuerpo ligero de aluminio con barril de acero para el montaje + menor vibraciones.

• Cojinetes de metal estándar, cerámicos son opcionales. Pinzas ER 11.

• Acabado, Pulido, Perforado, Desbarbado.



Especificaciones generales	Serie 202HD	Serie 210HD
Velocidad gobernada - rpm	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Poder nominal - hp (kW)	0,40 (0,30) / 0,45 (0,34) / 0,50 (0,37) / 0,55 (0,41)	0,76 (0,57) / 0,83 (0,62) / 0,88 (0,66)
Presión de aire de entrada	90 psi (6,2 bar)	90 psi (6,2 bar)
Consumo de aire sin carga - CFM (L/s)	10 (4,7) / 13 (6,1) / 14 (6,6) / 14 (6,6)	13 (6,1) / 14 (6,6) / 14 (6,6)
Consumo de aire bajo carga - CFM (L/s)	11 (5,19) - 20 (9,4)	14 (6,61) - 35 (16,52)
Nivel de sonido	Menor de 67 dBA	Menor de 67 dBA
Máxima capacidad de la pinza	ER 8 - 1/8" (3mm)	ER 11 - 1/4" (6mm)

Pinzas adicionales en diferentes medidas están disponibles. Use accesorios filtros / extractor (parte #30008). Seleccione la velocidad y las pinzas que desee en la lista de partes y precios.