

ハンドツールシリーズ

安定した高速回転とトルク 毎分25,000 – 90,000回転 1.4馬力/1.04kW



- ・ ギヤを使用しないモーターによるハイパワーを実現
最大1.4馬力/1.04kW
- ・ 特許方式の軽量の本体。特許方式の自動ブレーキ機能搭載。
- ・ 疲労や怪我のリスクが少ない。低振動、低騒音。
- ・ 高速回転から生み出される高トルクとハイパワー: 毎分25,000-90,000回転
- ・ より高い精度、より良い仕上げ面 “高速回転による切削加工”
- ・ 羽根やギヤを使用していないので、摩擦が少なく潤滑油を必要としません。メンテナンスフリーでコントロールユニットも持たないハンドツールです



φ3mmコレットシリーズ

200SV

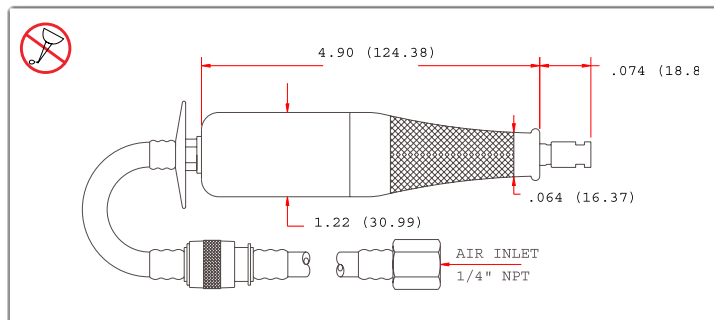


毎分50,000回転

0.22 kW

0.15 kg

3mm



201SV

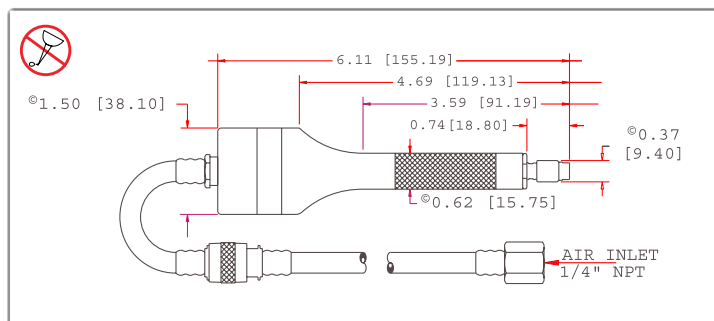


毎分40,000 – 90,000回転

0.15 kW

0.17 kg

3mm



202SV

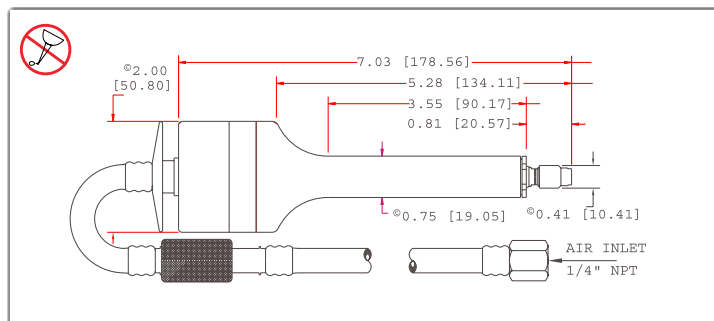


毎分30,000 – 65,000回転

0.41 kW

0.23 kg

3mm



204SV

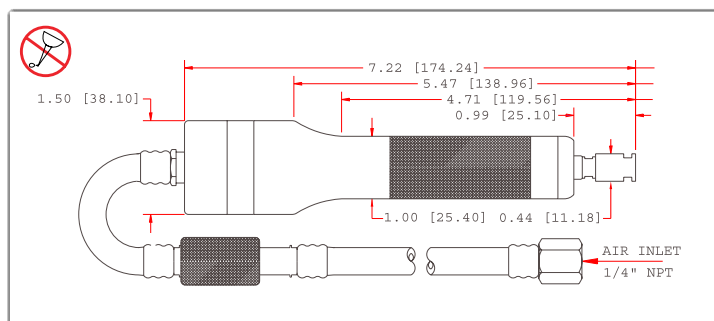


毎分40,000 – 50,000回転

0.22 kW

0.15 kg

3mm



仕様	200SVモデル	201モデル	202モデル	204モデル
回転速度(min-1)	50,000	40,000 / 50,000 / 65,000 / 90,000	30,000 / 40,000 / 50,000 / 65,000	40,000 / 50,000
出力(kW)	0.3 (0.22)	.15 (.11) / .2 (.15) / .2 (.15) / .2 (.15)	.40 (.30) / .45 (.34) / .50 (.37) / .55 (.41)	0.15 (0.11) / 0.2 (0.15)
供給空気圧	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)
アイドル時空気消費量(l/s)	4 (1.88)	3 (1.51) / 4 (1.88) / 4 (1.88) / 5 (2.36)	10 (4.72) / 13 (6.14) / 14 (6.61) / 14 (6.61)	3.2 (1.51) / 4 (1.88)
加工時空気消費量(l/s)	6 (2.83) - 9 (4.24)	4.8 (2.22) - 7 (3.30)	11 (5.19) - 20 (9.44)	4.7 (2.20) - 7 (3.30)
騒音レベル	67dBA以下	67dBA以下	67dBA以下	67dBA以下
最大シャンク径	3mm	3mm	3mm	3mm



なぜエアタービンツールは他と違うのか

- ・ 研磨、仕上げ、部分磨き、掘り込み、彫刻、金型加工、溶接箇所の修正等、多用途に使用可能
- ・ 毎分25,000 – 90,000回転 / 0.15 – 1.40馬力(0.11 – 1.04kW) 不安定な負荷の下でも安定した高速回転とトルクを発生
- ・ 全てのラインナップで軽量の為、低振動、低騒音であり少ない疲労で切削可能
- ・ 不安定な負荷の下でも安定した高速回転とトルクを発生
- ・ 完全オイルフリー、潤滑油内臓ベアリング搭載

φ6mmコレットシリーズ

206XSV

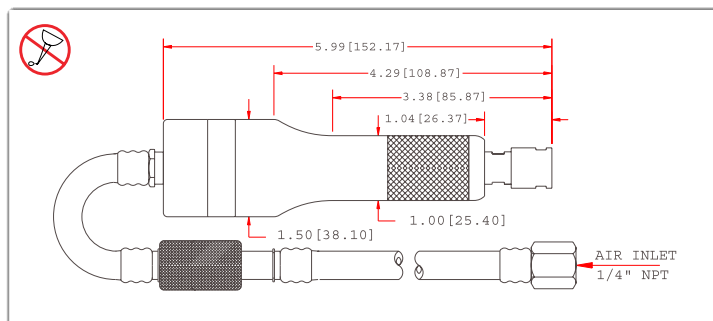


毎分30,000 – 50,000回転

0.30 kW

0.23 kg

6mm



525SV

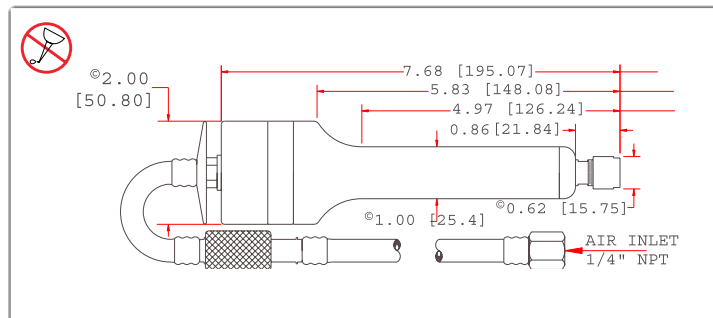


毎分30,000 – 40,000回転

0.34 kW

0.40 kg

6mm



525XSV

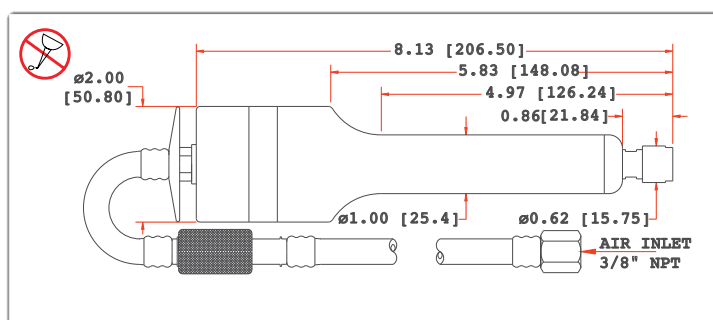


毎分30,000 – 40,000回転

0.68 kW

0.44 kg

6mm



仕様	206Xモデル	525モデル	525Xモデル
回転速度(min-1)	30,000 / 40,000 / 50,000	30,000 / 40,000	30,000 / 40,000
出力(kW)	.3 (.22) / .3 (.22) / .4 (.30)	.4 (.30) / .45 (.34)	.8 (.60) / .9 (.68)
供給空気圧	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)
アイドル時空気消費量(l/s)	5 (2.36) / 6 (2.83) / 6 (2.83)	10 (4.72) / 13 (6.14)	19 (8.97) / 20 (9.44)
加工時空気消費量(l/s)	7 (3.30) - 10 (4.27)	11 (5.19) - 20 (9.27)	22 (10.38) - 30 (14.16)
騒音レベル	67dBA以下	67dBA以下	67dBA以下
最大シャンク径	6mm	6mm	6mm

φ6mmコレットシリーズ

230SV

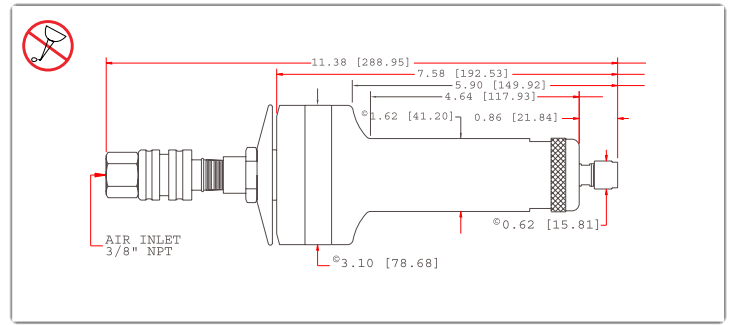


毎分25,000 – 40,000回転

0.66 kW

1.0 kg

6mm



230XDM

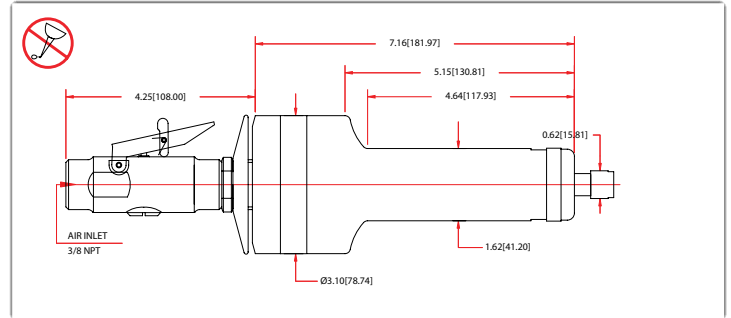


毎分25,000 – 40,000回転

1.04 kW

1.07 kg

6mm



エクステンションシリーズ

エクステンションシリーズの特徴

- ・ 63.5mm伸張
- ・ ダブルフロントベアリングを標準装備
- ・ 自動ブレーキ機能標準搭載
- ・ 特許方式のダイレクト駆動モーターが、加負荷時も高速回転とトルクを維持します。

230XSVE



毎分25,000 – 30,000回転

0.98 kW

1.20 kg

6mm

230DME



毎分25,000 – 30,000回転

0.62 kW

1.09 kg

6mm

525XSVE



毎分30,000回転

0.60 kW

1.20 kg

6mm

230XDME



毎分25,000 – 30,000回転

0.98 kW

1.20 kg

6mm

525XDME



毎分30,000回転

0.60 kW

1.20 kg

6mm

仕様	230モデル	230Xモデル
回転速度(min-1)	25,000 / 30,000 / 40,000	25,000 / 30,000 / 40,000
出力(kW)	.76 (.57) / .83 (.62) / .88 (.66)	1.2 (0.90) / 1.3 (0.98) / 1.4 (1.04)
供給空気圧	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)
アイドル時空気消費量(l/s)	13 (6.14) / 14 (6.61) / 14 (6.61)	16 (7.55) / 17 (8.02) / 18 (8.50)
加工時空気消費量(l/s)	14 (6.61) - 35 (16.52)	19 (8.97) - 40 (18.89)
騒音レベル	67dBA以下	67dBA以下
最大シャンク径	6mm	6mm

アングルシリーズ

特許取得の専用設計、アングルヘッド内部にタービンを内蔵しておりギヤを持ちません。軽量で低振動

0145SSV

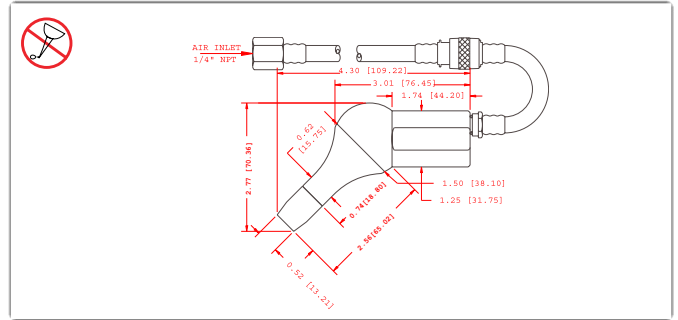


毎分40,000 – 65,000回転

0.15 kW

0.17 kg

3mm



2545SV



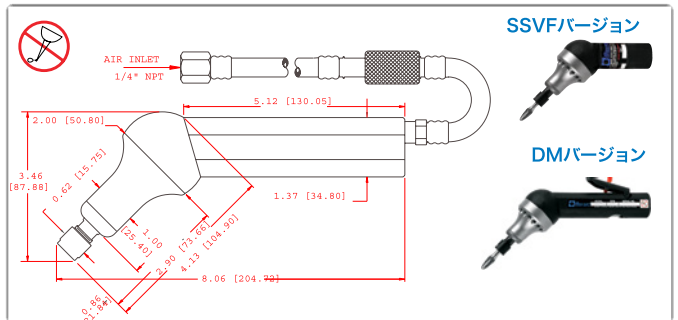
毎分30,000 – 40,000回転

0.34 kW

SV: 0.50 kg

DM: 0.56 kg

6mm



SSVFバージョン

DMバージョン

2590SV



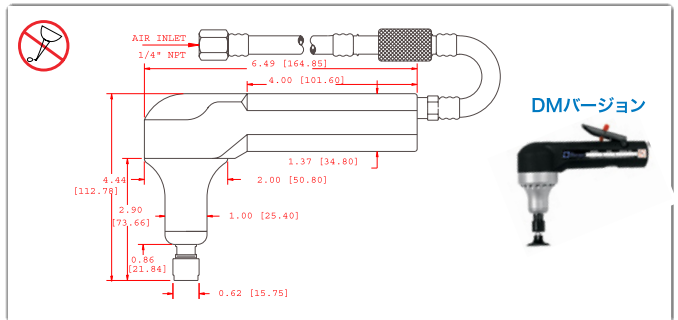
毎分30,000 – 40,000回転

0.34 kW

SV: 0.50 kg

DM: 0.56 kg

6mm



DMバージョン

3090DM

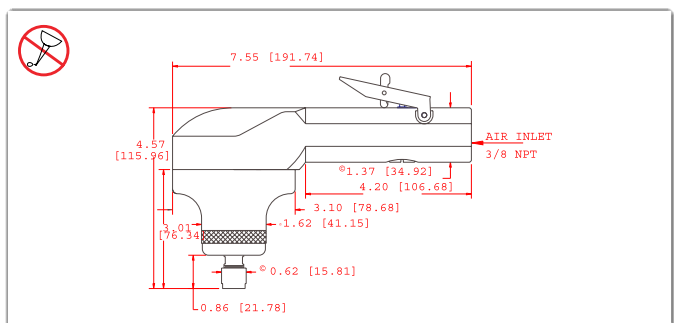


毎分25,000 – 40,000回転

0.66 kW

0.84 kg

6mm



仕様	0145SSV	2545モデル	2590モデル	3090モデル
回転速度(min-1)	40,000 / 50,000 / 65,000	30,000 / 40,000	30,000 / 40,000	25,000 / 30,000 / 40,000
出力(kW)	.15 (.11) / .2 (.15) / .2 (.15)	.4 (0.30) / .45 (0.34)	.4 (0.30) / .45 (0.34)	.76 (.57) / .83 (.62) / .88 (.66)
供給空気圧	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)
アイドル時空気消費量(l/s)	3.2 (1.51) / 4 (1.89) / 4 (1.89)	10 (4.72) / 13 (6.14)	10 (4.72) / 13 (6.14)	13 (6.14) / 14 (6.61) / 14 (6.61)
加工時空気消費量(l/s)	4.7 (2.22) - 7 (3.30)	11 (5.19) - 20 (9.44)	11 (5.19) - 20 (9.44)	14 (6.61) - 35 (16.52)
騒音レベル	67dBA以下	67dBA以下	67dBA以下	67dBA以下
最大シャンク径	3mm	6mm	6mm	6mm

常に0.3ミクロンのフィルタレギュレーターを使用し、指定されたPSIやL/Sの空気の流れを確認してください(部品#300008)

エアータービンの優位性

- 研磨、仕上げ、部分磨き、掘り込み、彫刻、金型加工、溶接箇所の修正等、多用途に使用可能
- 毎分25,000 - 90,000回転 / 0.15 - 1.40馬力(0.11-1.04kW) 不安定な負荷の下でも安定した高速回転とトルクを発生
- 全てのラインナップで軽量の為、低振動、低騒音であり少ない疲労で効果的な切削が可能
- 完全オイルフリー、潤滑油内臓ベアリング搭載
- 不安定な負荷の下でも安定した高速回転とトルクを発生
- 可動パーツを減らすことにより、メンテナンスフリーで壊れにくい
- 超精密:きれいな仕上がり
- 供給空気圧は最大90PSI(6.2Bar)。ドライエアーのみ。最大30%の空気消費量を節約
- 羽根やギヤのない構造で潤滑油などのメンテナンスフリーを実現
- オイルフリーによりオイルミストが発生せず、作業環境が向上
- 高速切削によりきれいな仕上げ面を実現
- 12か月の限定保障 / CEマーク



代理店:



air turbine spindles®



air turbine motors®

1225 Broken Sound Parkway NW
Boca Raton, Florida 33487, USA
info@airturbinetools.com

Phone: +1-561-994-0500
Fax: +1-561-994-8097
www.airturbinetools.com



内径φ6mm以下のカップリング/ホースは使用しないでください。230、525X、3090シリーズは内径φ9.5mm以上のカップリング/ホースをご使用下さい。常に3ミクロンのフィルタレギュレーターを使用し、指定されたPSIやL/Sの空気の流れを確認してください。90PSI(6.2Bar)のドライクリーンでオイルフリーのエアのみを使用して下さい。保護メガネを着用し、安全手順に従ってご使用ください。供給はエアータービンテクノロジー株式会社、(ATT)販売代理店ポリシーと販売代理店契約に含まれる条件に応じて対象となります。対象製品への有効性、仕様、価格、期間は予告なしに変更する場合があります。すべての仕様は近似です。©2013エアータービンテクノロジー株式会社はすべての権利を保有しています。