

Muuttumaton suurnopeus ja vääntö, 25 000 - 65 000RPM < 1,4HP / 1,04kW



Air Turbine Tools® käsityökalut tarjoavat patentoidun hallittavan suurnopeuden ja vääntövoiman myös kuormituksessa.

- Tasainen suurnopeus ja vääntövoima vaihtelevallakin kuormituksella.
- Vähennä stressiä, RSI:tä ja melua. Kevyt. Vähäinen värinä.
- Täysin öljytön järjestelmä; laakereissa kestovoitelu.
- Kiillotukseen, viimeistelyyn, osien puhdistukseen, kaiverrukseen, jyrsintään sekä hitsaus saumojen siistimiseen jne.
- Äärimmäisen korkeat kierrokset leikkaavat ja viimeistelevät puhtaammin.
- Vähemmän liikkuvia osia – vähemmän huoltoja ja korjauksia.
- Ei siivекkeitä, vaihteita, ei huoltoa, ei erillistä ohjausyksikköä.

Kevyet ja tehokkaat työkalut
201SV jarrulla



201SV- "kynä" malli on uskomattoman kevyt, tehokas ja tarkka. Sen varsi on ohut, jotta sillä pääsisi kätevästi ja tarkasti myös ahtaisiin paikkoihin. Saatavilla olevat nopeudet: 40 000, 50 000, 65 000 ja 90 000 RPM. Patentoitu automaattinen jarru.

Speed RPM	40 000	50 000	65 000	90 000
Power Rating kW	0,11	0,15	0,15	0,15
Working Air Consumption - CFM	4 - 7			
Working Air Consumption - L/S	2,22 - 3,30			
TIR Collet Held Shank	< 0,03mm			
Max Shank Capacity	3mm			

Tehokas ja kestävä
202SV jarrulla



Suositussa 202SV sarjassa on suurempi turbiini ja suuremmat laakerit mutta sama ohut "kynä" muotoilu kuten 201-mallissa. Suuremman turbiinin teho on jopa 0,41kW joten se sopii myös raskaampaan työstöön. Työkalun nopeus hoitaa leikkuun ilman suurta värinää (vain 1,0mm/s2). Ei enää "valkosormisuutta" Air Turbine työkaluilla.

Speed RPM	30 000	40 000	50 000	65 000
Power Rating kW	0,30	0,34	0,37	0,41
Working Air Consumption - CFM	11 - 20			
Working Air Consumption - L/S	5,19 - 9,44			
TIR Collet Held Shank	< 0,03mm			
Max Shank Capacity	3mm			

Monimutkaisetkin työt ilman stressiä
0145SSV



Tämä tasapainoinen, tasakäyntinen työkalu on tarkka ja mukava käytössä. Se soveltuu erinomaisesti kiillotukseen (40 000 RPM) sekä merkintään ja purseenpoistoon (65 000RPM). Moottori sijaitsee työkalun päässä, mikä on myös yksi Air Turbinen patentoitu ratkaisu. Siinä ei ole vaihteita, se on tarkka ja hiljainen, se ei vaadi huoltoja eikä milloinkaan voitelua. Saatavana monta vaihtoehtoista halkkia ja 3mm 90° versio.

Speed RPM	40 000	50 000	65 000
Power Rating kW	0,11	0,15	0,15
Working Air Consumption - CFM	4 - 7		
Working Air Consumption - L/S	2,22 - 3,30		
TIR Collet Held Shank	< 0,03mm		
Max Shank Capacity	3mm		

"Suuri kierrosnopeus tekee työn"
525SV jarrulla



Metallien viimeistelyyn ja purseenpoistoon ym. Tämä kevyt ja tehokas "kynä"-malli on saatavana 6mm halkkilla ja 30 000 ja 40 000 kierrosnopeuksilla. Varren kapea muotoilu mahdollistaa pääsyn vaikeisiin paikkoihin. Patentoitu jarru pysäyttää työkalun sekunneissa. Työkalu on täysin öljytön.

Speed RPM	30 000	40 000
Power Rating kW	0,30	0,34
Working Air Consumption - CFM	11 - 20	
Working Air Consumption - L/S	5,19 - 9,27	
TIR Collet Held Shank	< 0,03mm	
Max Shank Capacity	6mm	

Pysäyttämätön voima
230SV jarrulla
230DM jarrulla



Tämä hiljainen ja kevyt työkalu todistaa turbiinikoneiden joton sillä pääsee vaikeisiin paikkoihin. Se soveltuu mainiosti hiontaan, purseenpoistoon ja kiillotukseen. Työkalun käyttöön ei tarvita paljoakaan voimaa. Ei vaihteita eikä siivекkeitä, jotka värisevät ja lopulta hajoavat. Jyrsintään ja viimeistelyyn 40 000 kierrosnopeudella, 0,88 hevosvoimalla ja hyvin pienellä värinällä (vain 1,1mm/s2). Käytä 9 mm letkua ja liittintä.

Speed RPM	25 000	30 000	40 000
Power Rating kW	0,57	0,62	0,66
Working Air Consumption - CFM	14 - 35		
Working Air Consumption - L/S	6,61 - 16,52		
TIR Collet Held Shank	< 0,03mm		
Max Shank Capacity	6mm		

Erittäin hienoon viimeistelyyn
2545SVF
2545DM



2545-sarjassa työkalun pää on taivutettu 45° kulmaan joten sillä pääsee vaikeisiin paikkoihin. Se soveltuu mainiosti hiontaan, purseenpoistoon ja kiillotukseen. Työkalun käyttöön ei tarvita paljoakaan voimaa. Ei vaihteita – kevyempi ja luotettavampi työkalu. Poistoilma edessä tai takaa, letku käynnistimellä tai kahva käynnistimellä. Saatavana myös malli jonka pää on 90° kulmassa.

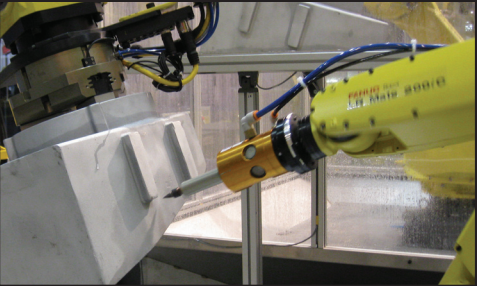
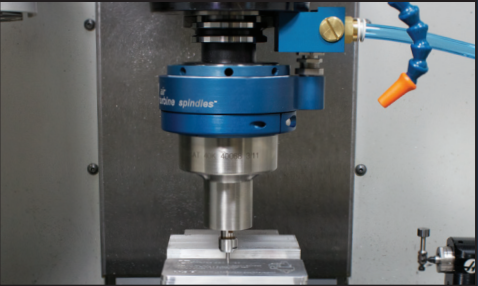
Speed RPM	30 000	40 000
Power Rating kW	0,30	0,34
Working Air Consumption - CFM	11 - 20	
Working Air Consumption - L/S	5,19 - 9,44	
TIR Collet Held Shank	< 0,03mm	
Max Shank Capacity	6mm	



25 000 - 90 000 RPM, < 1,4HP / 1,04kW



150 Muuttumaton suurnopeus välittömällä voimansiirrolla
Karat, moottorit ja käsityökalut



Älä käytä letkuja tai liittimiä joiden sisähalkaisija on pienempi kuin 6mm. Sisähalkaisijan tulee olla vähintään 9,5mm malleissa 230 ja 525X. Käytä aina 3 mikronin suodatinyksikköä ja käytä tarvittavaa ilmanpainetta ja varmista riittävä virtaus. Käytä ainoastaan puhdasta, kuivaa ja öljytöntä 6,2 Bar paineilmaa. Käytä suojalaseja ja noudata turvallisuusohjeita. Toimitukset Air Turbine Technology Inc:in jakelukäytännön ja jakelijasopimuksen mukaisesti. Saatavuutta, tuoteselosteita, hintoja ja ehtoja voidaan muuttaa ilmoittamatta. All specifications approximate. © Kaikki määritelmät ovat arvioita. © 2011 Air Turbine Technology, Inc. Kaikki oikeudet pidätetään.

www.airturbinetools.com

Muuttumaton suurnopeus ja vääntö, 25 000 - 65 000RPM < 1,4HP / 1,04kW



Lyhennä työstöaikaa ja säästä käyttökustannuksissa!

- Muuttumaton suurnopeus ja vääntö myös vaihtelevalla kuormituksella.
- 25 000 – 65 000 kierrosta minuutissa. Ei käyttöaika rajoitusta – toimii 24/7.
- Täysin öljyvapaa järjestelmä; laakerit kestopvoideltuja.
- Suurempi tarkkuus, nopeampi syöttönopeus, tehokkaampi tuotanto.
- Robottiviimeistelyyn, jyrsintään, poraukseen ja sorvaukseen.
- Vähemmän liikkuvia osia, pienempi huoltotarve, vähemmän korjauksia.
- Ei siivekkeitä tai vaihteita, ei huoltotarvetta, ei erillistä ohjausyksikköä.

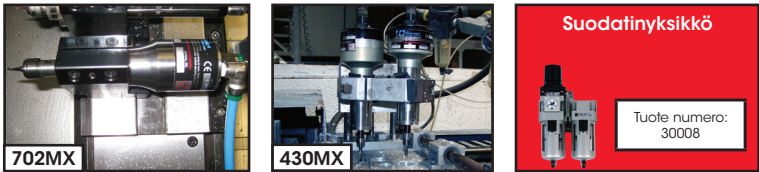
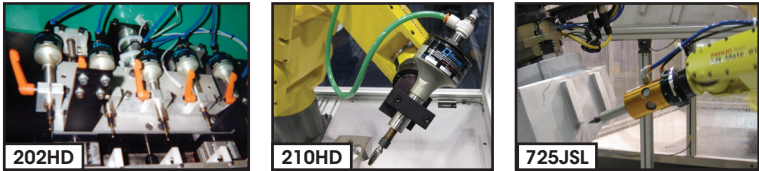
Muuttumaton suurnopeus ja vääntö, 25 000 - 65 000RPM < 1,4HP / 1,04kW



Mahdollisuus liittää ilmaletku manuaalisesti tai saatavana automaattivaihtajan mahdollisuus.

www.airturbinetools.com

Valittavissa olevat kierrosnopeudet 25 000 kierroksesta 90 000 kierroksen välillä 1,04kW saakka ilman käyttörajoituksia. Automaattinen työkalun vaihto makasiinista mahdollistaa nopean ja tehokkaan toiminnan . Air Turbinen patentoima työkalunvaihtaja TMA mahdollistaa karan orientoitumisen oikeaan kohtaan liittimelle ja sitä kautta mahdollistaa riittävän ilmavirtauksen työkalulle OJbZf8y. TMA-yksikkö sisältää ilmalaipan karalle ja vasta kappaleen työstökoneelle jonka korkeus on säädettävissä erilaisten koneiden mukaan.



202HD

Kierroksia minuutissa RPM	30 000	40 000	50 000	65 000
Teho KW	0,30	0,34	0,37	0,41
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä CFM	10	13	14	14
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä L/S	4,70	6,10	5,50	5,50
Ilmankulutus käytössä CFM	11 - 20			
Ilmankulutus käytössä L/S	5,19 - 9,40			
TIR holkkivarsi	< 0,03mm			
Varren maksimi kapasiteetti	3mm			

202HD-mallin runko on ruostumattomasta teräksestä valmistettu tarkkaan ja tukevaan kiinnitykseen. Soveltuu metallien robottiviimeistelyyn, muovin jyrsintään, kumin poraukseen ym.

210HD

Kierroksia minuutissa RPM	25 000	30 000	40 000
Teho KW	0,57	0,62	0,66
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä CFM	13	14	14
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä L/S	6,10	6,60	6,60
Ilmankulutus käytössä CFM	14 - 35		
Ilmankulutus käytössä L/S	6,61 - 16,52		
TIR holkkivarsi	< 0,03mm		
Varren maksimi kapasiteetti	6mm		

Tehokkaassa 210HD-mallissa on kestävät metallilaakerit terässylinterin sisällä, tämä takaa tarkan ja helpon kiinnityksen. Soveltuu robottikäsi sovelluksiin, kiillotukseen ym.

430HD

Kierroksia minuutissa RPM	25 000	30 000	40 000
Teho KW	0,57	0,62	0,66
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä CFM	13	14	14
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä L/S	6,10	6,60	6,60
Ilmankulutus käytössä CFM	14 - 35		
Ilmankulutus käytössä L/S	6,61 - 16,52		
TIR holkkivarsi	< 0,03mm		
Varren maksimi kapasiteetti	6mm		

Edessä vakiona tupla keraamiset laakerit ja tukeva asennusosa. 430HD-malli soveltuu erinomaisesti koven materiaalien leikkaamiseen. Kestävä moottori, jossa suora ja hallittu voimansiirto tekee siitä

700MX - Umpisarja poistoilmaletkulla

Kierroksia minuutissa RPM	40 000	50 000	65 000
Teho KW	0,22	0,22	0,30
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä CFM	4	4	4
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä L/S	1,88	1,88	1,88
Ilmankulutus käytössä CFM	6 - 9		
Ilmankulutus käytössä L/S	2,83 - 4,24		
TIR holkkivarsi	< 0,005mm		
Varren maksimi kapasiteetti ER8 tai ER11	3mm or 6mm		

- 65 000RPM – Hallittua suoritusteholla.
- 0,3kW pienikokoinen pikakiinnitysyksikkö.
- Keraamiset laakerit vakiona + ER8 holkki.
- Kiinnitysalue 30mm x 110mm.

701MX

Kierroksia minuutissa RPM	40 000	50 000	65 000
Teho KW	0,22	0,22	0,30
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä CFM	5	6	6
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä L/S	2,36	2,83	2,83
Ilmankulutus käytössä CFM	7 - 10		
Ilmankulutus käytössä L/S	3,30 - 4,72		
TIR holkkivarsi	< 0,005mm		
Varren maksimi kapasiteetti ER8 tai ER11	3mm or 6mm		

- Tukeva teräsrunko - helppo asennus.
- 65 000RPM -0,3kW hallittu suora voimansiirto.
- Sopivan kokoinen myös sarjaliitäntään.
- Luotettava suora voimansiirto, ei öljyä, ei huoltotarvetta.

704MX

Kierroksia minuutissa RPM	40 000	50 000	65 000
Teho KW	0,22	0,22	0,30
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä CFM	5	6	6
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä L/S	2,36	2,83	2,83
Ilmankulutus käytössä CFM	7 - 10		
Ilmankulutus käytössä L/S	3,30 - 4,72		
TIR holkkivarsi	< 0,005mm		
Varren maksimi kapasiteetti ER8 tai ER11	3mm or 6mm		

- Supertarkka, kestävä ja pienikokoinen yksikkö.
- 65 000RPM, ei vaihteita, ei lamelleja
- Pienten reikien poraamiseen, viimeistelyyn ym.
- Vähäinen värinä, ei lämpene

705MX

Kierroksia minuutissa RPM	30 000	40 000	50 000
Teho KW	0,60	0,68	0,76
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä CFM	16	20	20
Ilmankulutus tyhjäkäynnillä L/S	2,36	2,83	2,83
Ilmankulutus käytössä CFM	17 - 45		
Ilmankulutus käytössä L/S	8,02 - 21,2		
TIR holkkivarsi	< 0,005mm		
Varren maksimi kapasiteetti ER11	6mm		

- X= Tuplaturbiini
- Täydellinen koko automaatti sovellutuksiin.
- Keraamiset laakerit vakiona + ER11 holkki
- Täysin öljytön



602JS Suoralla varrella (kuvassa)

602CAT/BT/DIN
602CAT/BT/DIN w/TMA

Valittavissa olevat kierrosnopeudet 40 000- 90 000 kierroksen välillä. 0,15 kW:lla kompakti 602-malli leikkaa nopeammin ja suurella tarkkuudella. Soveltuu tarkkaan jyrsintään, kaiverrukseen ja pienien reikien poraukseen. Viimeistely leikkuupinta niin metalleilla, komposiiteilla, grafiitilla ja puulla. Suodatinyksikkö ja ER8 holkki vakiona. Saatavana myös X-malli, jossa tuplaturbiini tuomassa lisätehoa.

Kierroksia minuutissa RPM	40 000	50 000	65 000	90 000*
Teho KW	0,11	0,15	0,15	0,15
Ilmankulutus käytössä CFM	5 - 6			
Ilmankulutus käytössä L/S	2,36 - 3,30			
TIR holkkivarsi	< 0,005mm			
Varren maksimi kapasiteetti ER8	3mm			

**90 000 RPM soveltuu käytettäväksi ainoastaan pieni halkaisijalla timantti pinnotteisilla terillä.

625CAT/BT/DIN w/TMA (Kuvassa)

625JS Suoralla varrella
625CAT/BT/DIN

625-malli tasaisella suurnopeudella ilman käyttöaika rajoituksia, 30 000 – 50 000 kierrosta minuutissa, 0,34 kW ja ER11 holkillä. Muottien valmistukseen, purseenpoistoon, erittäin hienoon viimeistelyyn, merkkaukseen, robotteihin ym. Lyhentää tuotantoaikaa suuren leikkuunopeuden ja pienten huoltokustannusten avulla. Valittavana TMA yksikkö automaattisella työkalun vaihdolla varustettuihin koneisiin.

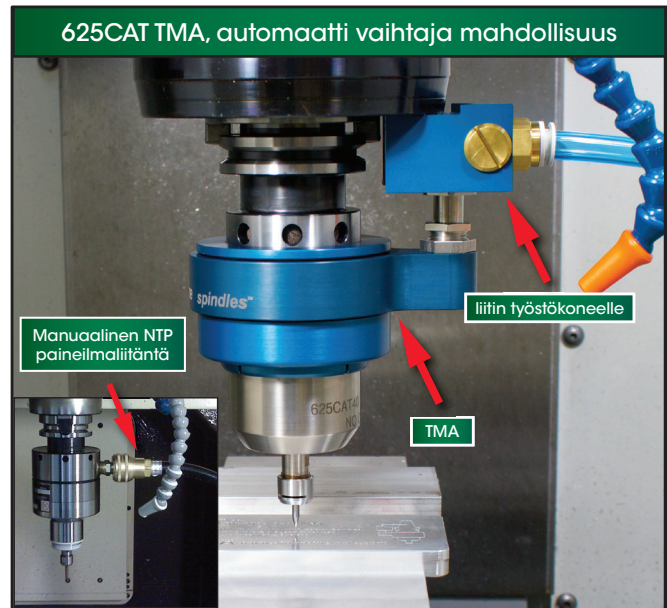
Kierroksia minuutissa RPM	30 000	40 000	50 000
Teho KW	0,30	0,34	0,34
Ilmankulutus käytössä CFM	11 - 20		
Ilmankulutus käytössä L/S	5,19 - 9,44		
TIR holkkivarsi	< 0,005mm		
Varren maksimi kapasiteetti ER11	6mm		

650CAT/BT/DIN (Kuvassa)

650JS Suoralla varrella
650CAT/BT/DIN w/TMA

25 000, 30 000 tai 40 000 RPM, 0,66 kW ja säilyttää leikkuunopeuden tasaisena kuormituksessa. Tämä tehokas työjuhta nopeuttaa työstöä eikä kuumene kuten vaihteelliset karat. Jyrsintään, purseenpoistoon, poraukseen – 24/7, ilman aikarajoituksia. Optiona myös 2 mikronin suodatim. Mallissa 650 on edessä kahdet keraamiset laakerit mitkä tekevät siitä luotettavan myös pidemmissä työrupeamissa. 50 erilaista karamallia saatavana. CAT, BT, DIN, HSK ym. työkalupitimiillä.

Kierroksia minuutissa RPM	25 000	30 000	40 000
Teho KW	0,57	0,62	0,66
Ilmankulutus käytössä CFM	14 - 35		
Ilmankulutus käytössä L/S	6,61 - 16,52		
TIR holkkivarsi	< 0,005mm		
Varren maksimi kapasiteetti ER11	6mm		



Työkalun vaihtajille mahdollisuus

Mallit (TMA=liitin ja tarvikkeet)	#
602/602X - Universaali TMA	36227
625/625X - Universaali TMA	36228
650/650X - Universaali TMA	36229

602/602X - Haas TMA	36218
625/625X - Haas TMA	36219
650/650X - Haas TMA	36220

Mazak, Hurco, Fadal ja muihin koneisiin saatavilla automaattiset paineilma liittimet tk:n vaihtoon.

Asennus sarja saatavilla: Sisältää: solenoidin, 7,5m letkun ja liittimet.

T.I.R. sertifiointimerkintä holkkien sisällä/ulkopuolella ja joka karassa on pystysuoruus kohdistus todistus mukana.

Älä käytä letkuja tai liittimiä joiden sisähalkaisija on pienempi kuin 6mm. Sisähalkaisijan tulee olla vähintään 9,5mm malleissa 210, 704 ja 705. Käytä aina 3 mikronin suodatinyksikköä ja käytä tarvittavaa ilmanpainetta ja varmista riittävä virtaus. Käytä ainoastaan puhdasta, kuivaa ja öljytöntä 6,2 Bar paineilmaa. Käytä suojalaseja ja noudata turvallisuusohjeita. Toimitukset Air Turbine Technology Inc:in jakelukäytännön ja jakelijasopimuksen mukaisesti. Saatavuutta, tuoteselosteita, hintoja ja ehtoja voidaan muuttaa ilmoittamatta. Kaikki määritelmät ovat arvioita. © 2011 Air Turbine Technology, Inc. Kaikki oikeudet pidätetään.

Älä käytä letkuja tai liittimiä joiden sisähalkaisija on pienempi kuin 6mm. Sisähalkaisijan tulee olla vähintään 9,5mm malleissa 625X, 650 ja 650X. Käytä aina 0,3 mikronin suodatinyksikköä ja käytä tarvittavaa ilmanpainetta ja varmista riittävä virtaus. Käytä ainoastaan puhdasta, kuivaa ja öljytöntä 6,2 Bar paineilmaa. Käytä suojalaseja ja noudata turvallisuusohjeita. Toimitukset Air Turbine Technology Inc:in jakelukäytännön ja jakelijasopimuksen mukaisesti. Saatavuutta, tuoteselosteita, hintoja ja ehtoja voidaan muuttaa ilmoittamatta.All specifications approximate. © Kaikki määritelmät ovat arvioita. © 2011 Air Turbine Technology, Inc. Kaikki oikeudet pidätetään.