

Alta velocidade e torque constante, 25.000 - 90.000 RPM < 1,4 HP / 1,04 kW



As ferramentas MANUAIS da AirTurbineTools® oferecem um sistema patenteado de alta velocidade e torque controlados sob carga.

#### Ferramentas Leves e Potentes 2015V c/ freio



Peso: 0,17kg

As ferramentas de precisão estilo "lápis" são uma combinação incrível de baixo peso e alta potência. Projetadas com um eixo fino para permitir acesso às áreas mais difíceis, com grande precisão e extremo conforto. As velocidades controladas disponíveis são de 40.000, 50.000, 65.000, ou 90.000 RPM. Freio Automático Patenteado padrão em todas as ferramentas retas.

Velocidade RPM	40.000	50.000	65.000	90.000
Potência HP	0,15	0,20	0,20	0,20
Potência kW	0,11	0,15	0,15	0,15
Consumo de Ar com carga - L/S	2,22 - 3,30			
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm			
Capacidade Máxima da piça	Ø 3 mm			

#### Potente e Duradoura 2025V c/ freio



Peso: 0,23 kg

A popular série 2025V tem uma turbina e rolamentos maiores com o mesmo desenho fino e leve do modelo 201. A potência da turbina de diâmetro maior sobe a 0,55 HP para a retirada de materiais mais duros e possui rolamentos reforçados para tarefas pesadas. A alta velocidade gera uma vibração de apenas 1,0 mm/s².

Velocidade RPM	30.000	40.000	50.000	65.000
Potência HP	0,40	0,45	0,50	0,55
Potência kW	0,30	0,34	0,37	0,41
Consumo de Ar com carga - L/S	5,19 - 9,44			
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm			
Capacidade Máxima da piça	Ø 3 mm			

#### Trabalho Inclinado - Sem Stress 0145SSV



6oz (0,17kg)

Esta ferramenta 0145SSV bem equilibrada e de baixa vibração é ideal para polir a 40.000 rpm ou gravar ou eliminar rebarbas a 65.000, esta ferramenta é bastante confortável e precisa. O motor está no cabeçote - outra característica patenteada. Não há engrenagens. Precisão e baixa vibração. Não há necessidade de fazer manutenção nem lubrificação. Muitas pinças opcionais, inclusive até Ø 1/8" / 3 mm. Versão à 90° disponível.

Velocidade RPM	40.000	50.000	65.000
Potência HP	0,15	0,20	0,20
Potência kW	0,11	0,15	0,15
Consumo de Ar com carga - L/S	2,22 - 3,30		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm		
Capacidade Máxima da piça	Ø 3 mm		

#### "A Alta Velocidade traz a alta qualidade de corte" 525SV c/ freio



Peso: 0,41 kg

525SV

Está fazendo acabamentos ou cortando metais? Eliminando rebarbas no alumínio ou aço? As ferramentas leves, potentes e extremamente confortáveis de estilo "lápis" da Série 525 têm velocidades de 30.000 e 40.000 RPM, com pinças até Ø 6 mm. O corpo fino do tubo proporciona acesso fácil às áreas mais difíceis. Freio patenteado pára a ferramenta em segundos. Sem lubrificação.

Velocidade RPM	30.000	40.000
Potência HP	0,40	0,45
Potência kW	0,30	0,34
Consumo de Ar com carga - L/S	5,19 - 9,27	
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm	
Capacidade Máxima da piça	Ø 6 mm	

#### Alta Potência Ininterrupta 230SV c/ freio 230DM c/freio



Peso: 1,06kg

Peso: 1,06kg

230SV

230DM

Extremamente silenciosa, esta potente ferramenta mostra a superioridade de uma turbina controlada. As ferramentas da Série 230 incorporam rolamentos para trabalhos pesados. Sem engrenagens nem lâminas que vibrem e necessitem ser consertadas. Fresa e dá acabamentos a 40.000 rpm com 0,88 HP e vibração de somente 1,1mm/s². Usa mangueiras e engates de 1/2" / 9 mm.

Velocidade RPM	25.000	30.000	40.000
Potência HP	0,76	0,83	0,88
Potência kW	0,57	0,62	0,66
Consumo de Ar com carga - L/S	6,61 - 16,52		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm		
Capacidade Máxima da piça	Ø 6 mm		

#### Acabamentos Superfinos 2545SVF 2545DM



Peso: 0,51kg

Peso: 0,57kg

2545SVF

2545DM

As ferramentas da Série 2545 têm um cabeçote com um ângulo de 45° garantindo grande conforto de operação e fácil acesso. As ferramentas da Série 2545 podem cumprir tarefas como amolar, fresar e polir. Só necessita de uma mão leve para guiar a ferramenta. Estas ferramentas não têm engrenagens. Resultado - uma ferramenta mais leve com maior confiabilidade! Tubo de descarga na frente ou atrás, acionamento lateral e controle de disparo. Versão à 90° disponível.

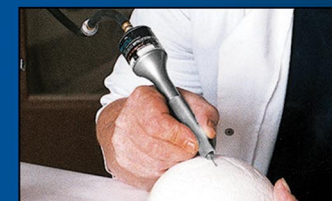
Velocidade RPM	30.000	40.000
Potência HP	0,40	0,45
Potência kW	0,30	0,34
Consumo de Ar com carga - L/S	5,19 - 9,44	
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm	
Capacidade Máxima da piça	Ø 6 mm	



25.000 - 90.000 RPM, < 1,4HP / 1,04kW



Uma Seleção de mais de 150 Novas Soluções Highspeed  
Spindles p/ Centros de Usinagem, Motores pneumáticos e Ferramentas Manuais



[www.airturbinetools.com](http://www.airturbinetools.com)

Não use engates / mangueiras de menos de Ø 1/4" / Ø 6 mm de diâmetro interno. Para as unidades 230 ou 525X use engates / mangueiras de um diâmetro mínimo de 3/8" / 9mm. Sempre use um filtro ou regulador de pressão de 3 microns e verifique a pressão ou fluxo de ar (L/S) especificados. Use somente ar de 90 PSI / 6,2 bar, limpo, seco e sem lubrificantes. Use proteção para os olhos e siga as regras de segurança. O fornecimento está sujeito a políticas de distribuidores de Air Turbine Technology Inc. (ATT) e conforme os termos contidos no acordo de distribuidores ATT. Sujeito à disponibilidade, mudança de especificações, preço e termos sem aviso. Todas as especificações são aproximadas. © 2010 Air Turbine Technology, Inc. Todos os direitos reservados.



Alta velocidade e Torque Constante, 25.000 - 65.000 RPM

&lt; 1,4 HP / 1,04 kW



Melhores Condições de Corte =  
Redução dos custos de Usinagem!

- Alta velocidade e torção constantes sob carga variável.
- 25.000 a 60.000 RPM, 0,15 - 1,40 HP / 0,11 - 1,04 kW.
- Rolamentos com lubrificação permanente – não há necessidade de lubrificação externa.
- Maior precisão, maiores velocidades de avanço, produção acelerada.
- Aplicações em robôs para rebarbação de acabamento, fresamento, furação, ou aplicações em tornos.
- Menos peças móveis, menor manutenção, menos consertos.
- Sem palhetas e sem engrenagens, sem manutenção, sem sistema de controle.



## 202HD

Velocidade RPM	30.000	40.000	50.000	65.000
Potência HP	0,40	0,45	0,50	0,55
Potência kW	0,30	0,34	0,37	0,41
Consumo de Ar sem carga - L/S	4, 70	6,10	5,50	5,50
Consumo de Ar com carga - L/S	5,19 ~ 9,40			
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm			
Capacidade Máxima da pinça	Ø 3 mm			

Os motores da linha 202HD possuem tubo externo em aço inoxidável projetado para fixação extremamente precisa e robusta, para aplicações em robôs de rebarbação de metais, plásticos, borrachas

## 210HD

Velocidade RPM	25.000	30.000	40.000
Potência HP	0,76	0,83	0,88
Potência kW	0,57	0,62	0,66
Consumo de Ar sem carga - L/S	6,10	6,60	6,60
Consumo de Ar com carga - L/S	6,61 ~ 16,52		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 6 mm		

A potente 210HD incorpora rolamentos metálicos de precisão dentro de um tubo de aço inoxidável projetado para fixação extremamente precisa e robusta. De fácil manuseio, é ideal para montagem robôs de polimento, etc

## 430HD

Velocidade RPM	25.000	30.000	40.000
Potência HP	0,76	0,83	0,88
Potência kW	0,57	0,62	0,66
Consumo de Ar sem carga - L/S	6,10	6,60	6,60
Consumo de Ar com carga - L/S	6,61 ~ 16,52		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,03mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 6 mm		

Montado com duplos rolamentos de cerâmica, o modelo 430HD é ideal para a usinagem de materiais duros. A transmissão direta faz deste motor um aliado excepcional.

Não use engates / mangueiras de menos de Ø 1/4" / Ø 6 mm de diâmetro interno. Para as unidades 210, 704 e 705 use engates / mangueiras de um diâmetro mínimo de 3/8" / 9mm. Sempre use um filtro ou regulador de pressão de 3 microns e verifique a pressão ou fluxo de ar (L/S) especificados. Use somente ar de 90 PSI / 6,2 bar, limpo, seco e sem lubrificantes. Use proteção para os olhos e siga as regras de segurança. O fornecimento está sujeito a políticas de distribuidores de Air Turbine Technology Inc. (ATT) e conforme os termos contidos no acordo de distribuidores ATT. Sujeito à disponibilidade, mudança de especificações, preço e termos sem aviso. Todas as especificações são aproximadas. © 2010 Air Turbine Technology, Inc. Todos os direitos reservados.

Alta velocidade e Torque Constante, 25.000 - 90.000 RPM

&lt; 1,4 HP / 1,04 kW



Conecte a linha de ar na conexão lateral NTP ou instale opção "troca-automática"

www.airturbinetools.com

Fornecer velocidades de 25.000 a 90.000 RPM e potência transmissível até 1,4 HP / 1,04 kW - alta velocidade e torque constantes. Troca-automática através do carrossel porta-ferramentas da máquina. Sistema de troca-automática patenteado (TMA – ToolChanger Mounting Assembly) possibilita a orientação do eixo e proporciona o fluxo de ar total necessário para a operação adequada. O dispositivo TMA inclui colar de colar do eixo e bloco de montagem, altura ajustável entre o colar e o bloco, para permitir a montagem nos mais diferentes tipos de máquinas CNC.

## 700MX - Série Selada com Tubo de Descarga

Velocidade RPM	40.000	50.000	65.000
Potência HP	0,30	0,30	0,40
Potência kW	0,22	0,22	0,30
Consumo de Ar sem carga - L/S	1,88	1,88	1,88
Consumo de Ar com carga - L/S	2,83 - 4,24		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,005mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 3 mm ou Ø 6 mm		

- 65.000RPM – alta performance
- Rolamentos de Cerâmica + porta-piça ER8
- Unidade super-compacta de fácil instalação 0,4HP
- Área de Montagem 30mm x 110mm

## 701MX

Velocidade RPM	40.000	50.000	65.000
Potência HP	0,30	0,30	0,40
Potência kW	0,22	0,22	0,30
Consumo de Ar sem carga - L/S	2,36	2,83	2,83
Consumo de Ar com carga - L/S	3,30 - 4,72		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,005mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 3 mm ou Ø 6 mm		

- Corpo construído em aço de alta rigidez.
- Transmissão Direta Controlada de 65.000RPM - 0,4HP
- Transmissão Direta Confiável, Trabalha sem Lubrificação, Sem Manutenção
- Dimensões Ideais para Montagem de Controles Elétricos

## 704MX

Velocidade RPM	40.000	50.000	65.000
Potência HP	0,30	0,30	0,40
Potência kW	0,22	0,22	0,30
Consumo de Ar sem carga - L/S	2,36	2,83	2,83
Consumo de Ar com carga - L/S	3,30 - 4,72		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,005mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 3 mm ou Ø 6 mm		

- Unidade Compacta Super Precisa e Durável
- Furar pequeno diâmetros, Dar Acabamento & Muito Mais
- 65.000RPM Sem Engrenagens, Lâminas ou Escovas
- Transmissão Direta de Baixa Vibração - Não Se Queima

## 705MX

Velocidade RPM	30.000	40.000	50.000
Potência HP	0,80	0,90	0,95
Potência kW	0,60	0,68	0,76
Consumo de Ar sem carga - L/S	2,36	2,83	2,83
Consumo de Ar com carga - L/S	8,02 - 21,2		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,005mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 3 mm ou Ø 6 mm		

- X = Dupla Potência da Turbina
- Rolamentos de Cerâmica + porta-piça ER11
- Tamanho Perfeito para Micro-fresadoras CNC
- Totalmente livre de Lubrificação

602JS Haste cilíndrica  
602CAT/BT/DIN  
602CAT/BT/DIN c/TMA

De 40.000 - 65.000 rpm, 0,20 HP o compacto 602 corta com maior rapidez e exatidão. Ideal para fresar, gravar ou furar com ferramentas de pequeno diâmetro. Metais, compostos, grafites ou madeira são usados com um acabamento superficial extremamente fino. Mandril porta-piça ER-8. Lubrifico incluído no estojo. Opção até 90.000 RPM.

Velocidade RPM	40.000	50.000	65.000
Potência HP	0,15	0,20	0,20
Potência kW	0,11	0,15	0,15
Consumo de Ar com carga - L/S	2,36 - 3,30		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,005 mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 3 mm		

625CAT/BT/DIN c/TMA  
625JS Haste Reta  
625CAT/BT/DIN

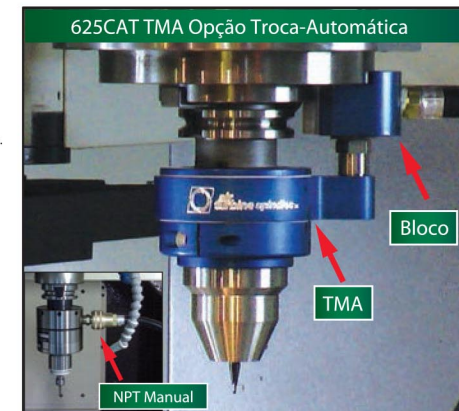
Performance em alta velocidade constante - 30.000 - 50.000 rpm – linha 625 de 0,45 HP / 0,34 kW com mandril porta-piça ER-11. Usinagem de moldes, rebarbação, dar super-acabamento, gravação, trabalhos com robôs e muito mais aplicações que requerem uma superfície acabada mais limpa. Diminua tempos e reduza custos com AirTurbineTools.

Velocidade RPM	30.000	40.000	50.000
Potência HP	0,40	0,45	0,45
Potência kW	0,30	0,34	0,34
Consumo de Ar com carga - L/S	5,19 - 9,44		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,005mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 6 mm		

650CAT/BT/DIN  
650JS Haste cilíndrica  
650CAT/BT/DIN c/TMA

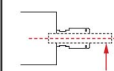
25.000, 30.000 ou 40.000 rpm, 0,8 HP / 0,66 kW - sistema patenteado de alta velocidade controlada sob carga. Esta potente ferramenta acelera a usinagem e não queima, como os multiplicadores que têm engrenagens. Fresar, furar com precisão de 5 microns e porta-piça ER-11. Opcional: precisão de 2 microns. O modelo 650 com duplos rolamentos cerâmicos frontais é extremamente confiável em ciclos de produção de longa duração. Mais de 50 modelos disponíveis. Cones CAT, BT, DIN, HSK, etc. disponíveis.

Velocidade RPM	25.000	30.000	40.000
Potência HP	0,76	0,83	0,88
Potência kW	0,57	0,62	0,66
Consumo de Ar com carga - L/S	6,61 - 16,52		
Tolerância do mandril porta-piça	< 0,005mm		
Capacidade Máxima da pinça	Ø 6 mm		



## TMA = Toolchanger Mounting Assembly

Modelos (TMA = Bloco e Montagem)	Cód.
602/602X - TMA Universal	36227
625/625X - TMA Universal	36228
650/650X - TMA Universal	36229
602/602X - TMA Haas	36218
625/625X - TMA Haas	36219
650/650X - TMA Haas	36220
602/602X - TMA Mazak	36224
625/625X - TMA Mazak	36225
650/650X - TMA Mazak	36226
602/602X - TMA Hurco	36270
625/625X - TMA Hurco	36271
650/650X - TMA Hurco	36272



Um certificado de qualidade que acompanha cada motor pneumático indica as tolerâncias e o batimento máximo da ferramenta, em um comprimento de 3x o diâmetro máximo da pinça.

Não use engates / mangueiras de menos de Ø 1/4" / Ø 6 mm de diâmetro interno. Para as unidades 625, 650 e 650X use engates / mangueiras de um diâmetro mínimo de 3/8" / 9mm. Sempre use um filtro ou regulador de pressão de 3 microns e verifique a pressão ou fluxo de ar (L/S) especificados. Use somente ar de 90 PSI / 6,2 bar, limpo, seco e sem lubrificantes. Use proteção para os olhos e siga as regras de segurança. O fornecimento está sujeito a políticas de distribuidores de Air Turbine Technology Inc. (ATT) e conforme os termos contidos no acordo de distribuidores ATT. Sujeito à disponibilidade, mudança de especificações, preço e termos sem aviso. Todas as especificações são aproximadas. © 2010 Air Turbine Technology, Inc. Todos os direitos reservados.