

Ankündigung unserer neuen 625/625X Serie mit 65.000 U/min und 0,58 kW Power

Die vielseitige und zuverlässige **625 Serie** liefert geregelte, konstant hohe Drehzahl von - **30.000 bis 65.000 U/min, 0,41 kW**. Beschleunigen Sie Ihre Zykluszeiten und reduzieren Sie Werkzeugbruch, mit der 625 Kompaktserie. Ideal für den Formenbau, sowie alle Bearbeitungen mit Micro-Fräsern und kleinst Bohrern. Spanndurchmesser bis max. 6mm. Nur 2 bewegte Teile, in Verbindung mit Keramiklagern sorgen für geringe Wärmeentwicklung, somit erfolgt keine thermische Ausdehnung und die Spindel kann 24 Stunden am Tag laufen.

Sie benötigen mehr Power, dann verwenden Sie die **625 X-Serie** mit Doppel-Turbine. Diese liefert geregelte, konstant hohe Drehzahl von - **30.000 bis 65.000 U/min, 0,58 kW**. Ideal für den Formenbau, sowie alle Bearbeitung mit Micro-Fräsern und kleinst Bohrern.

BT, CAT, DIN, HSK und Zylinderschaft (20mm). Wählbare hinten oder seitlich Lufteinlass.



Abbildung 625HSK

Allgemeine technische Daten	625 Serie	625X Serie
Geregelte Drehzahl - U/min	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000
Nennleistung - kW	0,30 / 0,34 / 0,37 / 0,41	0,54 / 0,55 / 0,57 / 0,58
Benötigter Druck (nur sauberen, trockenen Luft)	6,2 bar	6,2 bar
Druckluftverbrauch - l/s	4,9 / 5,2 / 5,2 / 5,2	8,97 / 9,44 / 9,44 / 9,44
Druckluftverbrauch unter Last Durchfluss - l/s	5,2 - 9,4	10,38 - 14,16
Geräuschpegel	weniger als 67 dBA	weniger als 67 dBA
Max Frälerschaft	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm



Ankündigung unserer neuen 660/660X Serie mit 50.000 U/min und 1,19 kW Power

Die neue **660 Serie** liefert höhere, geregelte, konstante Geschwindigkeit mit bis zu **50.000 U/min und mehr Power 0,70 kW**. Robust und zuverlässig, mit doppelt Front und doppelt hinteren Keramik-Kugellagern. **Die 660 Serie**, ist ideal für schwere Beanspruchung, wie das Fräsen von harten Werkstoffen. Die geregelte, kontrollierte Turbine hält die Nenn Drehzahl, verlängert somit die Werkzeugstandzeit und verkürzt ihre Zykluszeit drastisch. Verwendbar in allen Materialien, wie Stahl, Titan und Keramik usw. Extrem vibrationsarm, keine Wärmeausdehnung im 24/7-Betrieb.

Sie benötigen mehr Power, dann verwenden Sie die neue Doppel-Turbinenspindel 660X Serie. Höher Geschwindigkeit - **50.000 U/min und mehr Power 1,19 kW**. Die 660X Serie, ist ideal für Trochoidal-Fräsen in vergüteten und harten Materialien.

BT, CAT, DIN, HSK und Zylinderschaft (20mm). Wählbare hinten oder seitlich Lufteinlass.



Abbildung 660DIN

Allgemeine technische Daten	660 Serie	660X Serie
Geregelte Drehzahl - U/min	50.000	50.000
Nennleistung - kW	0,70	1,19
Benötigter Druck (nur sauberen, trockenen Luft)	6,2 bar	6,2 bar
Druckluftverbrauch - l/s	6,61	8,49
Druckluftverbrauch unter Last Durchfluss - l/s	6,61 - 16,52	8,97 - 18,89
Geräuschpegel	weniger als 67 dBA	weniger als 67 dBA
Max Fräuserschaft	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

