



**air turbine spindles® pour HURCO®**

25.000 à 90.000 tr/min, 1,19 kW

**Haute vitesse constante sous charge variable**

*Maintenant, votre Hurco VM/VMX offre une production plus rapide 24/7*



**625(X)**  
0,30 - 0,58 kW

Entrée centre  
outil ou latérale  
pouvant être  
sélectionnée.



**650(X)**  
0,60 - 1,04 kW



**660(X)**  
0,70 - 1,19 kW

*Ces broches ne se ralentissent pas quand votre outil commence la coupe.*

*Le système de gestion breveté maintient la haute vitesse de l'outil en charge.*

*Installez les Broches Air Turbine et votre machine Hurco VM/VMX devient une machine à haute vitesse.*

*Ces turbines fonctionnent 24/24 et 7J/7 sans arrêt.*

*Système de Chargement Automatique (TMA).*

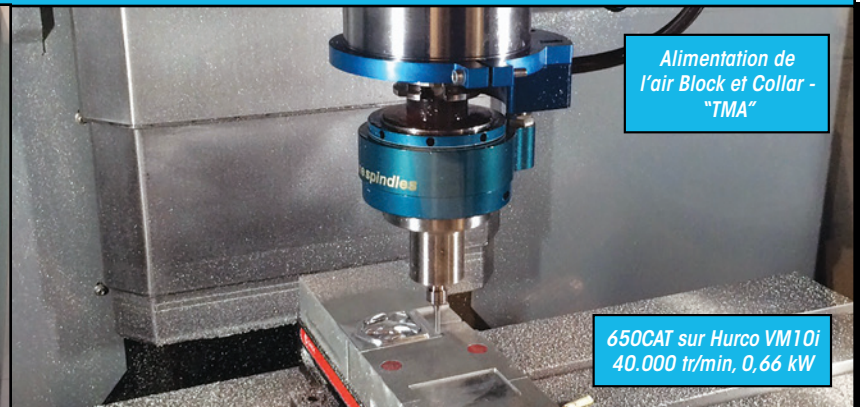
*BT, DIN, HSK, CAT en option.  
Connexion manuelle également possible.*

**Chargement automatique: Gagnez du temps et de l'argent avec l'accélération de vos cycles.**



Alimentation de l'air par l'entrée  
Alimentation de l'air par l'entrée ou par le centre

**625CAT**  
65.000 tr/min, 0,41 kW



Alimentation de l'air Block et Collar - "TMA"

**650CAT sur Hurco VM10i**  
40.000 tr/min, 0,66 kW

Réduire considérablement vos temps de cycle, optimiser la performance et la vie des outils de coupe.

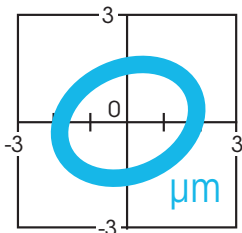
Gardez l'engagement d'outil à haute vitesse gouvernée sur votre CNC, même dans les angles et les matériaux durs. Idéal pour micro-usinage et fraisage.

**25.000 - 90.000 tr/min < 1,19 kW**

## Exactitude

La plupart des problèmes qui se produisent dans les micro usinage viennent d'un manque de tr/min et de précision dynamique insuffisante. Les *Air Turbine Spindles®* utilisent les systèmes d'équilibrage de la plus haute qualité sur le marché aujourd'hui. Cela permet la précision à 2µ et à grande vitesse vous achevez des résultats excellents.

Précision mesurée au niveau du nez de la broche.  
(valeur de référence)



**600 SÉRIE**

Amélioration de Temps du cycle

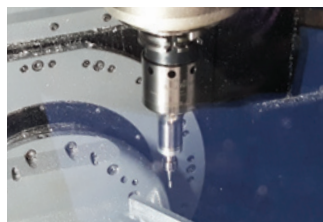
Meilleure finition de la surface

Une vie plus longue outil

Chargement automatique

## Conception de différente

Les avantages ont: moins d'échauffement, peu de vibration, meilleure précision et une fiabilité unique. Ces turbines fonctionnent 24/24 et 7J/7 à haute vitesse constante sans arrêt.



**625 - 50.000 tr/min**

Pince ER8 et ER11 de Rego-Fix à 2µ.

## Respectueux de l'environnement

Aucune huile nécessaire, et sans entretien.

L'alimentation par l'air comprimé à 6,2 bar.

Consommation d'air à vide:

**602:** 2,36 - 3,30 L/s

**625(X):** 5,20 - 14,16 L/s

**650(X) / 660(X):** 6,60 - 18,89 L/s

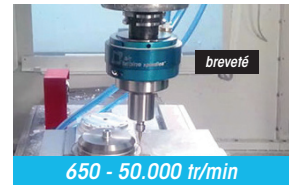
**Faible niveau sonore:** Moins que 67 dBA (bruit de coupe des fraises peut être entendu).

**Équipement standard:** 0.3µm filtre à haut débit / extracteur.

## Changement automatique

Pas besoin pour l'opérateur de faire une connexion manuelle.

Charger automatiquement avec notre bloc et collar TMA brevetés ou alimentez l'air par l'entrée à l'arrière de la broche.



## Technologie supérieure

- Les broches puissantes *Air Turbine Spindles®* sont plus rapides et accélèrent la production de 6 à 10 fois avec les outils coupants jusqu'à 6mm de diamètre.
- Les broches et moteurs Air Turbine ne brûlent pas et fonctionnent sans expansion thermique - une différence en comparaison avec les broches HF électriques ou les gammes avec les pignons ou palettes.
- Seulement deux parts en mouvement = la fiabilité.

## Sélection de la broche

√ = Optimum

∞ = Acceptable

! = En fonction des conditions de coupe

x = Non recommandé pour une utilisation

		602	625(X)	650(X)	660(X)
Percer	Ø 0.1 - 0.3mm	√	√	√	√
	Ø 0.3 - 0.5mm	∞	√	√	√
	Ø 0.5 - 1.0mm	!	√	√	√
	Ø 1.0 - 1.5mm	x	∞	√	√
	Ø 1.5 - 2.0mm	x	!	√	√
Fraise en bout	Ø 0.1 - 1.0mm	√	√	√	√
	Ø 1.0 - 2.0mm	√	√	√	√
	Ø 2.0 - 3.5mm	!	√	√	√
	Ø 3.5 - 5.0mm	x	∞	√	√
	Ø 5.0 - 6.0mm	x	!	∞	∞
Gigue broyage		x	!	√	√
<b>Spécifications</b>		<b>602</b>	<b>625(X)</b>	<b>650(X)</b>	<b>660(X)</b>
Vitesse (tr/min)	40.000	30.000	25.000	50.000	
	50.000	40.000	30.000		
	65.000	50.000	40.000		
	90.000*	65.000			
Puissance (kW)	0,11 - 0,15	0,30 - 0,58	0,60 - 1,04	0,70 - 1,19	
Précision	< 2µm				
Virole des pinces	0,5mm - 7mm				
Pression de l'air	< 6,2 Bar (0,62 MPa)				
Flux d'air	2,36 - 18,89 L/s				