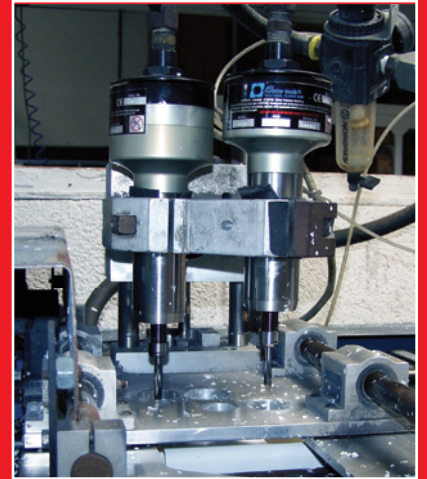
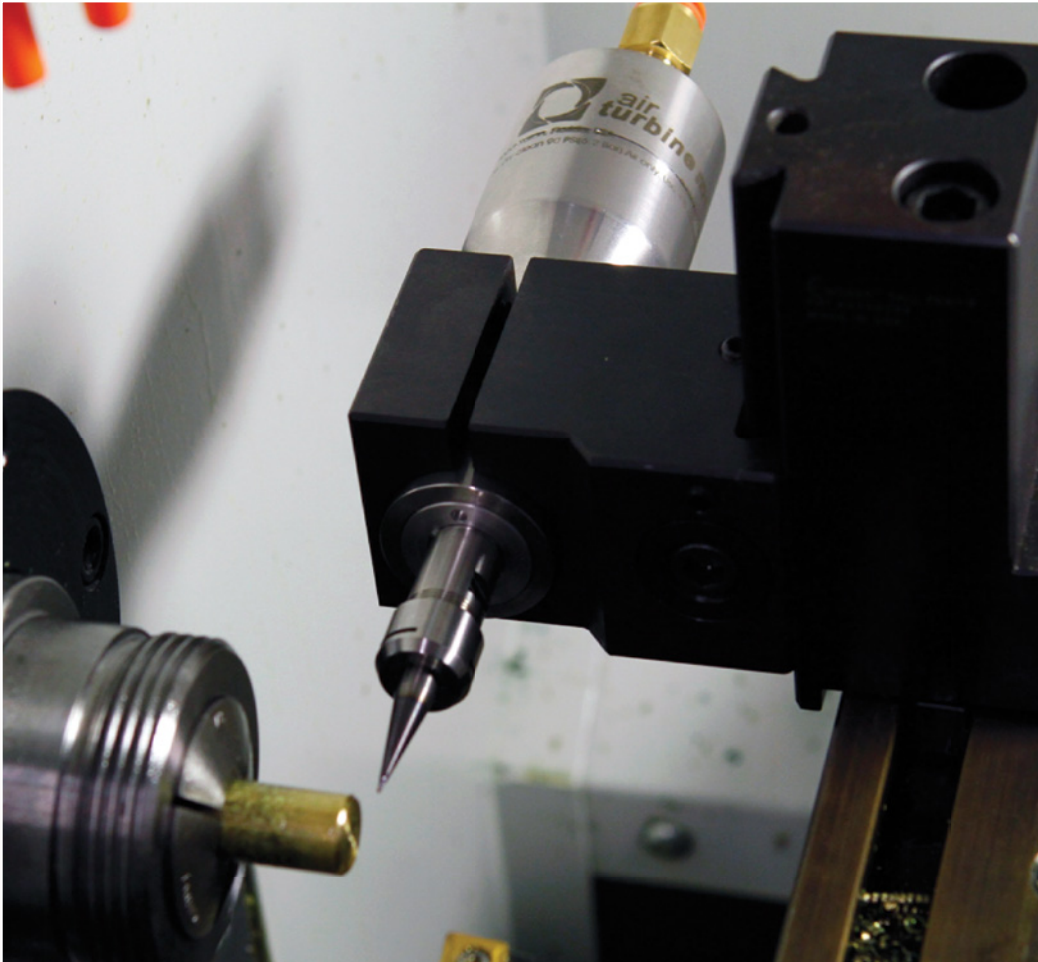
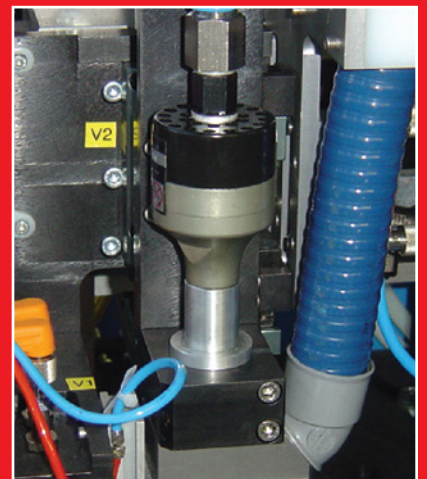


## モーターシリーズ

安定した高速回転とトルク・毎分25,000 – 65,000回転 1.4馬力/1.04kW



- ・ ギヤのないパワフルなダイレクト駆動:最大1.4馬力 / 1.04kW
- ・ 毎分25,000 – 65,000回転の安定した回転で、より速いテーブル送りと生産性の向上を実現
- ・ 特許取得の安定した高速回転とトルクで、より早くきれいな切削を実現
- ・ 長時間の連続使用可能、低振動・低発熱のダイレクト駆動
- ・ 完全オイルフリー、羽根やギヤを持たず、注油などのメンテナンス不要、コントロールユニットを持たないエアーツール
- ・ 可動部は2つのみ:タービンとベアリングのみで修理が簡単



# スチールボディのモータータイプ

長時間の使用でも安定した高速回転とトルクを実現

700シリーズは旋盤や専用機、ロボットなど自動化された切削工程において、仕上げ加工・穴あけ加工を安定した高速回転とトルクで切削することができます  
流入する空気がセラミック製ベアリングを冷却し、密閉された排気継手は700シリーズのあらゆる環境下での動作を可能にします

特許構造のエアータービンモーター®のダイレクト駆動ユニットで、コスト削減をしながら大幅にサイクルタイムを改善します

安定した高速切削により仕上げ精度が改善され、切削パフォーマンスと工具寿命を最適化します

注油不要、コントロールユニットなし。ドライクリーンエアのみ(90PSI/6.2Bar)供給して下さい

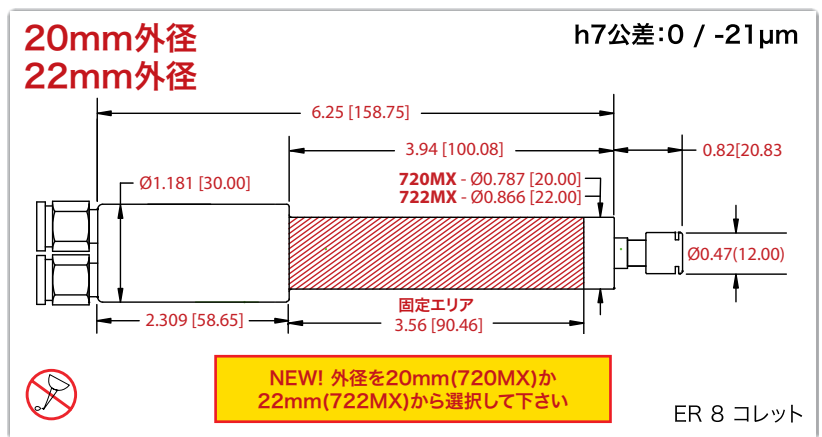
2つの可動部(タービンとベアリング)のみで、低発熱・低振動を実現。長時間の持続使用でも高い信頼性

720/722MX



毎分40,000 - 65,000回転  
最大0.40馬力 / 0.30kW

- ・ 20mmか22mmの外径を選択して下さい
- ・ スター精密とブラザーの旋盤に互換性があります
- ・ 最大で毎分65,000回転の力強いユニット
- ・ 低振動、低騒音の鋼ボディ
- ・ 羽根やギヤを持たず、ブラシや焼き付きの問題なし

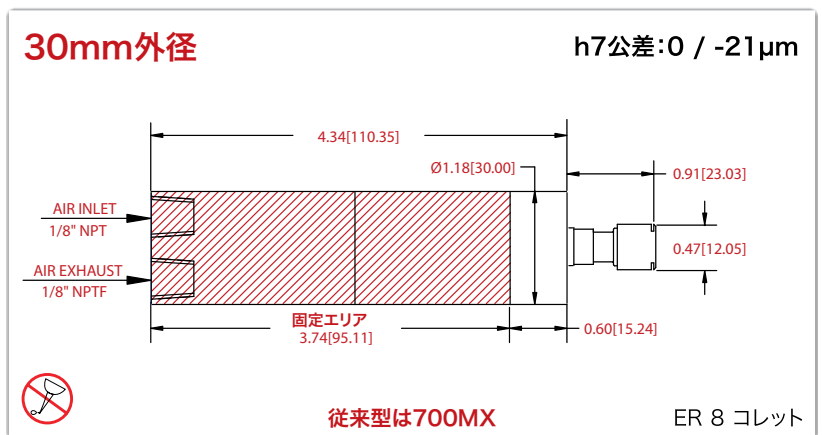


730MX



毎分40,000 - 65,000回転  
最大0.40馬力 / 0.30kW

- ・ サイクルタイムの改善
- ・ 安定した高速回転で研削、研磨、ミーリング、ドリル加工を行います
- ・ メンテナンスフリーのダイレクト駆動
- ・ セラミック製ベアリング標準搭載  
ER 8コレット
- ・ X = 特許方式のダブルタービンを意味します:  
より力強い駆動



仕様	720MX / 722MX	730MX
回転速度(min-1)	40,000 / 50,000 / 65,000	40,000 / 50,000 / 65,000
出力馬力(kw)	.3 (.22) / .3 (.22) / .4 (.30)	.3 (.22) / .3 (.22) / .4 (.30)
供給空気圧	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)
アイドル時空気消費量(L/S)	4 (1.88) / 4 (1.88) / 4 (1.88)	4 (1.88) / 4 (1.88) / 4 (1.88)
駆動時空気消費量(L/S)	6 (2.83) - 9 (4.24)	6 (2.83) - 9 (4.24)
騒音レベル(密閉排気ホース着用時)	65dBA以下	65dBA以下
最大シャンク径	ER 8 - 3mm	ER 8 - 3mm

700シリーズの標準装備品:セラミック製ベアリング、流入・排出ホース、ER 8もしくはER 11コレット、専用レンチ、キャリーケース

# スチールボディのモータータイプ

## 732MX

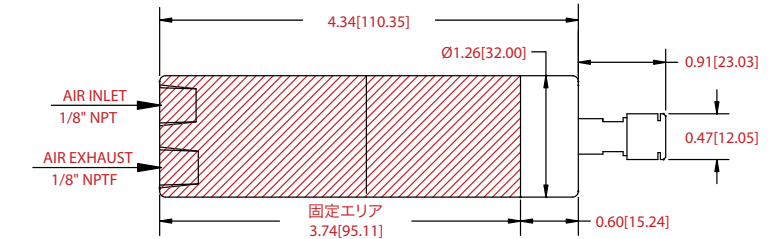


毎分40,000 - 65,000回転  
最大0.40馬力 / 0.30kW

- ・コンパクトで力強いモーターによるマーキング、ドリル、ミーリング、仕上げ加工が可能
- ・少ない可動パーツで、低摩擦、低振動、低発熱
- ・セラミック製ベアリング標準搭載、ER 8コレット
- ・コントロールユニットを必要とせず、長時間の持続使用が可能

### 32mm外径

h7公差:0 / -21µm



ER 8 コレット

## 740MX

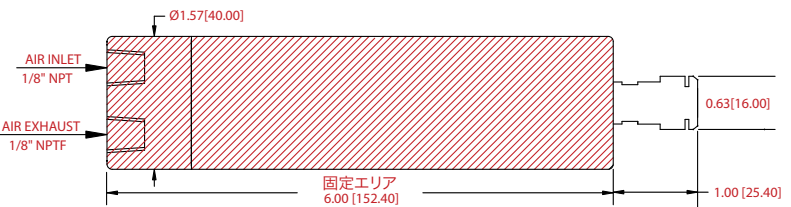


毎分40,000 - 65,000回転  
最大0.40馬力 / 0.30kW

- ・ミーリング、バリ取り、研磨などをより速く、きれいに
- ・注油不要、65dBA以下の駆動音で信頼性のあるダイレクト駆動。羽根やギヤを持たない構造
- ・セラミック製ベアリング標準搭載、ER 11コレット
- ・生産性を促進し安定した毎分65,000回転でサイクルタイム削減

### 40mm外径

h7公差:0 / -21µm



ER 11 コレット

## 740XP

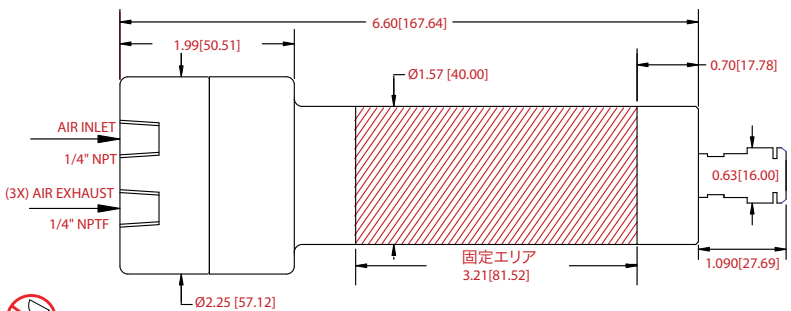


毎分30,000 - 50,000回転  
最大0.95馬力 / 0.76kW

- ・ドリル、バリ取り、仕上げ加工
- ・力強い駆動、サイクルタイム改善
- ・安定した高速回転とパワー
- ・信頼できる長時間使用
- ・内径9.5mmのホースとカブラを使用して下さい

### 40mm外径

h7公差:0 / -21µm



従来型は705MX

ER 11 コレット

700シリーズの流入側と排出側の接続部は標準装備です。ご希望の回転数とコレットサイズ部品番号を価格表からお選び下さい

仕様	732MX	740MX	740XP
回転速度 (min-1)	40,000 / 50,000 / 65,000	40,000 / 50,000 / 65,000	30,000 / 40,000 / 50,000
出力馬力 (kw)	.3 (.22) / .3 (.22) / .4 (.30)	.3 (.22) / .3 (.22) / .4 (.30)	.8 (.60) / .9 (.68) / .95 (.76)
供給空気圧	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)
アイドル時空気消費量 (L/S)	4 (1.88) / 4 (1.88) / 4 (1.88)	5 (2.36) / 6 (2.83) / 6 (2.83)	16 (7.55) / 20 (9.44) / 20 (9.44)
駆動時空気消費量 (L/S)	6 (2.83) - 9 (4.24)	7 (3.30) - 10 (4.72)	17 (8.02) - 45 (21.2)
騒音レベル(密閉排気ホース着用時)	65dBA以下	65dBA以下	65dBA以下
最大シャンク径	ER 8 - 3mm	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

内径6mm以下のカブラとホースは使用しないで下さい。210,430,740には内径9.5mm以下のものは使用しないで下さい

# アルミボディーモーターシリーズ

アルミボディーのモーターは力強く、安定した高速回転で信頼性のある製品です

- ・ 軽量アルミボディー
- ・ 特許取得のエアータービンモーター
- ・ 簡単に固定できる鋼シャフト
- ・ わずか2つの可動パーツで抜群の耐久性
- ・ 実際に静かな駆動: 67dBA以下
- ・ コントロールシステムを持たず、注油不要

安定した高速回転によるミーリング、研磨、ドリル、彫刻、バリ取り、マーキング加工が長時間可能

空冷潤滑油搭載ベアリングによる完全オイルフリーシステム、良好な作業環境を提供

少ない可動パーツによりメンテナンスと修理を軽減、コントロールシステムを持ちません

工具の長寿命化、より速い送り速度、より細かい仕上げ面を実現

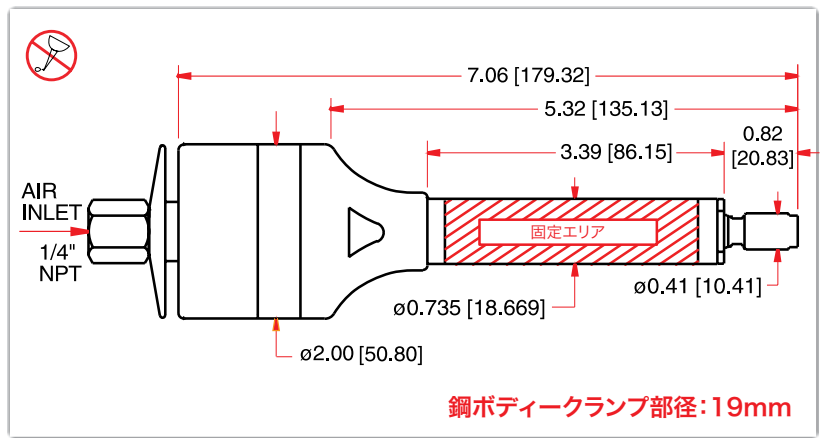
202HD



毎分30,000 - 65,000回転  
最大0.55馬力 / 0.41kW

0.31kg

- ・ コンパクトで耐久性のある高速モーターで生産性を加速、長時間駆動が可能
- ・ 軽量アルミボディーと鋼製取付け部分
- ・ ゴム穴あけ、研磨、多軸加工
- ・ 鉄製ベアリング標準搭載、セラミック製ベアリングのオプション有り
- ・ 最大3mmのエアータービンコレット径



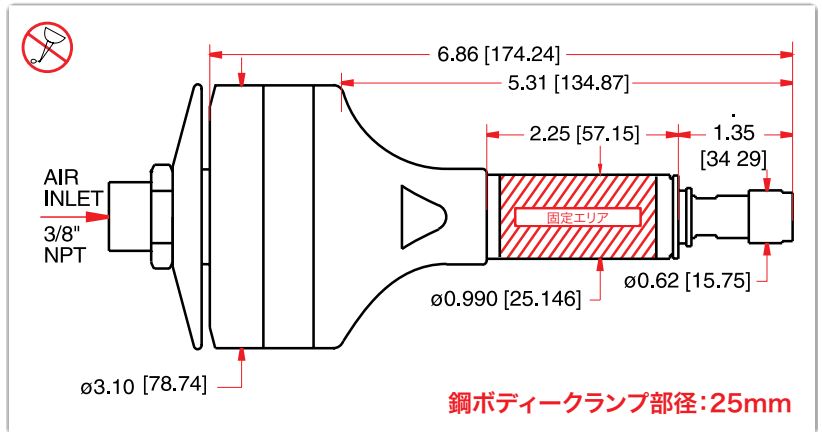
210HD



毎分25,000 - 40,000回転  
最大0.88馬力 / 0.66kW

0.91kg

- ・ より速く、きれいな仕上げ面とバリの減少
- ・ 鋼製取付け部分を持った軽量アルミボディーで、低振動
- ・ 鉄製ベアリング標準搭載、セラミック製ベアリングのオプション有り
- ・ 仕上げ、研磨、ドリル、バリ取り加工



200/400シリーズはアルミで覆われた軽量モーターで、合成のある鋼製取付け部分を搭載

仕様	202HD	210HD
回転速度 (min-1)	30,000 / 40,000 / 50,000 / 65,000	25,000 / 30,000 / 40,000
出力馬力 (kw)	.40 (.30) / .45 (.34) / .50 (.37) / .55 (.41)	.76 (.57) / .83 (.62) / .88 (.66)
供給空気圧	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)
アイドル時空気消費量 (L/S)	10 (4.7) / 13 (6.1) / 14 (6.6) / 14 (6.6)	13 (6.1) / 14 (6.6) / 14 (6.6)
駆動時空気消費量 (L/S)	11 (5.19) - 20 (9.4)	14 (6.61) - 35 (16.52)
騒音レベル(密閉排気ホース着用時)	67dBA以下	67dBA以下
最大シャンク径	3mm	6mm

追加オプションコレットサイズが利用可能。外部フィルター(#30008)をご利用下さい。価格表で目的の回転数とコレットサイズ部品番号を選択して下さい。

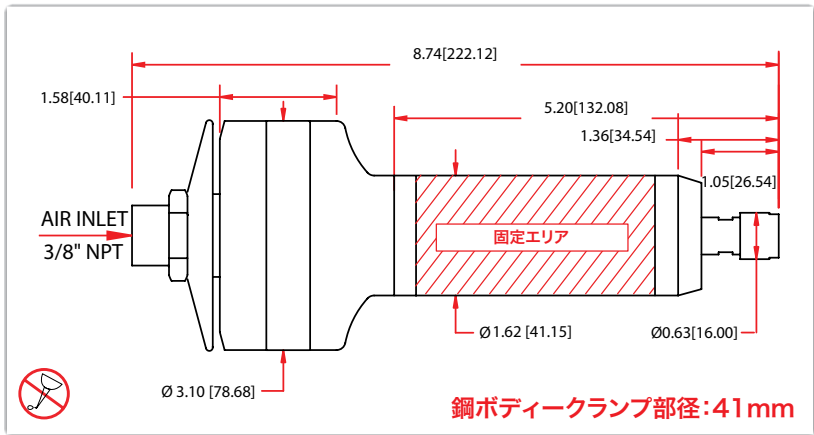
# 430HD



毎分25,000 – 40,000回転  
最大0.88馬力 / 0.66kW

1.13kg

- ・ 安定した毎分40,000回転で0.88馬力 (0.66kW)
- ・ ダブルセラミック製ベアリング + ER 11コレット
- ・ 内径9.5mmのホースをご使用ください。力強い駆動



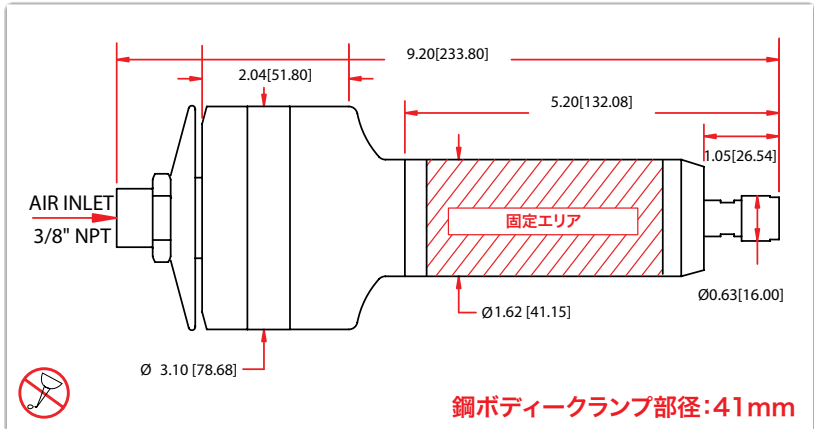
# 430XHD



毎分25,000 – 40,000回転  
最大1.4馬力 / 1.04kW

1.19kg

- ・ 力強いトルクで信頼性のあるダイレクト駆動
- ・ 長時間のルーティング、ミーリング、仕上げ、ドリル加工が可能
- ・ 毎分40,000回転で最大1.4馬力 / 1.04kW
- ・ 内径12mmのホースとカブラをご使用ください。完全オイルフリー



## シャンク固定バリ取りモーター

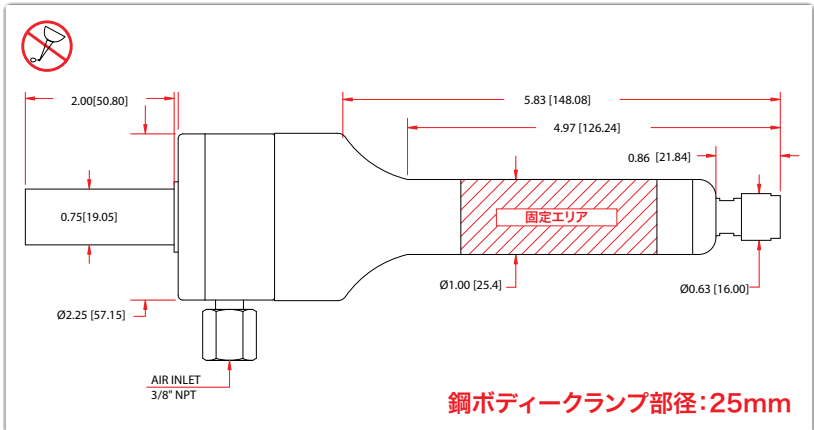
# 725JSL



毎分30,000 – 50,000回転  
最大0.50馬力 / 0.37kW

0.71kg

- ・ 順応性、バリ取り、輪郭加工
- ・ 鉄製ベアリング標準装備、セラミック製ベアリングのオプション有り
- ・ ダブルタービンで、より力強い切削加工が可能
- ・ 20mmの取り外し可能シャンク、ER 11コレット



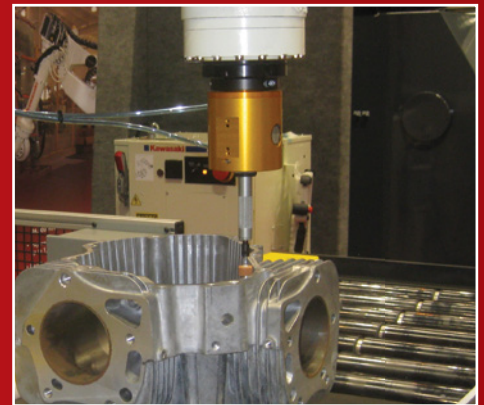
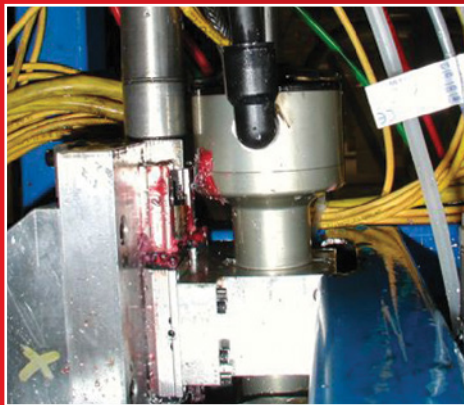
仕様	430HD	430XHD	725JSL
回転速度 (min-1)	25,000 / 30,000 / 40,000	25,000 / 30,000 / 40,000	30,000 / 40,000 / 50,000
出力馬力 (kw)	.76 (.57) / .83 (.62) / .88 (.66)	1.2 (.90) / 1.3 (.98) / 1.4 (1.04)	.40 (.30) / .45 (.34) / .50 (.37)
供給空気圧	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)	90 PSI (6.2 Bar)
アイドル時空気消費量 (L/S)	13 (6.1) / 14 (6.6) / 14 (6.6)	16 (7.55) / 17 (8.02) / 18 (8.50)	10.5 (4.95) / 11 (5.19) / 14.5 (6.84)
駆動時空気消費量 (L/S)	14 (6.61) - 35 (16.52)	19 (8.97) - 40 (18.89)	11 (5.19) - 22 (10.4)
騒音レベル (密閉排気ホース着用時)	67dBA以下	67dBA以下	67dBA以下
最大シャンク径	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

追加のオプションサイズが利用可能。ご希望の回転数とコレットサイズ部品番号を価格表からお選び下さい

ミーリングの40エアタービンスピンドル®はwww.airturbinetools.comをご覧ください

# エアータービンの特徴

- 毎分25,000 – 65,000回転、0.15 – 1.40馬力 / 0.11 – 1.04kW。加負荷時でも安定した高速回転とトルク
- 高精度、より早い送り速度、生産性の向上
- 完全オイルフリーシステム：潤滑油内臓ベアリング
- 高い周速で切削 加工全般の改善、よりきれいな仕上げ面と工具の長寿命化を実現
- タービン駆動、少ない可動パーツ、低発熱、修理回数の軽減。羽根やギヤを持たない、メンテナンスフリーのエアーツール
- 静かな駆動音：67dBA以下
- ロボットによる仕上げ工程、ミーリング、ドリル、旋盤に応用可能
- 供給空気圧90PSI / 6.2Bar。ドライエアのみ。最大30%の空気消費量を節約
- 長時間の持続使用が可能、コントロールシステムを持たず、注油も不要
- ダブルフロントセラミック製ベアリングを430シリーズに標準搭載
- ER 8 / ER 11コレットを700と430シリーズに標準搭載
- 12ヵ月限定保障 / CEマーク、全ツールにコレットレンチ供給



代理店:



1225 Broken Sound Parkway NW  
Boca Raton, Florida 33487, USA  
info@airturbinetools.com



Phone: +1-561-994-0500  
Fax: +1-561-994-8097  
www.airturbinetools.com



カブラとホースは6mm以下は使用しないで下さい。210,430,740,705,725ユニットは内径9.5mmのカブラとホースを使用して下さい。430Xのユニットは内径12mmのカブラとホースを使用して下さい。常に0.3ミクロンのフィルター/明示されている空気流量(PSI, L/S)を確認する機器を取り付けてください。6.2Bar/90PSIのドライクリーン、オイルフリーエアのみ使用して下さい。保護メガネを着用し、安全手順に従って下さい。供給はエアータービンテクノロジー株式会社、(ATT)販売代理店ポリシーと販売代理店契約に含まれる条件に応じて対象となります。題目への有効性、仕様、価格、期間は予告なしに変更する場合があります。すべての仕様は近似です。©2012エアータービンテクノロジー株式会社はすべての権利を保有しています。