

202HD

0.41KW
65,000 RPM

Modelo con chasis de acero

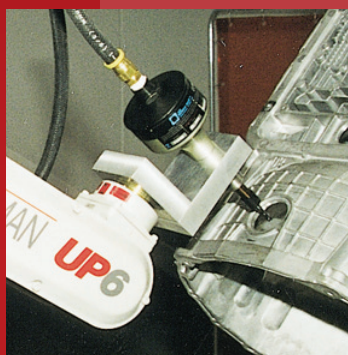
Construcción rígida de larga durabilidad



202HD			
30,000 RPM	40,000 RPM	50,000 RPM	65,000 RPM
Orden No. 32631	Orden No. 32641	Orden No. 32651	Orden No. 32661

Descripción	Orden No.
3mm Pinza	12292
4mm Pinza	12294
Tuerca	12298

• Alta velocidad y mejores acabados con carga variable



210HD

0.66KW
40,000 RPM

Sistema totalmente sin lubricación: Menos partes móviles, menos reparaciones

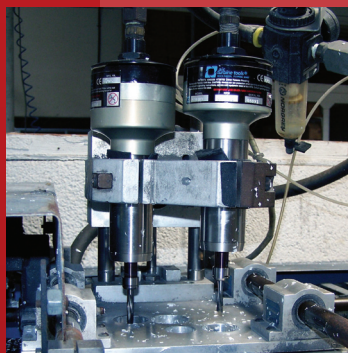
Mejores acabados mas precisos con cortes mas rápidos



210HD		
25,000 RPM	30,000 RPM	40,000 RPM
Orden No. 32421	Orden No. 32431	Orden No. 32441

Descripción	Orden No.
3mm Pinza	12442
3/16" Pinza	12444
6mm Pinza	12445
Tuerca	12449

• Impulsión Directa: Sin engranajes o partes móviles que se pueden quemar



430XHD

1.04KW
40,000 RPM

Disponble con una sola turbina en el modelo 430HD

Estándar sistema de ER-11 solo para modelos 430HD/430XHD



430XHD		
25,000 RPM	30,000 RPM	40,000 RPM
Orden No. 34423	Orden No. 34433	Orden No. 34443

Descripción	Orden No.
3mm Pinza	11045
4mm Pinza	11048
6mm Pinza	11053
Tuerca	11057

Especificaciones generales	202HD	210HD	430XHD
Velocidad RPM	30,000 / 40,000 / 50,000 / 65,000	25,000 / 30,000 / 40,000	25,000 / 30,000 / 40,000
Potencia kW	0.30 / 0.34 / 0.37 / 0.41	0.57 / 0.62 / 0.66	0.90 / 0.98 / 1.04
Presion de entrada (solo aire limpio)	6.2 Bar	6.2 Bar	6.2 Bar
Consumo de aire sin carga	2.60 / 2.83 / 3.54 / 5.66	3.30 / 3.30 / 5.42	6.60 / 6.60 / 10.84
Consumo de aire con máxima carga	10.15	17.84	28.30
Precisión en la sujeción de la herramienta	Menos de 0.03mm	Menos de 0.03mm	Menos de 0.03mm
Nivel de Ruido	Menos de 67 dBa	Menos de 67 dBa	Menos de 67 dBa
Capacidad de la pinza	3mm	6mm	6mm



65,000 RPM

0.41KW

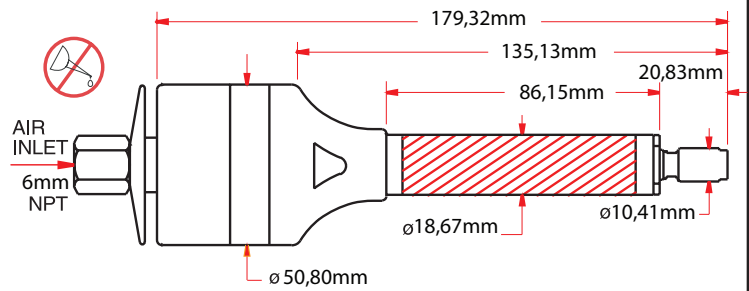
Bajo nivel de ruido menos de 67 dBa

Para aplicaciones de taladreo ordenelo con cojinetes angulares

Chasis de acero mas rígido

Alta velocidad para mejores acabados con carga variable incrementa la precisión

Para dibujo Pulgadas(mm)



202HD

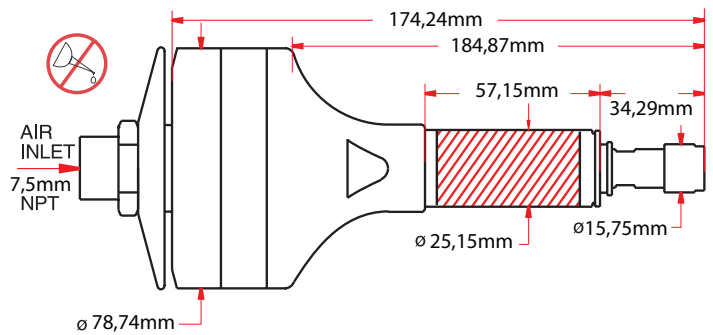


40,000 RPM

0.66KW

Use filtro y trampa de aceite. Use aire seco, limpio y sin aceite. Contaminación daña la herramienta. Use manguera y conexión mas de 3/8 (9.5mm) para modelos 202HD y modelo 210HD

Para dibujo Pulgadas(mm)



210HD



40,000 RPM

1.04 KW

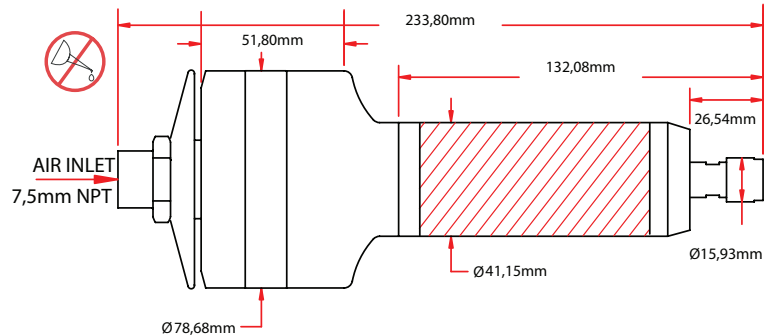
Estándar sistema de pinzas ER-11

Mas potencia con doble turbina alcanza hasta 1.04KW (patente pendiente)

Potencia estandar de una sola turbina disponible

Use mangueras de 1/2" (12mm) para el modelo 430XHD

Para dibujo Pulgadas(mm)



210HD



the tools of a new generation™

1225 Broken Sound Pkwy NW, Suite D
Boca Raton, FL, USA 33487

Tel: +1-561-994-0500

Fax: +1-561-994-8097

www.airturbineertools.com



- Velocidad y Fuerza Constante Bajo Carga
- 25,000 to 90,000 RPM. / 0.11 -1.04 KW
- Ligera de Menos vibracion y rudio
- Mejor precision, cortes mas rapidos
- Menos partes moviles, sin mantenimiento, menos reparaciones.
- Sistema totalmente sin lubricaion

Distribuidor

Cojinetes cerámicos o angulares y diferentes llaves opcionales. Use aire limpio, seco y sin aceite. Use filtro, siga las instrucciones de seguridad ANSI.

Siempre use gafas protectoras. Use herramientas de cortes adecuadas. Todos los pesos son aproximados y están redondeados. Todas las especificaciones para herramienta son aproximadas.